



**INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO BOLIVARIANO
DE TECNOLOGÍA
UNIDAD ACADÉMICA DE EDUCACIÓN COMERCIAL, ADMINISTRACIÓN
Y CIENCIAS**

**CARRERA: TECNOLOGÍA EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA
DISEÑO DEL PROYECTO DE INVESTIGACIÓN**

TEMA:

**ANÁLISIS EN LOS INVENTARIOS PARA LA
IMPLEMENTACIÓN DE UN MÉTODO DE CONTROL EN EL
TALLER DE ALUMINIO Y VIDRIO “SAN MARTIN”**

Autor:

Lindao Quiroz Alex Jalmar

Guayaquil, Ecuador

2017

CERTIFICACIÓN DE LA ACEPTACIÓN DEL TUTOR

En mi calidad de Tutor (a) del Proyecto de Investigación, nombrado por la Comisión de Culminación de Estudios del Instituto Superior Tecnológico Bolivariano de Tecnología.

CERTIFICO:

Que después de analizado el proyecto de investigación con el tema: **“Análisis en los inventarios para la implementación de un método de control en el taller de aluminio y vidrio San Martin”** y problema de investigación: **¿Cómo incide la falta de un análisis para la implementación de un método de control en los inventarios de materiales en stock del Taller de Aluminio y Vidrio San Martin ubicado en la ciudad de Guayaquil?** presentado por **Lindao Quiroz Alex Jalmar** como requisito previo para optar por el título de:

TECNÓLOGO EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

El mismo cumple con los requisitos establecidos, en el orden metodológico científico-académico, además de constituir un importante tema de investigación.

Egresado:

Lindao Quiroz Alex Jalmar

Tutor:

Ing. Fidel Lucin P.

CLÁUSULA DE AUTORIZACIÓN PARA LA PUBLICACIÓN DE TRABAJOS DE TITULACIÓN

Yo, **Lindao Quiroz Alex Jalmar** en calidad de autor(a) con los derechos patrimoniales del presente trabajo de titulación, “**Análisis en los inventarios para la implementación de un método de control en el taller de aluminio y vidrio San Martin**”, de la modalidad de **Presencial** realizado en el Instituto Superior Tecnológico Bolivariano de Tecnología como parte de la culminación de los estudios en la carrera de **Tecnóloga en Contabilidad y Auditoría**, de conformidad con el *Art. 114 del CÓDIGO ORGÁNICO DE LA ECONOMÍA SOCIAL DE LOS CONOCIMIENTOS, CREATIVIDAD E INNOVACIÓN* reconozco a favor de la institución una licencia gratuita, intransferible y no exclusiva para el uso no comercial del mencionado trabajo de titulación, con fines estrictamente académicos.

Asimismo, autorizo/autorizamos al Instituto Superior Tecnológico Bolivariano de Tecnología para que digitalice y publique dicho trabajo de titulación en el repositorio virtual de la institución, de conformidad a lo dispuesto en el *Art. 144 de la LEY ORGÁNICA DE EDUCACIÓN SUPERIOR*.

Alex Lindao Quiroz
Nombre y Apellidos del Autor

Firma

No. de cedula: **0927371542**

Nota: La presente cláusula de autorización, con el correspondiente reconocimiento de firma se adjuntará al original del trabajo de titulación como una página preliminar más

CERTIFICACIÓN DE ACEPTACIÓN DEL CEGESCIT

En calidad de colaborador del Centro de Gestión de la Información Científica y Transferencia de Tecnológica (CEGESCIT) nombrado por el Consejo Directivo del Instituto Superior Tecnológico Bolivariano de Tecnología.

CERTIFICO:

Que el trabajo ha sido analizado por el URKUND y cumple con el nivel de coincidencias permitido según fue aprobado en el *REGLAMENTO PARA LA UTILIZACIÓN DEL SISTEMA ANTIPLAGIO INSTITUCIONAL EN LOS PROYECTOS DE INVESTIGACIÓN Y TRABAJOS DE TITULACIÓN Y DESIGNACIÓN DE TUTORES* del ITB.

**Nombre y Apellidos del Colaborador
CEGESCIT**

Firma

DEDICATORIA

A lo largo de estos 3 años de estudio este proyecto de investigación está dedicado primeramente a Dios por darme fuerza y sabiduría suficiente para seguir adelante en este camino con paciencia y humildad en la vida, a mi familia que con sus sabios consejos me apoyaron en todo momento a pesar del poco tiempo que les di siempre me llenaron de ánimos y valentía para seguir con mis estudios , a mi novia en especial que siempre estuvo en los altos y bajos de mi carrera profesional nunca me dejó solo siempre me brindó su ayuda ética y moral para que no me diera por vencido demostrándome que con perseverancia todas las metas por más difíciles que parezcan todas con amor se las puede alcanzar. Con todo el cariño y amor que les tengo les dedico este proyecto a ustedes: Mi Madre Enny Quiroz Velásquez, Mi Padre José Lindao Sánchez, mis hermanos y Mi Novia Ericka Camino Arellano.

Lindao Quiroz Alex Jalmar

AGRADECIMIENTO

A Dios, por iluminarme con sus bendiciones día a día para poder cumplir con mis metas, a mi familia por darme todo el apoyo incondicional del mundo para que todo este proyecto haya salido bien en su culminación . A los docentes del Instituto Superior Tecnológico Bolivariano de Tecnología que con su calidad académica han demostrado durante todos estos años de mi carrera su experiencia como docentes profesionales. A mi tutor Ing. Fidel Lucin quien supo cómo guiarme en cada tutoría para poder desarrollar de manera correcta mi trabajo de grado y que gracias a su asesoramiento he podido lograr mi proyecto final con mejor orientación y presentación.

Lindao Quiroz Alex Jalmar

CONTENIDO

CARATULA	i
CERTIFICACIÓN DE LA ACEPTACIÓN DEL TUTOR	ii
CERTIFICO:	ii
CLÁUSULA DE AUTORIZACIÓN PARA LA PUBLICACIÓN DE TRABAJOS DE TITULACIÓN.....	iii
CERTIFICACIÓN DE ACEPTACIÓN DEL CEGESCIT	iv
CERTIFICO:	iv
DEDICATORIA	v
AGRADECIMIENTO	vi
CONTENIDO	vii
RESUMEN.....	11
ABSTRACT.....	12
CAPITULO I.....	13
PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA.....	13
Situación conflicto.	14
Delimitación del problema	15
Formulación del problema.....	16
Variables de la investigación.....	16
Evaluación del problema	16
OBJETIVOS	17
Objetivo general	17
Objetivos específicos	17
Justificación e importancia	18
CAPÍTULO II.....	20
MARCO TEÓRICO	20
FUNDAMENTACIÓN TEÓRICA.....	20
Antecedentes históricos	20
Antecedentes referenciales.....	23
Objetivos de los controles internos de los inventarios.....	25
Fundamentación legal	26

Variables de la investigación	34
Definiciones conceptuales	35
CAPITULO III	38
METODOLOGÍA	38
PRESENTACIÓN DE LA EMPPPRESA	38
Misión.....	38
Visión.....	39
Objetivo empresarial.	39
Estructura Organizativa	40
Plantilla total de trabajadores.	41
Cantidad de trabajadores por área ocupacional.....	41
Clientes, proveedores y competidores más importantes.....	42
Principales productos.	45
Descripción del proceso objeto de estudio	46
Diagnóstico de la situación actual del control interno.....	46
Tipos de kardex, métodos, sus ventajas y desventajas.....	47
Stock de inventario o Tarjeta de Kardex.	47
MÉTODOS DE VALUACIÓN DE INVENTARIOS.....	47
Método peps. (Fifo-first in first out).....	48
Ventajas método Fifo o peps.....	48
Desventajas del método Fifo.....	48
Método ueps. (Lifo- last in first out)	49
Ventajas método LIFO o ueps.....	50
Desventajas método LIFO o ueps	50
Método de costo promedio.	51
Ventajas método costo promedio	52
Desventajas método costo promedio.....	53
Método a utilizar para el control de inventarios.	54
Ventajas y desventajas de uso del método para el control de los inventarios.....	54
Diseño de la investigación	54

Investigación cuantitativa.	55
Investigación cualitativa.....	55
Tipos de investigación.	56
Investigación descriptiva	56
Investigación explicativa.....	57
Investigación correlacional.	57
Investigación de campo.....	58
Población y muestra	58
Población.....	58
Detalle de la población	59
Muestra	60
Detalle de la muestra.....	61
Técnicas e instrumentos de la investigación.	62
Análisis documental	62
La entrevista.....	63
Check List:.....	63
CAPITULO IV.....	65
ANÁLISIS E INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS.	65
Preguntas realizadas en la entrevista.	66
Análisis de las preguntas realizadas en la entrevista.	68
Anexo N°.5: cuadro de registro de inventario de la microempresa.	69
Método a utilizar para el control de inventarios.	69
Ventaja y desventaja de uso del método para el control de los inventarios.....	70
PLAN DE MEJORAS	71
CONCLUSIONES.....	73
RECOMENDACIONES.....	74
Bibliografía.....	75
Anexos.....	77
Anexo N°.1: cuadro de registro en kardex.	77
Anexo N°.2: hoja de registro para método FIFO.....	78

Anexo N°.3: hoja de registro para método LIFO	79
Anexo N°.4: hoja de registro para método COSTO PROMEDIO.....	80
Anexo N°.5: cuadro de registro de inventario de la microempresa.	81



INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO BOLIVARIANO DE TECNOLOGÍA

TECNOLOGÍA EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

Proyecto previo a la obtención del título de: Tecnóloga en Contabilidad y Auditoría.

Tema

“Análisis en los inventarios para la implementación de un método de control en el taller de aluminio y vidrio San Martín”

Autor: Lindao Quiroz Alex Jalmar

Tutor: Ing. Fidel Lucin

RESUMEN

El proyecto se basa en el análisis de los inventarios para la implementación de un control en el taller de aluminio y vidrio San Martín. El propósito de la investigación fue de realizar un estudio en los inventarios y su falencia de no tener un método de control para poder registrar los materiales de producción. El tipo de investigación que se utilizó en el presente estudio son los métodos descriptivos, explicativos y correlacional para poder realizar el diagnóstico de la situación actual de la empresa por no tener un control de los inventarios, se utilizó la técnica de análisis documental a través de la entrevista usando el Check List. La conclusión planteada es que al no tener un control en los inventarios actualmente afecta a la producción de productos terminados, ya que no se sabe la cantidad de materiales en stock y por ese motivo hay retraso en la producción y esto afecta a la utilidad de la microempresa. Su principal aporte consiste en proponer que haya un registro diario de los materiales en stock para incrementar los ingresos a la utilidad de la microempresa, el fortalecimiento del control interno sobre la base de clasificación de estos en orden de importancia y como alternativa se planteó un método de control de la materia prima en stock para lograrlo se propuso un método de registro físico.

Control

Inventarios

Registro

Producción



**INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO
BOLIVARIANO DE TECNOLOGÍA**

TECNOLOGÍA EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

Proyecto previo a la obtención del título de: Tecnóloga en Contabilidad y Auditoría.

Tema

“Análisis en los inventarios para la implementación de un método de control en el taller de aluminio y vidrio San Martín”

Autor: Lindao Quiroz Alex Jalmar

Tutor: Ing. Fidel Lucin

ABSTRACT

The project is based on the analysis of the inventories for the implementation of a control in the workshop of aluminum and glass San Martín. The purpose of the investigation was to conduct a study on inventories and their failure to have a control method to record production materials. The type of research that was used in the present study are the descriptive, explanatory and correlational methods to be able to perform the diagnosis of the current situation of the company by not having a control of the inventories, the technique of documentary analysis was used through the interview using the check list. The conclusion is that, since it does not have a control in inventories, it currently affects the production of finished products, since the quantity of materials in stock is not known and for that reason there is a delay in production and this affects the utility of the microenterprise. Its main contribution consists in proposing that there be a daily record of the materials in stock to increase the income to the utility of the microenterprise, the strengthening of the internal control on the basis of classification of these in order of importance and as alternative a method was proposed of control of the raw material in stock to achieve it was proposed a method of physical registration.

Control

Inventory

Registry

Production

CAPITULO I

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

Los inventarios de una empresa están constituidos por sus materias primas, sus productos en proceso, los suministros que se utilizan en las operaciones y los productos terminados. Un inventario puede ser algo tan elemental como una botella de limpiador de vidrios empleada como parte del proceso de mantenimiento de un edificio, o algo más complejo como una combinación de materias primas y sus ensamblajes que forman parte de un proceso de manufactura.

Para poder manejar unos inventarios de tomar en cuenta el movimiento de los productos, las causas externas e internas de la empresa, etc., de tal manera que se pueda tener un stock mínimo que no aumente costos de almacenamientos y tener un balance entre la atención al cliente y los activos de la empresa.

El control de los inventarios tiene mucha importancia ya que por medio de ellos podemos determinar la materia prima existente la cual va hacer necesaria para elaborar los productos terminados, se vería afectado si no obtuviéramos un control correcto sobre los inventarios o unos inventarios que no proporcionen la correcta información sobre estos. Si existen muchos errores en los inventarios no se podrán elaborar los productos de la microempresa lo cual afectaría a la situación económica de la empresa.

El no tener un inventario controlado afecta mucho en lo que es saber las existencias reales de las materias primas para elaborar los productos ya que

sin esto no podemos elaborar los productos por falta de existencias y se perdería tiempo en conseguir para elaborar los productos.

Taller de Aluminio y Vidrio “San Martin” tiene dificultades con el control de sus inventarios de mercadería al no tener un registro de inventarios que nos muestre la realidad de los productos con los que cuenta, por lo cual se ha decidido elaborar un análisis para la implementación de un método de registro de inventarios, para obtener un mejor control de los inventarios de una forma rápida y eficiente para que no afecten los estados financieros del taller de aluminio y vidrio “San Martin”.

La implementación de un control de inventarios para el registro de materiales en stock para que nos muestre la cantidad exacta de materiales existente lo que nos ayudaría para obtener un mejor control sobre estos stocks para obtener un mayor desempeño en la fabricación de los nuevos productos y no tendríamos problemas con las pérdidas de los materiales almacenados.

Situación conflicto.

El Taller de Aluminio y Vidrio “San Martin” se dedica a la fabricación de arquitecturas en aluminio y vidrio, el cual elabora compras a distintos proveedores lo que dificulta el control ya que al no contar con personal capacitado y la falta de un método de control de inventarios.

El establecimiento al no contar con un método de registro de inventarios kardex el que le permita llevar un debido registro de los ingresos y salidas de mercadería para que no tengan problema con la bodega donde se almacena la mercadería.

El negocio tiene una persona que es la encargada de la recepción de las facturas y otra que se encarga de la revisión de la mercadería antes de proceder a ingresarla a la bodega y su registro de manera empírica, para luego proceder a elaborar el producto final, el problema se evidencia con los sobrantes de los materiales de producción los cuales no llevan ningún control

y esto provoca que no se tenga claro cuánto es el material que se utiliza en el producto terminado, lo que influye a la hora de tener un costo de la mercadería.

Las falencias de los controles de inventarios influyen en las existencias de mercadería en la bodega vamos a tener problemas con las compras inadecuadas y exageradas lo que nos ocasionaría gastos en materiales innecesarios y afectaría a las ganancias del negocio ya que se haría compras inadecuadas de mercadería.

Como lo antes mencionado estas falencias en el control y registro de inventarios causan muchos problemas y pérdidas de dinero en las compras inadecuadas de materiales, por eso debemos considerar que el inventario es una fuente muy importante para obtener un correcto ingreso de capital al negocio ya que se obtendrá un ahorro importante al negocio por tener un inventario adecuado y por medio de este análisis se ha decidido en la propuesta de la implementación de un control de inventarios para reducir los gastos innecesarios de mercaderías en stock.

Taller de Aluminio y Vidrio “San Martín” no solo tiene falencias en el control y registro de su materia prima sino también de su producto terminado lo cual se evidencia de la siguiente forma:

- ✓ Pérdidas en las existencias de las mercaderías.
- ✓ Poco control en la distribución de los materiales a utilizar.
- ✓ Retraso y negligencia de los trabajadores al usar los materiales y no realizar registro adecuado de la mercadería.

Delimitación del problema

Campo: Contable

Área: Registros de los inventarios

Aspectos: Control de los inventarios, stock de materiales

Tema: Análisis en los inventarios para la implementación de un método de control en el taller de aluminio y vidrio “San Martín”

Formulación del problema

¿Cómo incide la falta de un análisis para la implementación de un método de control en los inventarios de materiales en stock del “Taller de Aluminio y Vidrio San Martín” ubicado en la ciudad de Guayaquil?

Variables de la investigación

Variable independiente: Método de control.

Variable dependiente: Inventarios de mercadería.

Evaluación del problema

Delimitado.- El problema se encuentra delimitado por que no hay el personal adecuado en llevar el control de los trabajadores que colaboran en las actividades del “Taller de Aluminio y Vidrio San Martín”, el periodo de tiempo de investigación está comprendido en el año 2017.

Factible.- se convierte en un proyecto factible al realizar un estudio cuanto se tiene un fácil y adecuado acceso a la información, porque se cuenta con el apoyo del dueño y el personal que labora en el taller, lo cual le será de mucha importancia ya que no se cuenta de ningún registro contable y debemos implementar otro método de investigación.

Claro.- El problema dado a conocer es presentado y planteado de tal forma cual es redactado de manera correcta, coherente y fácil de entender para poder solucionar los problemas que causan el no tener un control sobre los inventarios y poder solucionarlos de manera correcta.

Evidente.- En este tipo de problema es necesario implementar un método de control de los inventarios para determinar las falencias que se dan al no tener un registro de los ingresos y egresos de mercadería.

Contextual.- Al no haber un buen control de sus inventarios, las inexistencias de la mercadería ocasiona faltas en el stock y sus pérdidas producen reducción en la utilidad del negocio.

Original.- El “Taller de Aluminio y Vidrio San Martin”, por primera vez es que se realiza un análisis para solucionar las falencias que existen en el control de sus inventarios.

Relevante.- Es de suma importancia el control de los inventarios porque su objetivo es de saber llevar de manera correcta los ingresos y egresos de mercadería para poder tener un registro adecuado de las existencias de mercaderías que se encuentran en el local y tener una base con el que podemos defender las existencias.

OBJETIVOS

Objetivo general

Implementar un método de control para tener un mejor registro de los inventarios de mercadería en stock del “Taller de Aluminio y Vidrio San Martin”.

Objetivos específicos

- Fundamentar teóricamente todos los aspectos relacionados para la implementación de un método de control de inventarios y la relación de estos con los ingresos y salidas de mercadería.
- Diagnosticar el problema actual del control de inventarios y del mejoramiento de los registros de ingresos y egresos.

- Proponer un método de control para obtener mejores resultados en los registros de inventarios y tener la cantidad exacta de ingresos y egresos de mercadería.

Justificación e importancia

El control de los inventarios es de suma importancia ya que es uno de los rubros más importantes en una empresa y su objetivo principal es la mercadería que la empresa tiene disponible para la elaboración de producto final.

La investigación se profundiza con todos los conocimientos teóricos, en relación con el control interno de inventarios de mercaderías y su nivel de incidencia sobre la mercaderías existente por lo tanto se constituye como material de apoyo y de consulta para el personal que labora en el Taller de Aluminio y Vidrio “San Martin” y está comprometido a mejorar las falencias que afectan los stock de mercaderías.

El siguiente análisis debe convertirse en claro y factible al realizar, pero ya que no se cuenta con la información necesaria del Taller de Aluminio y Vidrio “San Martin”, optamos por realizar una implementación de control de inventarios para poder mantener un desarrollo continuo y mejorar el control de los ingresos y egresos de los inventarios en busca de obtener utilidades en la mercadería en stock.

En este desarrollo de investigación, se proponen mejoras para facilitar el control de inventarios de mercaderías del negocio. Para aquello es necesario aplicar un método de control eficiente que mejore el resultado de las existencias de mercadería.

Tener un adecuado registro de inventarios no es simplemente hacerlo porque las empresas grandes lo hacen, sino que por medio de este control ayudaríamos a que se beneficie la empresa porque no tendrá pérdidas exageradas de material. El objetivo principal es contar con información

suficiente y útil para: minimizar costos de producción, aumentar la liquidez, mantener un nivel de inventario óptimo y comenzar a utilizar la tecnología con la consecuente disminución de gastos operativos, así como también conocer al final del período contable un estado confiable de la situación económica de la empresa.

La relevancia social que se desea desarrollar es de suma importancia porque con esto se busca obtener un debido control permitiendo conocer en tiempo real la información de los inventarios, cada uno de las materia prima que posee la microempresa, cuales están en uso o han sido desincorporados, a su vez permitirá controlar el inventario, lo cual facilitara saber con qué recursos cuentan la empresa, que materiales se han entregado para realizar los diferentes trabajos terminados, con que material se dispone y que cantidad de existencias nos quedan disponible, toda esta información es de suma importancia y la misma con la optimización de los procesos de registro de los inventarios podrá ser suministrada de manera oportuna, confiable y veraz.

CAPÍTULO II

MARCO TEÓRICO

FUNDAMENTACIÓN TEÓRICA

Antecedentes históricos

Desde hace muchos tiempos inmemorables, los egipcios y demás pueblos de la antigüedad, acostumbraron almacenar grandes cantidades de alimentos para ser utilizados en las épocas de sequía o de calamidades. Es así como surge o nace el problema de los inventarios, como una forma de hacer frente a los periodos de escasez. Que le aseguran la subsistencia y el desarrollo de las actividades normales (Bustos, 2012).

En la década de los 70 se requería mantener un inventario suficiente con el fin de no parar ningún proceso ni agotar un producto terminado. Se tenían alto márgenes de rentabilidad y se justifica tener altos niveles de inventarios, con dos elementos a favor: Altos índices de inflación y Restricción a las importaciones.

En la década de los 80 se pensaba en tener un inventario suficiente e imprimirle cierta dinámica. Se empezó a hablar de flujo de inventarios. Ya se calculaba el índice de rotación de inventarios y posteriormente la velocidad del inventario. En la década de los 90 se realizan con más facilidad y los índices de inflación son mucho más bajo y algunas empresas aceleraron e incrementaron sus niveles de inventarios. Su mayor problema y el de muchas organizaciones es el exceso de inventarios (AGUDELO, 2008).

Hoy en día en la actualidad se emplean diferentes procesos y maquinas que facilitan la realización de los inventarios, se cree que ahora los inventarios son un método o un procedimiento que nos ayuda a tener un control de mercadería y un orden correcto en la empresa.

Según (Espinoza, 2014) "El control de los inventarios es una herramienta fundamental en la administración moderna, ya que esto permite que las empresas y organizaciones conozcan las cantidades existentes de productos disponibles para la venta en un lugar y tiempo determinado, así como las condiciones de almacenamiento aplicables en las industrias."

Según (Bustos, 2012, pág. 12) "el conjunto de bienes que las empresas requieren para satisfacer la demanda de productos que ofertan desde el punto de vista contable, los inventarios son considerados como activos de suma importancia que afectan directamente a la estabilidad de la empresa".

Según (Aguilar, 2012, pág. 148) "la forma de ayudar a la empresa en alcanzar las metas y objetivos en este caso es de ayudar a incrementar las utilidades que generan las ventas y sin control adecuado las ventas no tendrán los insumos suficientes de tal manera que el cliente quede satisfecho".

En los antes mencionado puedo acotar que la planeación, evaluación y control de los inventarios son actividades de suma importancia puesto que si se lleva un control inadecuado provocara que se incurra en la presentación tardía de los Estados Financieros los mismos que nos sirven para tomar decisiones correctas y acertadas para el bien de la empresa, logrando con el cumplimiento de los objetivos y que se propone ya que el futuro de toda organización puede estar ligado a ciertos problemas que surgen del inadecuado manejo o control de sus inventarios (Diaz, 2015)

De acuerdo con los estándares de información financiera, los inventarios se definen como activos para ser vendidos en el transcurso normal de la operación en el proceso de producción o prestación de servicios se

consideran un activo corriente y en el estado de resultado se relaciona inmediatamente con las cuentas por cobrar (Agudelo, 2014, pág. 6).

Según (Anaya, 2013, pág. 92) señala que el control interno de los inventarios se inicia con el establecimiento de un departamento de compras que deberá gestionar las compras que deberá gestionar las compras de los inventarios siguiendo el proceso de compras. Señala que “Uno de los principios básicos del control interno se basa en garantizar la exactitud entre las existencias físicas de productos almacenados y los registros correspondientes de los mismos.

Según (Sanchez, 2012) el control interno sobre los inventarios comprende los controles contables y físicos, la indicación de un buen control sobre los inventarios es la existencia de un método en la cual el deber del empleado es de encargarse del control de los inventarios y no estar a cargo de registrar las facturas de compras y ventas.

Para el autor existen diferentes empresas que no aplican el adecuado control de los inventarios y no ha sido posible detectar todas las falencias que causan las pérdidas y los deterioros de las mercaderías, al no realizar un buen control de los inventarios lo que nos ha llevado a tener muchos clientes insatisfechos.

De tal manera los inventarios tienen un fundamental propósito de proveer a las empresas con sus stocks de mercaderías, es decir que el inventario es de suma importancia para el correcto funcionamiento mediante su debido proceso en la producción y de esta manera afrontar la debida demanda causada.

De tal forma que por medio de todo lo expresado anteriormente puedo decir que se concluye la total importancia de controlar adecuadamente los inventarios de mercaderías dentro de una empresa y de esta forma poder aumentar la rentabilidad de la empresa.

Antecedentes referenciales

Son muchos los autores que han trabajado en el tema de los inventarios.

Según (LUCAS, 2012, pág. 12) el conjunto de bienes que las empresas requieren para satisfacer la demanda de los productos que ofrecen desde el punto de vista contable, los inventarios están considerados como activos circulantes de mucha importancia que afectan directamente a la rentabilidad de la empresa.

(FIGUEROA, 2015, pág. 25) Elaboró un proyecto titulado: "Diseño de un Sistema Computarizado para el Proceso de Facturación de la Empresa Inversiones BELMON PARR. C.A del Estado Monagas". En la cual propone un sistema que lleve el control del inventario de forma más segura, con claves únicas de acceso para cada bodeguero, aplicando e implementando las modernas técnicas de control. Y así poder garantizarle a la empresa la tranquilidad y el rendimiento de las inversiones hechas en ella.

De acuerdo a los estándares de información financiera los inventarios se definen como los activos poseídos para poder ser vendidos en el transcurso normal de una operación, en proceso de producción o en la prestación de servicios se consideran como un activo corriente y en el balance general se relaciona inmediatamente después de las cuentas por cobrar (OSORIO, 2012) .

(MEDINA, 2008) Elaboró un proyecto titulado: "Desarrollo de un Sistema de Información para el Registro y Control de los Materiales y Equipos de la Empresa Venezolana de Construcciones y mantenimientos. C.A, Maturín Estado Monagas" en el cual propone un sistema automatizado que de apoyo a la gestión administrativa de la empresa, la cual consta con el diseño e implantación de una aplicación que lleve los registros y controles de todos los materiales y equipos de la empresa Venezolana de Construcciones y Mantenimiento VECHAA.

Con respecto a las Nic 2 que son aquellas que describen las existencias (Gutierrez, 2014) menciona que son bienes comprados y almacenados para ser vendidos, mercaderías, productos terminados y materiales para usarse en el proceso productivo.

Según (Lopez, 2013) revelan que las empresas con una alta rotación de inventarios pero con una baja disponibilidad de productos, puede ser evaluada como eficiente sin embargo el servicio al cliente se ve afectado lo cual constituye un factor clave en la gestión logística. Cada parámetro depende de otros para lograr un nivel aceptable y si la empresa se concentra en optimizar uno de ellos sin tener en cuenta el sistema de interrelaciones, puede afectar el resultado global de lograr la alta competitividad. Debe tomarse en cuenta que el inventario es dinero inmovilizado por lo que si no se maneja bien puede afectar toda en el sistema contable.

Según (Estupiñan, 2012) plantea que el control interno es un proceso realizado por la asamblea directiva por su grupo gerencial y el resto de personal del ente que se ha diseñado específicamente para proporcionar la evidencia de conseguir en las empresas las siguientes categorías de objetivos.

- Efectividad y eficiencia de las operaciones
- Suficiencia y confiabilidad de la información financiera
- Cumplimiento de las leyes y regulaciones aplicables
- Análisis del control interno

Según el autor se entiende que los inventarios de mercaderías son bienes que se tienen para algunos propósitos como para venta, fabricación o en el desarrollo de algún negocio posteriormente para su comercialización en las cuales se pueden obtener una utilidad de las mismas.

Las bases teóricas planteadas, se relacionan con la investigación ya que el control interno lleva consigo propósitos que buscan inducir el desarrollo organizacional, permitiendo alcanzar niveles de confianza y validez en el

manejo de las operaciones. En lo cual aplicando el control interno en todas las actividades de la empresa y especialmente en los manejo de los inventarios, lo que nos conduce a conocer la situación real de la empresa es por eso la importancia de tener una planificación que sea capaz de verificar que los controles se cumplan para darle una visión sobre la gestión del inventario que se vaya a aplicar.

Los principios de control interno señalan la mejor manera de llevar a cabo los controles y con esto ver lo que se está logrando adecuadamente al final de cada día laboral.

Para llevar a cabo un eficaz y adecuado control hay que tomar en cuenta uno de los principios establecidos. Los más importantes son aquellos que incluyen relaciones causales en términos de variables dependiente e independiente, en cuanto al control interno según (Vertice, 2013) deben fundamentarse en los siguientes principios:

- Debe fijarse la responsabilidad.
- Los registros y las operaciones deben estar por separados.
- Deben utilizarse pruebas para ver la exactitud tanto en los registros como las operaciones de los inventarios.
- Se debe seleccionar y capacitar al personal ya que una buena capacitación receptada da como resultado un mejor rendimiento.

Objetivos de los controles internos de los inventarios

Sus objetivos son de distribuir adecuadamente los materiales que se necesitan en la empresa. Colocados a disposición adecuada en el momento indicado, para con esto poder evitar los aumentos en los costos y pérdidas de los mismos. Permitiendo satisfacer correctamente todas las necesidades de la empresa a las que se debe permanecer acoplado siempre, por lo tanto la gestión de los inventarios debe ser vigilada y controlada.

Según (Paz, 2012) Los niveles de inventarios no deben mantenerse entre dos extremos porque el nivel excesivo que causan los costos de operación, riesgos e inversión insostenible y el nivel inadecuado que tiene como resultado la negligencia de poder enfrentar rápidamente las demandas de ventas y producción, por lo tanto los niveles de inventarios deben ser optimo con una cantidad óptima.

Fundamentación legal

Para la fundamentación legal se utilizó los siguientes artículos de la NIFF para la pymes, sección 13 que corresponde al tema inventarios donde nos aclara cuales son los activos que se consideran en los inventarios, la medición de sus inventarios a menor costo, como calcular el costo de los inventarios y la deterioración de los inventarios.

NIIF para las pymes, sección 13 inventarios

Alcance de esta sección

13.1 Esta sección establece los principios para el reconocimiento y medición de los inventarios. Los inventarios son activos:

- (a) poseídos para ser vendidos en el curso normal del negocio;
- (b) en proceso de producción con vistas a esa venta; o
- (c) en forma de materiales o suministros, para ser consumidos en el proceso de producción, o en la prestación de servicios.

13.2 Esta sección se aplica a todos los inventarios, excepto a:

- (a) las obras en progreso, que surgen de contratos de construcción, incluyendo los contratos de servicios directamente relacionados (véase la Sección 23 Ingresos de Actividades Ordinarias);
- (b) los instrumentos financieros (véase la Sección 11 Instrumentos Financieros Básicos y la Sección 12 Otros Temas relacionados con los Instrumentos Financieros); y

(c) los activos biológicos relacionados con la actividad agrícola y productos agrícolas en el punto de cosecha o recolección (véase la Sección 34 Actividades Especializadas).

13.3 Esta sección no se aplica a la medición de los inventarios mantenidos por:

(a) productores de productos agrícolas y forestales, de productos agrícolas tras la cosecha o recolección y de minerales y productos minerales, en la medida en que se midan por su valor razonable menos el costo de venta con cambios en resultados; o

(b) intermediarios que comercian con materias primas cotizadas, que midan sus inventarios al valor razonable menos costos de venta, con cambios en resultados.

Medición de los inventarios

13.4 Una entidad medirá los inventarios al importe menor entre el costo y el precio de venta estimado menos los costos de terminación y venta.

Costo de los inventarios

13.5 Una entidad incluirá en el costo de los inventarios todos los costos de compra, costos de transformación y otros costos incurridos para darles su condición y ubicación actuales.

Costos de adquisición

13.6 El costo de adquisición de los inventarios comprenderá el precio de compra, los aranceles de importación y otros impuestos (que no sean recuperables posteriormente de las autoridades fiscales) y transporte, manejo y otros costos directamente atribuibles a la adquisición de mercaderías, materiales y servicios.

Los descuentos comerciales, las rebajas y otras partidas similares se deducirán para determinar el costo de adquisición.

13.7 Una entidad puede adquirir inventarios con pago aplazado. En algunos casos, el acuerdo contiene de hecho un elemento de financiación implícito, por ejemplo, una diferencia entre el precio de compra para condiciones normales de crédito y el importe de pago aplazado.

En estos casos, la diferencia se reconocerá como gasto por intereses a lo largo del periodo de financiación y no se añadirá al costo de los inventarios.

Fórmulas de cálculo del costo

13.17 Una entidad medirá el costo de los inventarios de partidas que no son habitualmente intercambiables y de los bienes y servicios producidos y segregados para proyectos específicos, utilizando identificación específica de sus costos individuales.

13.18 Una entidad medirá el costo de los inventarios, distintos de los tratados en el párrafo 13.17, utilizando los métodos de primera entrada primera salida (FIFO) o costo promedio ponderado.

Una entidad utilizará la misma fórmula de costo para todos los inventarios que tengan una naturaleza y uso similares. Para los inventarios con una naturaleza o uso diferente, puede estar justificada la utilización de fórmulas de costo también diferentes. El método última entrada primera salida (LIFO) no está permitido en esta Norma.

Deterioro del valor de los inventarios

13.19 Los párrafos 27.2 a 27.4 requieren que una entidad evalúe al final de cada periodo sobre el que se informa si los inventarios están deteriorados, es decir, si el importe en libros no es totalmente recuperable (por ejemplo, por daños, obsolescencia o precios de venta decrecientes).

Si una partida (o grupos de partidas) de inventario está deteriorada esos párrafos requieren que la entidad mida el inventario a su precio de venta menos los costos de terminación y venta y que reconozca una pérdida por

deterioro de valor. Los mencionados párrafos requieren también, en algunas circunstancias, la reversión del deterioro anterior.

Reconocimiento como un gasto

13.20 Cuando los inventarios se vendan, la entidad reconocerá el importe en libros de éstos como un gasto en el periodo en el que se reconozcan los correspondientes ingresos de actividades ordinarias.

13.21 Algunos inventarios pueden ser incorporados a otras cuentas de activo, por ejemplo los inventarios que se emplean como un componente de las propiedades, planta y equipo de propia construcción. Los inventarios distribuidos a otro activo de esta forma se contabilizan posteriormente de acuerdo con la sección de esta Norma aplicable a ese tipo de activo.

NIC 2 existencias, norma internacional de contabilidad

Los artículos de la NIC 2 existencias, norma internacional de contabilidad en la cual nos aclara los objetivos según los términos contables en la cual intervienen los demás literales que nos hablan de los costes por las existencias de mercadería, los costes que tienen según las adquisiciones con los debidos costes de transformación de los materiales.

Objetivo

1. El objetivo de esta Norma es prescribir el tratamiento contable de las existencias. Un tema fundamental en la contabilidad de las existencias es la cantidad de coste que debe reconocerse como un activo, y ser diferido hasta que los correspondientes ingresos ordinarios sean reconocidos.

Esta Norma suministra una guía práctica para la determinación de ese coste, así como para el posterior reconocimiento como un gasto del ejercicio, incluyendo también cualquier deterioro que rebaje el importe en libros al valor neto realizable. También suministra directrices sobre las fórmulas de coste que se utilizan para atribuir costes a las existencias.

Valoración de las existencias

9. Las existencias se valorarán al menor de: el coste o el valor neto realizable.

Coste de las existencias

10. El coste de las existencias comprenderá todos los costes derivados de la adquisición y transformación de las mismas, así como otros costes en los que se haya incurrido para darles su condición y ubicación actuales.

Costes de adquisición

11. El coste de adquisición de las existencias comprenderá el precio de compra, los aranceles de importación y otros impuestos (que no sean recuperables posteriormente de las autoridades fiscales), los transportes, el almacenamiento y otros costes directamente atribuibles a la adquisición de las mercaderías, los materiales o los servicios. Los descuentos comerciales, las rebajas y otras partidas similares se deducirán para determinar el coste de adquisición.

Costes de transformación

12. Los costes de transformación de las existencias comprenderán aquellos costes directamente relacionados con las unidades producidas, tales como la mano de obra directa. También comprenderán una parte, calculada de forma sistemática, de los costes indirectos, variables o fijos, en los que se haya incurrido para transformar las materias primas en productos terminados. Costes indirectos fijos son todos aquéllos que permanecen relativamente constantes, con independencia del volumen de producción, tales como la amortización y mantenimiento de los edificios y equipos de la fábrica, así como el coste de gestión y administración de la planta. Costes indirectos variables son todos aquéllos que varían directamente, o casi directamente, con el volumen de producción obtenida, tales como los materiales y la mano de obra indirecta.

Otros costes

15. En el cálculo del coste de las existencias, se incluirán otros costes, en el, siempre que se hubiera incurrido en ellos para dar a las mismas su condición y ubicación actuales.

Por ejemplo, podría ser apropiado incluir como coste de las existencias, algunos costes indirectos no derivados de la producción o los costes del diseño de productos para clientes específicos.

16. Son ejemplos de costes excluidos del coste de las existencias, y por tanto reconocidos como gastos del ejercicio en el que se incurren, los siguientes:

(a) las cantidades anormales de desperdicio de materiales, mano de obra u otros costes de producción;

(b) los costes de almacenamiento, a menos que esos costes sean necesarios en el proceso productivo, previos a un proceso de elaboración ulterior;

(c) los costes indirectos de administración que no hayan contribuido a dar a las existencias su condición y ubicación actuales; y

(d) los costes de venta.

17. En la NIC 23 Costes por intereses, se identifican las limitadas circunstancias en las que los costes financieros se incluirían en el coste de las existencias.

18. Una entidad puede adquirir existencias con pago aplazado. Cuando el acuerdo contenga de hecho un elemento de financiación, como puede ser, por ejemplo, la diferencia entre el precio de adquisición en condiciones normales de crédito y el importe pagado, este elemento se reconocerá como gasto por intereses a lo largo del periodo de financiación.

Valor neto realizable

28. El coste de las existencias puede no ser recuperable en caso de que las mismas estén dañadas, si han devenido parcial o totalmente obsoletas, o bien si sus precios de mercado han caído. Asimismo, el coste de las existencias puede no ser recuperable si los costes estimados para su terminación o su venta han aumentado.

La práctica de rebajar el saldo, hasta que el coste sea igual al valor neto realizable, es coherente con el punto de vista según el cual los activos no se valorarán en libros por encima de los importes que se espera obtener a través de su venta o uso.

29. Generalmente, la rebaja del valor hasta alcanzar el valor neto realizable, se calculará para cada partida de las existencias. En algunas circunstancias, sin embargo, podría resultar apropiado agrupar partidas similares o relacionadas. Este puede ser el caso de las partidas de existencias relacionadas con la misma línea de productos, que tengan propósitos o usos finales similares, se produzcan y vendan en la misma área geográfica y no puedan ser, por razones prácticas, evaluadas separadamente de otras partidas de la misma línea.

No será apropiado realizar las rebajas del valor a partir de partidas que reflejen clasificaciones completas de las existencias, por ejemplo sobre la totalidad de los productos terminados, o sobre todas las existencias en una actividad o segmento geográfico determinados. Los prestadores de servicios acumulan, generalmente, sus costes en relación con cada servicio para el que se espere cargar un precio separado al cliente. Por tanto, cada servicio así identificado se tratará como una partida separada.

30. Las estimaciones del valor neto realizable se basarán en la información más fiable de que se disponga, en el momento de hacerlas, acerca del importe por el que se espera realizar las existencias.

Estas estimaciones tendrán en consideración las fluctuaciones de precios o costes relacionados directamente con los hechos posteriores al cierre, en la medida que esos hechos confirmen condiciones existentes al final del ejercicio.

31. Al hacer las estimaciones del valor neto realizable, se tendrá en consideración el propósito para el que se mantienen las existencias. Por ejemplo, el valor neto realizable del importe de existencias que se tienen para cumplir con los contratos de venta o de prestación de servicios, se basará en el precio que figura en el contrato en cuestión.

Si los contratos de ventas son por una cantidad inferior a la reflejada en existencias, el valor neto realizable del exceso se determinará sobre la base de los precios generales de venta. Pueden aparecer provisiones o pasivos contingentes por contratos de venta firmes que excedan las cantidades de productos en existencia, o bien de productos que vayan a obtenerse por contratos de compra firmes. Estas provisiones o pasivos contingentes se tratarán contablemente de acuerdo con la NIC 37 Provisiones, activos contingentes y pasivos contingentes.

32. No se rebajará el valor de las materias primas y otros suministros, mantenidos para su uso en la producción de existencias, para situar su importe en libros por debajo del coste, siempre que se espere que los productos terminados a los que se incorporen sean vendidos al coste o por encima del mismo.

Sin embargo, cuando una reducción, en el precio de las materias primas, indique que el coste de los productos terminados excederá a su valor neto realizable, se rebajará su importe en libros hasta cubrir esa diferencia. En estas circunstancias, el coste de reposición de las materias primas puede ser la mejor medida disponible de su valor neto realizable.

33. Se realizará una evaluación del valor neto realizable en cada ejercicio posterior. Cuando las circunstancias, que previamente causaron la rebaja del

valor, hayan dejado de existir, o cuando exista una clara evidencia de un incremento en el valor neto realizable como consecuencia de un cambio en las circunstancias económicas, se revertirá el importe de la misma, de manera que el nuevo valor contable sea el menor entre el coste y el valor neto realizable revisado. Esto ocurrirá, por ejemplo, cuando un artículo en existencias, que se contabilicen por su valor neto realizable porque ha bajado su precio de venta, esté todavía en existencias de un ejercicio posterior y su precio de venta se haya incrementado.

En la NIC 23 en sus literales nos hablan de otros costes que también son considerados en los inventarios como son las pérdidas de materiales que también se incurren, la mala producción y el valor neta realizable que corresponde a la NIC 37 donde intervienen las provisiones que también son consideradas en la parte de los inventarios.

Variables de la investigación

Variable independiente: Método de control.

Según (espinoza, 2014) el control de inventario se realiza con la finalidad de desarrollar pronósticos de materiales en stocks para determinar los costos de inventarios de mercadería, almacenaje, producción. El control de los inventarios es imprescindible para poder conocer los costes de producción y la fijación de unos precios competitivos que nos permita conocer los beneficios por tener un buen control de mercadería en stocks.

Sin embargo, cada empresa es un mundo ya que posee unas características propias que las diferencian de otras. Por ello, existen diferentes sistemas y métodos que nos permiten llevar de una forma u otra el control de los inventarios y la administración de los productos y las existencias de nuestra empresa.

Variable dependiente: Inventarios de mercadería

Según (Lopez, 2013) los inventarios de una empresa están constituidos por sus materias primas, sus productos en proceso, los suministros que se utilizan en las operaciones y los productos terminados.

Se define también como inventario a la acumulación de materiales (materias primas, productos en proceso, productos terminados o artículos en mantenimiento) que posteriormente serán utilizados para satisfacer una demanda futura, los inventarios también se los define como viene ociosos almacenados en espera de ser utilizados.

Definiciones conceptuales

Administración del inventario: la administración de inventario implica la determinación de la cantidad de inventario que deberá mantenerse, la fecha en que deberá colocarse los pedidos y las cantidades de unidades a ordenar.

Administración: Es el acto que ejecuta una persona en el orden comercial, civil o judicial con relación a bienes o derechos ajenos y mediante el cual maneja, dirige, controla o vigila el patrimonio de terceros o el suyo propio.

Control interno: es un conjunto de áreas funcionales en una empresa y de acciones especializadas en la comunicación y el control en el interior de la empresa.

Control de inventario: en la práctica el control del inventario abarca diversos aspectos, incluidos la gestión del inventario, el registro tanto de cantidades como de ubicación de artículos, pero también la optimización del suministro.

Costes: Es el valor monetario de los consumos de factores que supone el ejercicio de una actividad económica destinada a la producción.

Egresos: el concepto de egreso, de todas maneras, se encuentra muy ligado a la contabilidad; en este caso significa la salida de dinero de las arcas de una empresa u organización, mientras que por ingresos se entiende dinero que entra.

Existencias de mercadería: en economía los bienes poseídos por una empresa para su venta en el curso ordinario de la explotación, o bien para su transformación o incorporación al proceso productivo. Las existencias forman parte del activo corriente.

Inventarios: El inventario es una relación detallada, ordenada y valorada de los elementos que componen el patrimonio de una empresa o persona en un momento determinado.

Ingreso: Entendemos por ingreso a todas las ganancias que ingresan al conjunto total del presupuesto de una entidad, ya sea pública o privada, individual o grupal.

Materias prima: elementos que se incorporan al proceso productivo para la obtención del producto final de la empresa, objeto de su actividad; es decir, son aquellos elementos que, mediante elaboración o transformación se destinan a formar parte de los productos fabricados.

Materiales para consumo y reposición: se trata de elementos destinados a la estructura de la empresa, es decir, a mantener la capacidad estructural de la misma; tienen fines de reparación para la prevención del equipo. Pueden ser los materiales energéticos, repuestos y combustibles.

Materiales auxiliares: son elementos que no forman parte del producto final, pero que su consumo se relaciona directamente con el volumen de producción.

Materiales almacenados: en general, existe un desfase temporal entre el momento de recepción de los diversos elementos y su utilización en el proceso

productivo. Se almacenan en lugares destinados especialmente para ellos. Dentro de este grupo podemos incluir todos los elementos excepto los combustibles.

Materiales no almacenables: son aquellos que no gozan de la característica de poder almacenarse en lugares físicos. Dentro de este grupo incluimos todos los materiales energéticos, como son luz, teléfono, etc., que se recogen, en el Plan General de Contabilidad bajo el epígrafe de materiales para consumo y reposición.

Productos en proceso: Los inventarios de productos en proceso, prácticamente se dan en función del tiempo que tarda el proceso de producción, y son determinados inicialmente por la salida del inventario de materias primas, para posteriormente formar parte del inventario de productos terminados con su respectivo valor agregado.

Provisiones: Una provisión es una cuenta de pasivo y consiste en establecer y "guardar" una cantidad de recursos como un gasto para estar preparados por si realmente se produjese el pago de una obligación que la empresa ya ha contraído con anterioridad.

Stock de inventarios: que se usa en español con el sentido de existencias (todo lo referente a los bienes que una persona u organización posee y que sirven para la realización de sus objetivos).

Valor neto: El término "valor neto" describe una parte del valor bruto de una cantidad. Como parte del valor bruto, el neto es siempre una cantidad más pequeña. Este término se asocia normalmente a los impuestos y los cobros, pero también está relacionado con cosas del día a día como volúmenes y pesos.

CAPITULO III

METODOLOGÍA

PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA

El “Taller de Aluminio y Vidrio San Martín”, es una microempresa ecuatoriana con más de 25 años de experiencia en la fabricación de todo tipo de arquitecturas realizadas en aluminio y vidrio, ofreciendo siempre a toda nuestra distinguida clientela la mejor fabricación en materia prima nacional y extranjera.

Nuestra especialidad es la compra de materiales de primera calidad para la fabricación de todas las arquitecturas en aluminio y vidrio para su debida instalación en sus distintos lugares a nivel nacional. Nuestros clientes nos elijen y nos recomiendan por la excelente fabricación y elaboración de los productos terminados ya que siempre nos hemos manejado por nuestra puntualidad en las entregas de los productos, ofrecemos precios muy regulados y siempre estamos en competencia con diferentes empresas.

Misión.

Es una microempresa dedicada a la fabricación de todo tipo de arquitecturas en aluminio y vidrio con materia prima de calidad, brindando a sus clientes productos terminados de excelente calidad; contribuyendo con esfuerzos, méritos, trabajo en equipo y entusiasmo para poder llegar a ser unos grandes fabricantes y distribuidores de productos terminados de alta calidad, excelencia a nivel nacional y de esta forma poder ayudar al progreso y desarrollo de la sociedad.

Visión.

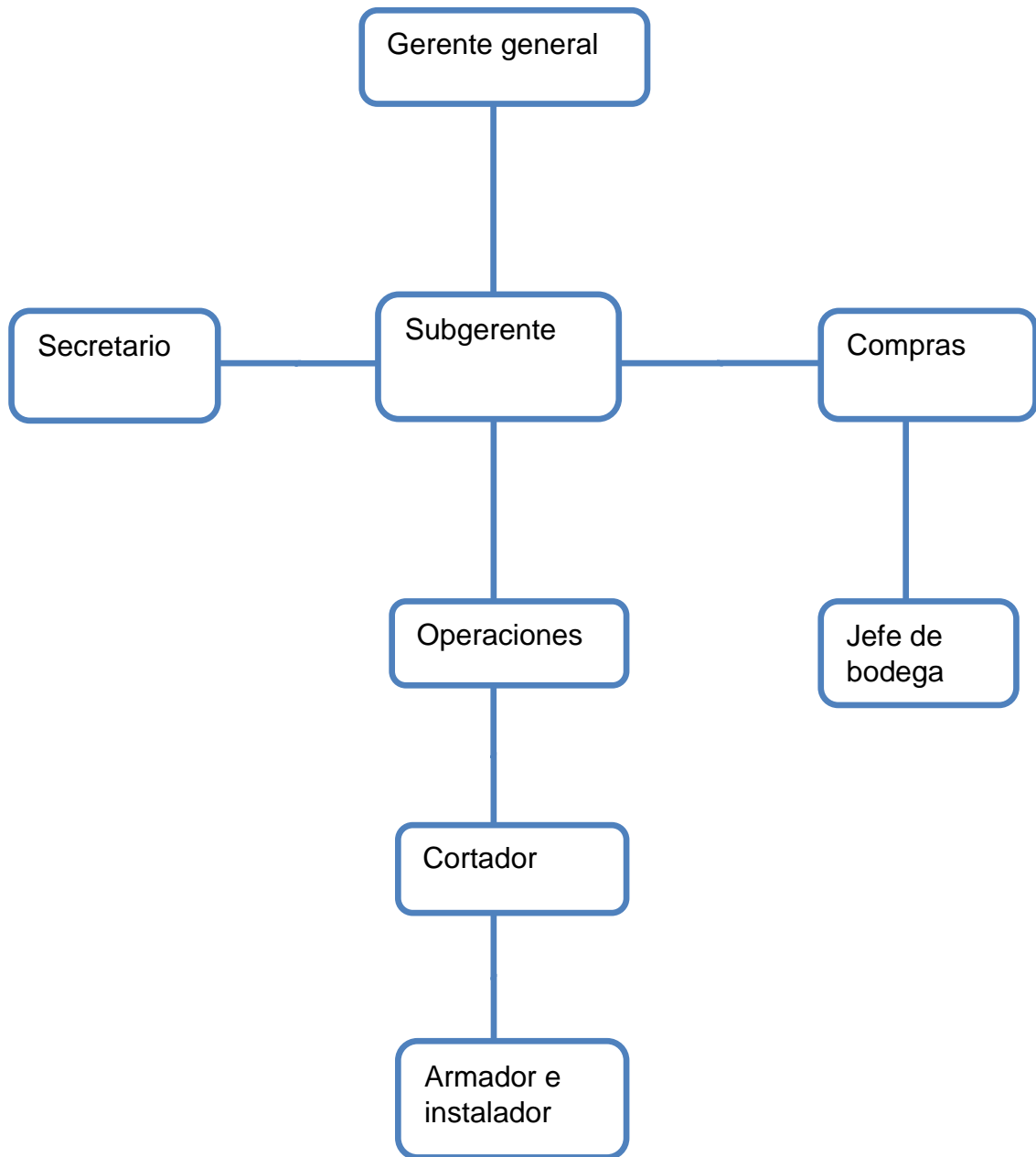
Nuestra visión es de convertirnos en unos distribuidores de materia prima para fabricar y unos grandes fabricantes de productos terminados con nuestro personal netamente capacitado para los distintos trabajos, innovando día a día nuestros productos para con esto poder llegar a satisfacer las distintas demandas de toda nuestra clientela a nivel nacional.

Objetivo empresarial.

Garantizar la calidad de la materia prima a utilizar para elaborar nuestro producto terminado y servicio para satisfacer a nuestra distinguida clientela, ofreciéndoles siempre productos fabricados de excelente calidad y respaldo a nivel nacional, dándoles siempre la garantía de nuestro trabajo. De esta forma logramos consolidar nuestras relaciones con nuestros distintos clientes y con todos nuestros colaboradores que día a día hacen que nuestros productos sean conocidos a nivel nacional con sus debidas capacitaciones en las innovaciones de los productos que nos permite ofrecer un buen servicio eficiente y capaz de resolver todo tipo de problema.

Estructura Organizativa

Organigrama de "Taller de aluminio y vidrio San Martin"



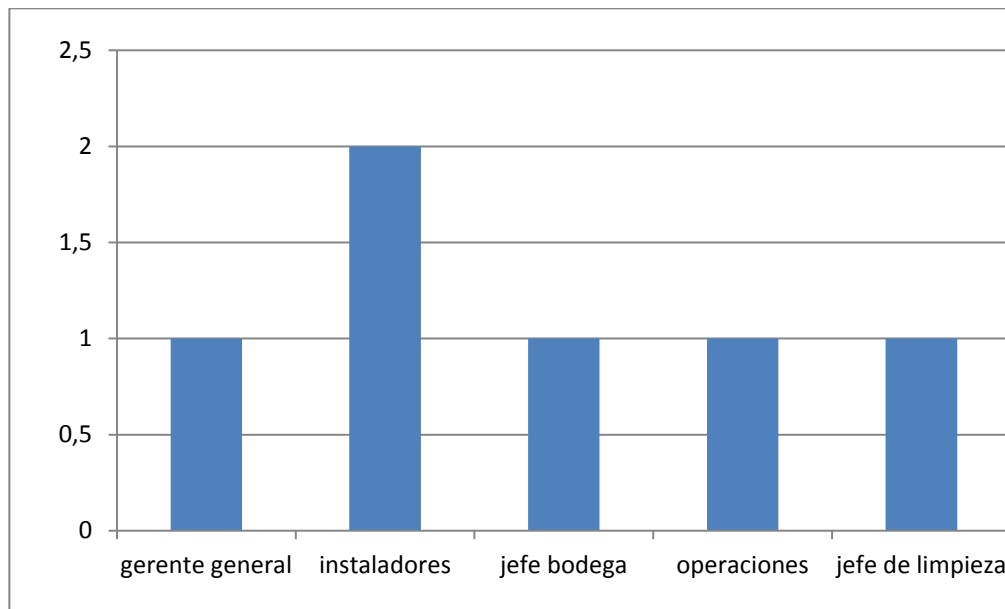
Elaborado: Lindao Quiroz Alex Jalmar

Plantilla total de trabajadores.

Apellidos	Nombres	Cargo
Lindao Sánchez	José	Gerente general
Villalta Lindao	Carlos	Instalador
Lindao Sánchez	Javier	Instalador
Cabeza Mendoza	Michael	Jefe de bodega
Lindao Quiroz	Alex	Operaciones
Wing Caranqui	Jacinto	Jefe de limpieza

Elaborado: Lindao Quiroz Alex Jalmar

Cantidad de trabajadores por área ocupacional



Elaborado: Lindao Quiroz Alex Jalmar

Clientes, proveedores y competidores más importantes.

Los principales clientes que constan para nuestra microempresa son aquellos que están siempre requiriendo nuestros productos fabricados lo que suman un total de cinco entre ellos se los detallo a continuación:

Numero	Nombre	Dirección
1	TIOSA S.A (Supan)	Km. 25 vía perimetral
2	COORPORACIÓN EL ROSADO	Gómez Rendón y Quito
3	HOTEL 9 DE OCTUBRE	García Avilés y 9 de Octubre
4	LETREROS NEÓN	Tungurahua y Capitán Nájera
5	HOTEL VÉLEZ	Vélez y Quito
6	COINLEBRA	9 de Octubre y Rumichaca
7	PROCONTROMAT S.A	Bellavista

Elaborado: Lindao Quiroz Alex Jalmar

Nuestros principales proveedores para la fabricación de nuestros productos terminados lo cual los hemos elegido por la calidad que nos brindan para poder llevar a cabo la gratitud y satisfacción de todos nuestros clientes logrando obtener la plena aceptación por partes de ellos con una gran cantidad de recomendaciones a continuación detallo nuestros proveedores:

numero	Nombre	Dirección
1	ALUMOL S.A	Lizardo García y Portete
2	CEDAL S.A	AV. Juan Tangamareno
3	TECMATRIZ S.A	Alborada quinta etapa
4	ALUMINAR S.A	Babahoyo y Argentina entre General Gómez
5	VITRUM S.A	Av. Francisco de Orellana
6	PLASTICOS POLO	Leónidas Plaza y Capitán Nájera

Elaborado: Lindao Quiroz Alex Jalmar

Nuestros competidores se destacan por precios un poco más bajos pero su calidad de producto deja muchas cosas que decir por eso nosotros damos asesoramiento antes de elaborar nuestros distintos productos y a continuación detallo el listado de nuestros competidores.

Numero	Nombres	Dirección
1	TALLER Y VIDRERIA BACHI	Francisco de Marcos y Quito
2	TALLER ROTAGLASS	García Moreno Y Francisco de Marcos
3	VICEVA S.A	Av. 25 de julio entre el Oro y Maracaibo
4	ALUMINIO CARLITOS	Av. Quito entre Ayacucho y Pedro Pablo Gómez
5	TALLER DE ALUMINIO Y VIDRIO MERCHAN	Sauces 6 frente a la Avícola Fernández.
6	ALUMINIO MARLON	Leónidas Plaza entre Portete y Venezuela

Elaborado: Lindao Quiroz Alex Jalmar

Principales productos.

Los principales productos que ofrecemos fabricados con materia prima de alta norma de calidad los detallo a continuación:

Numero	Descripción
1	Anaqueles
2	Closets
3	Puertas corredizas estándar
4	Puertas europeas
5	Puertas abatibles
6	Ventanas europeas
7	Ventanas estándar
8	Vitrinas
9	Closets
10	Espejos
11	Mallas anti mosquitos
12	Puertas Automáticas
13	Puertas de vidrio templado

Elaborado: Lindao Quiroz Alex Jalmar

Descripción del proceso objeto de estudio

Diagnóstico de la situación actual del control interno.

Para obtener un diagnóstico se realizó una de campo para lo cual usamos la entrevista como tipo de técnica e instrumento para la recolección de datos informativos.

Las entrevistas fueron realizadas al dueño del local y al encargado del área de producción y de acuerdo con los resultados se pudo determinar lo siguiente.

- No existe ningún tipo de sistema ni control de inventarios ni se realizan inventarios físicos, solo se hacen revisiones de materia prima de forma empírica, de las mismas no existe soportes de resultados.
- La empresa no cuenta con ningún tipo de método de control físico lo que se ha optado es de llevar un registro por medio de un Kardex.
- Los recursos y materiales que se utilizan en el proceso productivo no son predeterminados ni en medidas ya que esto también sería un problema.
- Debido a que no existe un control en la bodega no se puede determinar la cantidad existente de materia prima y de esta forma no se sabría la materia prima que haría falta para la producción.
- No existe persona encargada para llevar el control de la materia prima por lo tanto los productos terminados no se elaboran con eficacia según las necesidades del cliente.
- Los entrevistados reconocieron la importancia de tener un control interno en los inventarios y la contratación de un personal que se encargue de este dicho control para tener todo en orden con relación a la bodega de sobrantes de materia prima.

Tipos de kardex, métodos, sus ventajas y desventajas

Stock de inventario o Tarjeta de Kardex.

Es un documento en el cual se registran los datos de entrada, salidas y saldos de la existencia de los distintos tipos de inventarios, anteriormente se utilizaban unas fichas o tarjetas las cuales han sido reemplazadas por los programas o software que facilita su proceso de control. El siguiente es un modelo para efectos académicos.

El kárdex o **fichero de mercancías** está formado por tarjetas que permiten controlar las cantidades y los costos de las entradas y salidas de un artículo determinado, y dar a conocer las existencias en cualquier momento sin necesidad de realizar un inventario físico. Cada una de estas tarjetas kardex constituye un auxiliar de la cuenta mercancías no fabricadas por la compañía, en la que la suma de los saldos de las tarjetas representa el total de las mercancías en existencia, a precio de costo.

Ver Anexo N°.1: cuadro de registro en kardex

MÉTODOS DE VALUACIÓN DE INVENTARIOS.

Cualquier empresa u organización puede utilizar el método que más le convenga en su operatividad contable y fiscal, considerando por supuesto que dicho método este autorizado por la Administración Tributaria. Una vez se elija el método con el cual vamos a evaluar las existencias para efectos de costo, se tiene que tener la responsabilidad de tener consistencia en la información a suministrar en el sentido que si queremos cambiar de método de valuación tenemos que informar a la Dirección General de Impuestos Internos, para no tener problemas fiscales y contables en su utilización.

Método peps. (Fifo-first in first out).

Con Este método se establece un mecanismo que las primeras entradas son las primeras existencias a las que les vamos a dar salida. Esto significa que enviamos al proceso productivo, o bien a la sala de venta las primeras unidades que realmente entraron, quedando las últimas para efectos de inventario.

Esto nos permite argumentar que el costo de lo vendido o producido, será menor, ya que tomamos los costos de las compras más bajas. El PEPS, tiene el visto bueno de la administración tributaria, ya que a menor costo, mayores utilidades y esto hace que los impuestos sean mayores.

Ventajas método Fifo o Peps

EL inventario final queda valuado al precio de las últimas compras

- El costo de los inventarios vendidos se valoran al costo de las primeras compras, por lo que el costo reconocido en el estado de resultados es menor que el reconocido por otros métodos de valoración.
- El menor costo en el estado de resultados, resulta en una utilidad bruta mayor que la obtenida con los otros métodos.

Desventajas del método Fifo.

- Este método en épocas inflacionistas valora a un mayor costo las existencias porque representa en el balance las últimas entradas que son las más caras, así incrementa el resultado de la empresa en mayor medida que los otros métodos y valora los activos a su precio de mercado actual.

A continuación se detalla un pequeño ejemplo para su respectiva utilización.

FECHA	CONCEPTO	UNIDS.	VALORES
01-En./11	Inventario Inicial	275	\$ 11,825.00
05-En./11	Compra s/CCF # 1	200	\$ 45.00
08-En./11	Compra s/CCF # 2	150	\$ 46.50
10-En./11	Salida s/Requisición # 01	180	
15-En./11	Compra s/CCF # 3	125	\$ 47.00
20-En./11	Compra s/CCF # 4	300	\$ 48.00
25-En./11	Salida s/Requisición # 02	660	
28-En./11	Compra s/CCF # 5	75	\$ 49.00
31-En./11	Salida s/Requisición # 03	150	

De acuerdo a la información anterior nuestra cédula o tarjeta de Kardex quedaría de la siguiente manera. En este caso la mecánica para desarrollar el método consiste en que lo que entra al inventario de primero, es lo primero que vamos a darle salida a las existencias de inventario. Nuestro control quedaría de la siguiente manera.

Ver Anexo N°.2: hoja de registro para método FIFO

Método ueps. (Lifo- last in first out)

Con este método se establece un mecanismo diferente al PEPS, ya que lo último que entra al inventario es lo primero a lo cual le daremos salida. Esto implica que hacia el proceso de producción o bien a la sala de ventas estas unidades que entraron de ultimo son la primeras a las que le vamos a dar salida. Podemos decir en relación a este método que las existencias finales quedaran valuadas a los precios de las primeras entradas, eso significa que dicho valor será menor si lo comparamos con el PEPS, la razón es sencilla, ya que, los costos de las primeras compras son más bajos.

El costo de lo vendido o producido será mayor porque ha tomado los costos de compra más altos.

Este es el mayor problema de este método para la Administración Tributaria de cualquier país, ya que a costos más altos la utilidad es menor y el pago de impuestos también disminuye proporcionalmente y en consecuencia en nuestro país no es aceptado.

Ventajas método LIFO o ueps

- La razón principal de algunas compañías que eligen LIFO en los períodos de inflación, sin embargo, es que ayuda a mantener los ingresos fiscales actuales bajos, ya que sus compras más recientes suelen tener una base de costo más elevado.
- Confronta costos actuales con precios de venta actuales por lo que en el Estado de resultado refleja una utilidad menor que los demás métodos.
- La utilidad menor permite un menor pago de impuestos.

Desventajas método LIFO o ueps

- Aplicación y manejo de Kárdex más complicado que con los demás métodos.
- El inventario final queda valuado según costos antiguos. Por lo que no representan razonablemente el valor real del inventario final.
- Como se vende más inventario, se trabaja hacia el inventario recibido anteriormente, generando a menudo una discrepancia grande entre los precios actuales del mercado y la base de los costos en el inventario inicial. Esto puede hacer que sea más difícil de interpretar con precisión las actividades actuales de inventario de la empresa.

A continuación se detalla un pequeño ejemplo para su respectiva utilización.

FECHA	CONCEPTO	UNIDS.	VALORES
01-En./11	Inventario Inicial	275	\$ 11,825.00
05-En./11	Compra s/CCF # 1	200	\$ 45.00
08-En./11	Compra s/CCF # 2	150	\$ 46.50
10-En./11	Salida s/Requisición # 01	180	
15-En./11	Compra s/CCF # 3	125	\$ 47.00
20-En./11	Compra s/CCF # 4	300	\$ 48.00
25-En./11	Salida s/Requisición # 02	660	
28-En./11	Compra s/CCF # 5	75	\$ 49.00
31-En./11	Salida s/Requisición # 03	150	

De acuerdo a la información anterior nuestra cedula o tarjeta de Kardex quedaría de la siguiente manera. En este caso la mecánica para desarrollar el método consiste en que lo que entra al inventario por último es lo primero que vamos a darle salida de las existencias de inventario.

Nuestro control quedaría de la siguiente manera.

Anexo N°.3: hoja de registro para método LIFO

Método de costo promedio.

Este método nos permite establecer un promedio ponderado, lo que facilita su utilización en el aspecto contable debido a que no se dan variaciones sustanciales entre el costo de una salida en relación con la anterior.

Lo anterior significa que las salidas tanto para el proceso de producción o ventas serán de forma aleatoria.

Para su operatividad se utiliza una pequeña fórmula la cual puede ser utilizada cada vez que se den los ingresos para ir acumulando el promedio en base a las unidades que ingresan y sus valores respectivos o bien puede acumularse cantidades y valores antes de cada salida y establecer el promedio ponderado.

$$CP = \frac{\sum CT}{\sum Q}$$

En donde: CP = Costo Promedio.

$\sum CT$ = Sumatoria de Costo Total.

$\sum Q$ = Sumatoria de unidades compradas.

Con este método el costo de venta será mayor que el del PEPS y menor que el del UEPS, por lo consiguiente el valor de las existencias finales también mostrarán el mismo comportamiento. Su utilización es de total aceptación en nuestro medio empresarial.

Ventajas método costo promedio

- De fácil aplicación.
- En una economía inflacionaria presenta una utilidad razonable ya que promedia costos antiguos y actuales.
- En épocas donde los cambios de precios no son bruscos, este método limita las distorsiones de los precios en el corto plazo ya que normaliza los costos unitarios en el periodo.
- Este se adapta mejor a las industrias que tienen un montón de cambios de precios.

Desventajas método costo promedio.

- No permite llevar un control detallado del costo de la mercadería entrante y saliente.
- Teóricamente es ilógico porque se basa en la idea de que las ventas se realizan en proporción a las compras y que el promedio ponderado es afectado por el inventario inicial, las primeras y las últimas adquisiciones lo que puede ocasionar un retraso entre los costos de compra y la evaluación del inventario, pues los costos iniciales pueden llegar a influir tanto o más que los costos finales.

FECHA	CONCEPTO	UNIDS.	VALORES
01-En./11	Inventario Inicial	275	\$ 11,825.00
05-En./11	Compra s/CCF # 1	200	\$ 45.00
08-En./11	Compra s/CCF # 2	150	\$ 46.50
10-En./11	Salida s/Requisición # 01	180	
15-En./11	Compra s/CCF # 3r	125	\$ 47.00
20-En./11	Compra s/CCF # 4	300	\$ 48.00
25-En./11	Salida s/Requisición # 02	660	
28-En./11	Compra s/CCF # 5	75	\$ 49.00
31-En./11	Salida s/Requisición # 03	150	

De acuerdo a la información anterior nuestra cedula o tarjeta de Kardex quedaría de la siguiente manera. Su procedimiento consiste en sacar de forma aleatoria las existencias de mercadería o materia prima tanto para el proceso productivo como para ventas las unidades en base a un promedio ponderado lo que facilita en gran manera su utilización. Nuestro control quedaría de la siguiente manera.

Anexo N°.4: hoja de registro para método Costo promedio.

Método a utilizar para el control de inventarios.

Utilizaría este método porque es muy práctico y tanto lo que se registra en la entrada y en la salida mantienen al mismo precio de costo de toda la mercadería que se va a registrar en lo cual no afectarían los precios de los entradas de mercadería con el precio de las mercaderías de salidas no tienen un valor circunstancial de las mercaderías por lo tanto no es tan considerable los precios, en lo cual tenemos que emplear una formula la que nos permite calcular el costo promedio de las unidades lo cual aplica el costo de las unidades compradas contra las unidades compradas para obtener el costo promedio.

Este método es bien importante para la microempresa ya que obtendríamos el costo de las mercaderías y sus utilidades son bien representativas ya que comparados con otros métodos las ganancias son menores comparadas con el método LIFO y el FIFO lo cual es más utilizado para las microempresas y así hay mejores resultados beneficiosos para la microempresa.

Ventajas y desventajas de uso del método para el control de los inventarios.

La razón principal de escoger este método costo promedio es que nos permite sacar las ganancias de las mercaderías que se ingresan así haya variables en los precios ya que en este método registramos los costos unitarios de cada mercadería y con esto podemos sacar los costos de la mercadería así hayan variables constantes de precio la utilidad no es tan inflamatoria y se generan utilidades razonable para la microempresa, la desventaja fundamental de este método es que no podemos obtener de forma inmediata los costos de la mercadería que ingresa ocasionado por las variables de los precios.

Diseño de la investigación

Se elaboró un diseño de investigación cuantitativo y cualitativo en vista que usamos diversos instrumentos que nos ayudaron a la observación de las

variables que se presentaron en la formulación del problema de nuestro trabajo de estudio.

Investigación cuantitativa.

Según (CRESWELL, 2007, pág. 11) nos afirman que la manera adecuada de comprender un fenómeno es estudiarla en su contexto completo para poder diferenciar las circunstancias ontológicas y las realidades objetivas únicas para un modelo investigador en la cual la realidad no cambia por las observaciones y las mediciones que se realizaron. Los Investigadores cuantitativos no creen en una realidad única, ni una realidad distinta de la percepción de ella. La ontología relativista, constructivista indica que no existe una realidad objetiva, ni para el investigador como para los objetos de estudio.

Desde la perspectiva cuantitativa, el marco teórico, permite precisar el problema y contribuye a formular lo metodológico, por ende, existe una relación entre teoría y metodología, así como también la teoría es indispensable la etapa de análisis de resultados. La dificultad frecuente en la investigación cuantitativa como cualitativa es, en no pocas ocasiones, el exceso de instrumentalización; por esta razón, el investigador debería responderse teóricamente su pregunta en forma anticipada. De allí surgen las hipótesis como respuestas anticipadas que el investigador propone y que deben ser originales y creativas.

Investigación cualitativa.

Los autores (PEREZ, pág. 20) señalan que la investigación cualitativa estudia la realidad en su contexto natural y cómo sucede, sacando e interpretando fenómenos de acuerdo con las personas implicadas. Utiliza variedad de instrumentos para recoger información como las entrevistas, imágenes, observaciones, historias de vida, en los que se describen las rutinas y las situaciones problemáticas, así como los significados en la vida de los

participantes. En la metodología cualitativa el investigador ve al escenario y a las personas en una perspectiva holística; las personas, los escenarios o los grupos no son reducidos a variables, sino considerados como un todo. Se estudia a las personas en el contexto de su pasado y las situaciones actuales en que se encuentran.

Los investigadores cualitativos tratan de comprender a las personas dentro del marco de referencia de ellas mismas. Desde un punto de vista fenomenológico y para la investigación cualitativa es esencial experimentar la realidad tal como otros la perciben. Siendo de esta manera que el investigador cualitativo se identifica con las personas que estudia para poder comprender cómo ven las cosas.

Tipos de investigación.

Investigación descriptiva

Según el autor (ARIAS, 2007, pág. 24), define: la investigación descriptiva consiste en la caracterización de un hecho, fenómeno, individuo o grupo, con el fin de establecer su estructura o comportamiento. Los resultados de este tipo de investigación se ubican en un nivel intermedio en cuanto a la profundidad de los conocimientos se refiere. Una serie de estudios descriptivos permite ir acumulando una considerable cantidad de conocimientos sobre el mismo tema.

Se basa en la mediación de uno o más atributos del evento escrito. Con este tipo se pretende especificar propiedades importantes de las variables o del tema específico sometido al análisis, tal y como ocurren en la realidad, los estudios descriptivos se aplican para reportar la medición de conceptos o variables y aquí es medir con la mayor precisión posible, el tipo descriptivo ofrece una posibilidad de formular predicciones incipientes y rudimentarias.

Investigación explicativa.

Según el autor (ARIAS, 2007), define: La investigación explicativa se encarga de buscar el porqué de los hechos mediante el establecimiento de relaciones causa-efecto. En este sentido, los estudios explicativos pueden ocuparse tanto de la determinación de las causas (investigación post facto), como de los efectos (investigación experimental), mediante la prueba de hipótesis. Sus resultados y conclusiones constituyen el nivel más profundo de conocimientos.

Este tipo de investigación está dirigido a responder las causas de los eventos con sus resultados busca explicar porque ocurre un fenómeno y en qué condiciones se produce, es decir porque dos o más variables están relacionadas. Los estudios explicativos son los más estructurados y giran en torno al establecimiento de relaciones de casualidad, de modo que ofrecen elementos para explicar los eventos.

Investigación correlacional.

Según (ARIAS, 2007) la utilidad y propósito principal es evaluar el grado de relación que existe entre dos o más conceptos o variables en el contexto dado en o cual trata de medir como se puede comparar un concepto o variable conociendo el comportamiento de otra u otras variables relacionadas. Con este tipo de investigación se cuantifica con precisión las variables individuales, luego se analiza si están relacionadas o no en los mismos sujetos y describe como se relacionan. La aplicación correlacional brinda elementos que sustentan la predicción y se le da un valor explicativo parcial.

En este tipo de investigación se persigue fundamentalmente determinar el grado en el cual las variaciones en uno o varios factores son concomitantes con la variación en otro u otros factores. La existencia y fuerza de esta convalidación normalmente se determina estadísticamente por medio de coeficientes de correlación. Es conveniente tener en cuenta que esta

convalidación no significa que entre los valores existan relaciones de causalidad, pues éstas se determinan por otros criterios que, además de la convalidación, hay que tener en cuenta.

Investigación de campo.

Según (ARIAS, 2007) define la investigación de campo como aquella que consiste en la recolección de todos los datos directamente de la realidad donde están ocurriendo los hechos, sin que sean manipulados y controlados sus variables. Estudia los fenómenos sociales en su ambiente natural sin problemas, de esta forma el investigador manipula las variables obtenidas debido a que esto hace perder el ambiente natural en el cual se está manifestando la investigación.

Este tipo de investigación de campo también la podemos emplear en datos secundarios sobre aquellas que provienen de alguna otra fuente en las cuales se elabora el marco teórico. No obstante son los datos primarios que se obtienen a través del diseño de campo para el logro de los objetivos y la solución del problema planteado.

Población y muestra

Población

Para la realización de la investigación de tipo proyectiva se requirió de muchas fuentes principales para conseguir una información que se obtuvieron por medios de técnicas de recolección de datos por medio de una entrevista con demás locales que padecen de este tipo de control de inventarios lo cual se obtuvo por medio de fuentes primarias de la población y lo que se considera en la presente investigación para obtener el control de los inventarios del Taller de Aluminio y Vidrio “San Martín”

Según (ARIAS, 2007), la población o como se dice literalmente la población objetivo es la que puede definirse como un conjunto finito o infinito con características comunes para las cuales serán extensivas en las

conclusiones para toda la investigación, esta queda delimitada por el problema y por los objetivos del estudio.

Para la culminación de esta investigación, la población objeto de estudio está constituida por dos extractos, una referida al método de control de inventarios de materia prima del Taller de Aluminio y Vidrio “San Martín” y la otra para el personal que labora en el local para el proceso de los inventarios lo cual han sido parte de nuestro objeto de estudio para poder lograr un correcto desarrollo de la investigación,

Se recolecto información de años anteriores en lo cual nos hemos dado cuenta que no hay información correcta relacionada con el tema de estudio lo cual hemos propuesto el método de control de inventarios para poder dar respuesta a nuestros objetivos planteados en la investigación.

La población objeto de estudio relacionada al personal que labora en el Taller de Aluminio y Vidrio “San Martín”, está constituida por 3 trabajadores a quienes se les aplicara un cuestionario para recoger evidencias acerca de la forma de realizar el control de inventario de materia prima. En cuanto a las características de esta población se considera que la misma es homogénea, por cuanto todos trabajan y emplean sus funciones en la microempresa.

Detalle de la población

Numero	Informantes	Población
1	Gerente general	2
2	Colegas de trabajo	4
3	Empleados	3
Total		9

Elaborado: Lindao Quiroz Alex Jalmar

Muestra

Basado en el acceso que se tiene de la población y el número de unidades que lo integran se estableció el estudio de la totalidad de la población de objetivo, por lo que se ha extraído una muestra de la misma en la que se aplica una técnica de muestreo en la cual se definirá la técnica empleada.

Según (ARIAS, 2007) Explicaba que a veces, para estudios exploratorios, el muestreo probabilístico resulta excesivamente costoso y se acude a métodos no probabilísticos, aun siendo conscientes de que no sirven para realizar generalizaciones, pues no se tiene certeza de que la muestra extraída sea representativa, ya que no todos los sujetos de la población tienen la misma probabilidad de ser elegidos. En general se seleccionan a los sujetos siguiendo determinados criterios procurando que la muestra sea representativa.

Muestreo por cuotas: También denominado en ocasiones “accidental”. Se asienta generalmente sobre la base de un buen conocimiento de los estratos de la población y/o de los individuos más “representativos” o “adecuados” para los fines de la investigación. Mantiene, por tanto, semejanzas con el muestreo aleatorio estratificado, pero no tiene el carácter de aleatoriedad de aquél. En este tipo de muestreo se fijan unas “cuotas” que consisten en un número de individuos que reúnen unas determinadas condiciones, por ejemplo: 20 individuos de 25 a 40 años, de sexo masculino y residentes en una determinada región. Una vez determinada la cuota se eligen los primeros que se encuentren que cumplan esas características. Este método se utiliza mucho en las encuestas de opinión.

Muestreo intencional: Este tipo de muestreo se caracteriza por un esfuerzo deliberado de obtener muestras “representativas” mediante la inclusión en la muestra de grupos supuestamente típicos. Es muy frecuente su utilización en

sondeos preelectorales de zonas que en anteriores votaciones han marcado tendencias de voto.

Muestreo casual o incidental: Se trata de un proceso en el que el investigador selecciona directa e intencionadamente los individuos de la población. El caso más frecuente de este procedimiento es el utilizar como muestra los individuos a los que se tiene fácil acceso (los profesores de universidad emplean con mucha frecuencia a sus propios alumnos). Un caso particular es el de los voluntarios.

Bola de nieve: Se localiza a algunos individuos, los cuales conducen a otros, y estos a otros, y así hasta conseguir una muestra suficiente. Este tipo se emplea muy frecuentemente cuando se hacen estudios con poblaciones.

Detalle de la muestra

Numero	Extracto	Muestra
1	Gerente general	1
2	Colegas de trabajo	2
3	Empleadores	2
Total		5

Elaborado: Lindao Quiroz Alex Jalmar

Técnicas e instrumentos de la investigación.

Las técnicas tienen un orden de ideas en la que señalar y precisar de manera clara y desde la perspectiva metodológica, cuales son aquellos métodos instrumentales y técnicas de recopilación de información, considerando las particularidades y límites de cada uno de estos, más apropiados atendiendo todas las interrogantes planteadas en la investigación y a las características del hecho estudiado que en su conjunto nos permitan obtener y recopilar los datos que estamos buscando.

Los analistas utilizan una gran variedad de técnicas para recopilar la información sobre una situación existente, entre ellas se encuentran las entrevistas, encuestas y cuestionarios para ello cada una tiene sus ventajas y desventajas en lo cual generalmente se utilizan dos a tres para completar cada trabajo de cada uno y ayudar a asegurar una investigación completa.

Una técnica que consiste en observar atentamente la toma de información y registrarla para su posterior análisis. La observación es fundamental en todo proceso investigativo es una fuente fiable para el investigador para obtener mayor número de datos. Gran parte del conocimiento que constituye la ciencia ha sido lograda mediante la observación. Un científico es ante todo un observador cuidadoso metódico.

Análisis documental

(AGUDELO, 2008, pág. 137), define las unidades de análisis documental como sujetos u objetos a ser estudiados y medidos por cuanto necesariamente los elementos de la población no tienen que estar referidos única y exclusivamente a individuos, pueden ser instituciones y objetos físicos, en función de la delimitación del problema y de los objetivos de la investigación, estas unidades de análisis son parte constitutiva de la población.

La unidad de análisis también llamada como casos o elementos objeto de estudio correspondió en este estudio al personal responsable de la bodega

en el Taller de Aluminio y Vidrio “San Martín”, ya que es esta área se recolectaron datos a examinar en función de los objetivos específicos planteados.

La entrevista

Las entrevistas son aquellas que utilizamos para recaudar información en forma verbal a través de preguntas que propone el analista, quienes responden pueden ser gerentes o empleados, los cuales son representantes actuales y saben de lo difícil que es no tener un control interno de inventarios los cuales por medio de relaciones nos darán una propuesta para solucionar este problema. El analista puede entrevistar al personal en forma individual logrando tener información válida pero no siempre serán la mejor fuente de datos.

Mediante la utilización de esta técnica se obtuvo criterios, opiniones, sugerencias y nuevas ideas que nos permitieron conocer con mayor profundidad los problemas implícitos a lo largo de estudio. A través de la entrevista se conoció la importancia que el gerente de la empresa le daría al tema de control interno de los inventarios, específicamente en los desperdicios de materia prima que genera el área de producción, además de conocer el grado de aceptación que ellos muestren ante propuesta que se plantea.

Check List:

Es la mejor técnica que se puede utilizar en un caso como este, ya que nos proporcionara toda la información necesaria para determinar para determinar la situación actual de la empresa en torno a la gestión del inventario de materia primas. Mediante la observación se verifico el incumplimiento de las actividades que hacen que el manejo del inventario sea ineficiente.

Entrevista al personal encargado de la bodega.

Nombre: Michael Cabeza

- 1.- ¿Existe en la empresa un control interno para el área de bodega?
- 2.- ¿Se encuentra establecido algún tipo de inventarios de mercadería?
- 3.- ¿Cómo controla el inventario?
- 4.- ¿Cada que tiempo se realizaría un inventario de mercadería?
- 5.- ¿Cuál sería la persona encargada de llevar el control del inventario?
- 6.- ¿Cuáles son los problemas de los inventarios?
- 7.- ¿Cuáles son los aspectos positivos que consideraría usted aplicando el método de control?
- 8.- ¿Explique cómo llevaría a cabo los registros de inventarios de mercadería?
- 9.- ¿Qué métodos usaría para llevar un control correcto de los inventarios?
- 10.- ¿cree usted que por medio de capacitaciones podrían llevar un correcto registro de inventarios?

CAPITULO IV

ANÁLISIS E INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS.

El Taller de Aluminio y Vidrio “San Martín” mediante un diagnóstico de la situación actual de la microempresa por falta de un control de los inventarios se llegó a determinar que tiene problemas en el control de la materia prima tanto en la entrada de mercadería, en la salida de los productos terminados y en los materiales sobrantes que se almacenan en la bodega por lo cual a continuación presentamos un breve análisis.

Análisis documental dirigido a la implementación de un control de inventarios.

Dentro de la presente investigación se pudo realizar un análisis de la falta actual de un control en los inventarios de esta microempresa.

Se pudo corroborar mediante la técnica Check List ya que es una de las herramientas especialmente en la cual mediante una entrevista al encargado de la bodega se pudo determinar la falta importante del control de los inventarios para la mercadería que ingresa y los sobrantes almacenados en la bodega de la microempresa, también lo necesario que es el controlar los materiales almacenados en la bodega para tener todo organizado y bien registrado para que no haya pérdida de materiales y esto cause pérdidas económicas a la microempresa.

Variables demográficas de la muestra.

Se recopilaron datos demográficos del entrevistado entre los cuales se realizaron preguntas sobre el control interno de la microempresa y su función a la cual es asignado.

El tamaño de la muestra fue de 7 entre los cuales uno fue el elegido una sola persona la cual es la encargada de la bodega por lo tanto todas las preguntas realizadas en la entrevistas van dirigidas a él.

Preguntas realizadas en la entrevista.

1.- ¿Existe en la empresa un control interno para el área de bodega?

No existe ningún control solo se almacenan ordenadamente en la bodega para que no queden a la vista y se realiza el recuento pasando un día.

2.- ¿Se encuentra establecido algún tipo de inventarios de mercadería?

Por el momento no se encuentra vigente ningún tipo de inventario por lo cual no tenemos ninguna base para poder realizarlo de forma correcta.

3.- ¿Cómo controla el inventario?

Haciendo recuentos físicos para verificar si no existen pérdidas de materiales.

4.- ¿Cada que tiempo se realizaría un inventario de mercadería?

Pasando un día para poder verificar si no hay pérdidas de materiales y con esto cualquier situación que se presente poder informar al dueño de la microempresa.

5.- ¿Cuál sería la persona encargada de llevar el control del inventario?

El bodeguero se encargaría de almacenar de forma empírica.

6.- ¿Cuáles son los problemas de los inventarios?

Los problemas actualmente que tienen nuestros inventarios:

- Pérdidas de materiales en la bodega.
- Exceso de inventarios
- Falta de registros
- Desorden de inventarios

7.- ¿Cuáles son los aspectos positivos que consideraría usted aplicando un método de control?

- Mayor control en la materia prima
- Cantidades exactas de materia prima
- Ganancias
- ahorro

8.- ¿Explique cómo llevaría a cabo los registros de inventarios de mercadería?

Primeramente ordenaría los materiales que se usan generalmente para la producción luego procedo con el registro de los materiales que se encuentran en la bodega y los sobrantes de materiales esos los ordenaría de forma alfabética para obtener un mejor control, con esto lograría que no haya faltantes por perdidas de materiales.

9.- ¿Cómo cree usted que podría para llevar un control correcto de los inventarios?

Llevando apuntes diarios en un cuaderno para con esto poder controlar los materiales almacenados en bodega.

10.- ¿cree usted que por medio de capacitaciones podrían llevar un correcto registro de inventarios?

Yo creo que si recibiría una capacitación por medio de las empresas que nos distribuyen los materiales que usamos sería de gran ayuda para poder desarrollar un buen desempeño en el control de los inventarios.

Análisis de las preguntas realizadas en la entrevista.

Mediante el análisis realizado por medio de la entrevista hemos considerando que no existe ningún tipo de control sobre los inventarios por lo cual es imprescindible saber las existencias reales en la bodega de la microempresa ni lo que es necesario para la producción de los distintos productos que se elaboran, tampoco se cuenta con ningún tipo de registro de los inventarios ni el personal capacitado para poder realizar dicho registro y tener adecuadamente registrado los materiales existentes en la bodega.

Actualmente lo controlaría por medio de un recuento físico ya que actualmente no hay ningún tipo de control ya que se lo realiza de forma empírica y no se registran solo se los almacena ni tampoco ninguna forma de registro por lo tanto nuestro análisis va direccionado a que la falta de control nos ocasiona pérdidas sobre los materiales almacenados en bodega ya que no hay ningún registro por lo tanto no hay cantidades exacta de los materiales almacenados y genera pérdidas para la microempresa.

Los inventarios los realizan de forma empírica la cual es solo visualizar que si lo almacenado anteriormente se encuentra en su debido sitio y si hay algún faltante se informa al dueño para que tenga conocimiento de lo que está sucediendo, además de tener este problema el bodeguero es el único encargado de los inventarios al no contar con un conocimiento sobre cómo manejar los inventarios se presentan varios problemas para él y la microempresa en la cual las más notables son las pérdidas de materiales.

Los excesos de materiales no registrados por lo cual no son registrados y esto ocasiona mucho desorden por lo tanto generan pérdidas para la microempresa. Por medio de la entrevista hecha se ha analizado que si se generan beneficios muy importantes aplicando un método de control por lo que se controlaría los materiales de que no hayan exceso de inventarios, ahorros muy importante para el negocio, por lo tanto también esto nos lleva a que se tenga un buen registro en lo cual el orden de los registros de los materiales es muy importante para poderlos registrar en el Kardex.

Por medio de los registros en Kardex podemos obtener que haya un orden adecuado para tener las cantidades exacta de las mercaderías almacenadas para luego sacar las ganancias en cada producción que se presente, los apuntes son base fundamental para este tipo de negocio en lo cual si lo hacemos de forma adecuado podremos lograr un buen desarrollo en los registros de los inventarios.

Mediante todo lo analizado anteriormente se ha podido obtener que el personal que se encarga lograría un mejor desempeño para la empresa si el tuviera capacitaciones de cómo llevar un control de inventarios y un registro adecuado para ello su base fundamental es una capacitación para tener mejores conocimientos sobre este tema, para finalizar este análisis se utilizara un método de control y se realizó un pequeño inventario en la microempresa donde se obtuvieron los siguientes valores ver en el

Anexo N°.5: cuadro de registro de inventario de la microempresa.

Método a utilizar para el control de inventarios.

Utilizaría este método porque es muy práctico y tanto lo que se registra en la entrada y en la salida mantienen al mismo precio de costo de toda la mercadería que se va a registrar en lo cual no afectarían los precios de los entradas de mercadería con el precio de las mercaderías de salidas no tienen un valor circunstancial de las mercaderías por lo tanto no es tan considerable los precios, en lo cual tenemos que emplear una formula la que nos permite calcular el costo promedio de las unidades lo cual aplica el costo de las unidades compradas contra las unidades compradas para obtener el costo promedio.

Este método es bien importante para la microempresa ya que obtendríamos el costo de las mercaderías y sus utilidades son bien representativas ya que comparados con otros métodos las ganancias son menores comparadas con el método LIFO y el FIFO lo cual es más utilizado para las microempresas y así hay mejores resultados beneficiosos para la microempresa.

Ventaja y desventaja de uso del método para el control de los inventarios.

La razón principal de escoger este método costo promedio es que nos permite sacar las ganancias de las mercaderías que se ingresan así haya variables en los precios ya que en este método registramos los costos unitarios de cada mercadería y con esto podemos sacar los costos de la mercadería así hayan variables constantes de precio la utilidad no es tan inflamatoria y se generan utilidades razonable para la microempresa, la desventaja fundamental de este método es que no podemos obtener de forma inmediata los costos de la mercadería que ingresa ocasionado por las variables de los precios.

PLAN DE MEJORAS

Teniendo en cuenta los análisis realizados en el desarrollo del trabajo donde puede afirmarse que no hay un control actual sobre los inventarios de mercadería de la microempresa Aluminio y Vidrio San Martín., donde inciden los problemas por la falta de registro en lo que no se tiene valores ni cantidades de la mercadería almacenada lo cual afecta la ganancia por no saber lo que se tiene y esto afecta a la producción por lo que no se sabe que existe.

Por lo tanto la mejora está encaminada a garantizar un buen registro y control de los inventarios, se propone las siguientes acciones como:

- implementar un método de control y registro de inventarios para obtener mejores resultados en la hora de producir los productos.
- Clasificar los inventarios de mercadería según el tipo de producción para una mejor producción.
- Capacitar al personal por medio de las capacitaciones que brindan las empresas para los distintos cargos que se tiene en la microempresa el más importante es sobre cómo controlar y registrar los inventarios.

Oportunidad de mejora: implementar un método de control y registro de los inventarios

Meta: controlar los inventarios mediante un buen registro

Responsable: Lindao Quiroz Alex Jalmar

¿QUÉ?	¿QUIÉN?	¿CÓMO?	¿Por qué?	¿Cuánto?	¿CUÁNDO?
Mejorar el control y registro de los inventarios.	Bodeguero: Michael Cabeza	<ul style="list-style-type: none">• Implementar un método de control.• Clasificar los inventarios.• Capacitar al personal	<ul style="list-style-type: none">• Para mantener los registros reales de la mercadería.• Para tener ordenado los materias para las producciones.• Para mejorar el desarrollo del personal encargado	<ul style="list-style-type: none">• Desinteresadamente para beneficios de nuestros maestros artesanos para su buen desempeño laboral.	Constantemente.

CONCLUSIONES

Las conclusiones que llevan a la culminación de este proyecto son las siguientes:

- La microempresa Aluminio y Vidrio San Martin, ha mantenido problemas económico durante años pasado por las pérdidas de los materiales y todo está relacionado por la falta de un control de los inventarios.
- Los análisis relacionados durante todo el trabajo dan respuesta al problema que se ha planteado, es decir que el control de los inventarios inciden directamente con la falta de producción como sucede actualmente en la microempresa.
- La falta de registro de los inventarios en un kardex actualmente afecta a la fabricación de los productos ya que no se tiene idea de la cantidad y tipo de materiales que se encuentran en la bodega, por este motivo se hacen pedidos de nuevas mercaderías lo que ocasiona pérdida de tiempo, afecta a las ganancias de la empresa.
- La falta de conocimiento sobre los controles y registro de inventarios en los kardex por parte de la persona encargada de la bodega ocasiona graves retrasos en la fabricación de dicho producto.
- La propuesta se traduce a la implementación de un método de control de los inventarios para garantizar los debidos registros de materiales de la microempresa Aluminio y Vidrio San Martin, su objetivo es de garantizar los registros de forma adecuada para tener un buen control de los inventarios y no hayan pérdidas de materiales.

RECOMENDACIONES

Las recomendaciones van enfocadas a mejorar el desarrollo de la microempresa en los registros de los inventarios aplicando el método de control para obtener un buen desempeño en la producción:

- Emplear el método de control costo promedio de los inventarios para saber las ganancias que nos da por cada producto terminado según las compras de mercadería.
- Emplear un registro adecuado en kardex de forma alfabética para los distintos productos que se elaboran para de esta forma tener todo distribuido según los productos a fabricar, registrar las materiales que ingresan y la mercadería sobrante.
- Capacitar al personal pero antes también darle conocimiento sobre las distintas empresas que brindan las capacitaciones totalmente gratis y que son de gran ayuda para el buen desarrollo del personal que obtuvieran por las capacitaciones obtenidas.
- Guiar a el empleado encargado de la bodega para que realice adecuadamente los registros por los distintos productos que se fabrican y tener un buen control para que no hayan perdidas de materiales.

Bibliografía

- AGUDELO. (2008). *CONTROL DE INVENTARIOS DE MATERIA PRIMA* (Vol. IX). (E. AGUDELO, Ed., & HUMBERTO, Trad.) PASTO, AREQUIPA, COLOMBIA: PAULINAS S.A.
- Agudelo. (2014). *Inventarios* (12 ed., Vol. 65). (E. Berti, Ed., & español, Trad.) Trinidad, Artemisa, Cuba: 48.
- Aguilar. (2012). *Control de inventarios*. Mexico: 22.
- Anaya, J. (2013). *control interno de los inventarios*. Mexico: 18.
- ARIAS, F. G. (2007). *Tipos y diseños de investigación* (Vol. 2074). (B. ARIAS, Ed.) VENEZIA, NUÑEZ, ESPAÑA: EMIRIANMEDIAS.
- BUFFA, E. (2014). *INVENTARIOS Y SUS COMPLEMENTOS*. MEDELLIN, CALI, COLOMBIA: 25.
- Bustos. (2012). *inventarios* (Vol. XV). (E. Villar, Ed., & JUAN, Trad.) Medellín, Cali, Colombia: 2.
- CRESWELL. (2007). *METODOLOGIA DE LA INVESTIGACION*. MEDILLAS: AD MINISTER.
- Diaz, V. y. (16 de noviembre de 2015). manejo de los inventarios. *inventarios empresarial* , pág. 17.
- espinoza, O. (2014). *La Administracion Eficiente De Los Inventarios* (segunda ed., Vol. 65). (H. H. Araña, Ed., & Español, Trad.) madrid, Barcelona, España: 10.
- Estupiñan. (2012). *Control interno de los inventarios*. Venezuela: 14.
- FIGUEROA. (2015). *ANALISIS DE CONTROL INTERNO*. PROYECTO DE GRADO, INSTITUTO TECNOLOGICO BOLIVARIANO, DEPARTAMENTO CONTABLE, GUAYAQUIL.
- Gutierrez. (2014). Nic en los inventarios . En Gutierrez, *Nic 2* (pág. 65). venezuela .
- Lopez . *Inventarios* .
- Lopez. (2013). *Inventarios*. En Lopez, & J. Sovalbarro (Ed.), *Control de inventarios* (pág. 346). Guatemala, salama, Mexico: 460.
- LUCAS, C. A. (2012). *CONTROL DE INVENTARIOS*. CARACAS.

MEDINA. (2008). *ELABORACION DE UN SISTEMA AUTOMATICO DE CONTROL DE INVENTARIOS*. UNIVERSIDAD BOLIVARIAN DE VENEZUELA, ADMINISTRACION . VENEZUELA: SISTEMAS WORLD.

OSORIO, D. Y. (2012). INVENTARIOS. En OSORIO, *DEFINICION DE INVENTARIOS* (pág. 66). MEXICO.

Paz, H. (2012). *fundamentos de la contabilidad*. Ecuador: 1.

PEREZ, B. Y. (2007). *METODOLOGIA DE LA INVESTIGACION*. MEDELLIN: MANUEL IIDENFSON.

Sanchez. (2012). *control interno sobre los inventarios*. Venezuela: contable.

Vertice. (2013). *Inventarios*. Venezuela: 5.

**Anexo N°.5: cuadro de registro de inventario de la
microempresa.**

inventarios de materiales de Aluminio y Vidrio San Martin			
fecha	código	Descripción	cantidad
vi, 20/oct/17	1603	riel v-c	5
vi, 20/oct/17	1604	jamba v-c	4
vi, 20/oct/17	1605	vertical v-c	8
vi, 20/oct/17	1606	horizontal v-c	5
vi, 20/oct/17	1705	malla v-c	6
vi, 20/oct/17	1608	riel inferior p-c	1
vi, 20/oct/17	1609	riel superior p-c	1
vi, 20/oct/17	1701	jamba p-c	2
vi, 20/oct/17	1702	entrecierre p-c	2
vi, 20/oct/17	1703	jamba chapa p-c	1
vi, 20/oct/17	1704	vertical malla p-c	1
vi, 20/oct/17	1705	horizontal malla p-c	1
vi, 20/oct/17	2103	tubo 1 1/2 x 1 1/2	5
vi, 20/oct/17	2104	tubo de 3 x 1 con aleta	1
vi, 20/oct/17	2304	tubo de 3 x 1 1/2	1

CERTIFICACIÓN DE LA ACEPTACIÓN DEL TUTOR

En mi calidad de Tutor (a) del Proyecto de Investigación, nombrado por la Comisión de Culminación de Estudios del Instituto Superior Tecnológico Bolivariano de Tecnología.

CERTIFICO:

Que después de analizado el proyecto de investigación con el tema: **“Análisis en los inventarios para la implementación de un método de control en el taller de aluminio y vidrio San Martin”** y problema de investigación: **¿Cómo incide la falta de un análisis para la implementación de un método de control en los inventarios de materiales en stock del Taller de Aluminio y Vidrio San Martin ubicado en la ciudad de Guayaquil?** presentado por **Lindao Quiroz Alex Jalmar** como requisito previo para optar por el título de:


TECNÓLOGO EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

El mismo cumple con los requisitos establecidos, en el orden metodológico científico-académico, además de constituir un importante tema de investigación.



Egresado:

Lindao Quiroz Alex Jalmar



Tutor:

Ing. Fidel Lucin P.

CLÁUSULA DE AUTORIZACIÓN PARA LA PUBLICACIÓN DE TRABAJOS DE TITULACIÓN

Yo, **Lindao Quiroz Alex Jalmar** en calidad de autor(a) con los derechos patrimoniales del presente trabajo de titulación, "**Análisis en los inventarios para la implementación de un método de control en el taller de aluminio y vidrio San Martin**", de la modalidad de **Presencial** realizado en el Instituto Superior Tecnológico Bolivariano de Tecnología como parte de la culminación de los estudios en la carrera de **Tecnóloga en Contabilidad y Auditoría**, de conformidad con el *Art. 114 del CÓDIGO ORGÁNICO DE LA ECONOMÍA SOCIAL DE LOS CONOCIMIENTOS, CREATIVIDAD E INNOVACIÓN* reconozco a favor de la institución una licencia gratuita, intransferible y no exclusiva para el uso no comercial del mencionado trabajo de titulación, con fines estrictamente académicos.

Asimismo, autorizo/autorizamos al Instituto Superior Tecnológico Bolivariano de Tecnología para que digitalice y publique dicho trabajo de titulación en el repositorio virtual de la institución, de conformidad a lo dispuesto en el *Art. 144 de la LEY ORGÁNICA DE EDUCACIÓN SUPERIOR*.

Alex Lindao Quiroz
Nombre y Apellidos del Autor


Firma

No. de cedula: **0927371542**

Nota: La presente cláusula de autorización, con el correspondiente reconocimiento de firma se adjuntará al original del trabajo de titulación como una página preliminar más






Factura: 001-002-000017835



20170901029D00896

DILIGENCIA DE RECONOCIMIENTO DE FIRMAS N° 20170901029D00896

Ante mí, NOTARIO(A) JANINA CLEOPATRA PEÑA BRAVO de la NOTARÍA VIGÉSIMA NOVENA , comparece(n) ALEX JALMAR LINDAO QUIROZ portador(a) de CÉDULA 0927371542 de nacionalidad ECUATORIANA, mayor(es) de edad, estado civil SOLTERO(A), domiciliado(a) en GUAYAQUIL, POR SUS PROPIOS DERECHOS en calidad de COMPARECIENTE; quien(es) declara(n) que la(s) firma(s) constante(s) en el documento que antecede , es(son) suya(s), la(s) misma(s) que usa(n) en todos sus actos públicos y privados, siendo en consecuencia auténtica(s), para constancia firma(n) conmigo en unidad de acto, de todo lo cual doy fe. La presente diligencia se realiza en ejercicio de la atribución que me confiere el numeral noveno del artículo dieciocho de la Ley Notarial -. El presente reconocimiento no se refiere al contenido del documento que antecede, sobre cuyo texto esta Notaria, no asume responsabilidad alguna. – Se archiva un original. GUAYAQUIL, a 6 DE NOVIEMBRE DEL 2017, (13:55).


ALEX JALMAR LINDAO QUIROZ
CÉDULA: 0927371542


NOTARIO(A) JANINA CLEOPATRA PEÑA BRAVO
NOTARÍA VIGÉSIMA NOVENA DEL CANTÓN GUAYAQUIL



INSTRUCCIÓN: BACHILLERATO
 PROFESIÓN / OCUPACIÓN: BACH.TEC.MECAN.AUTOM
 E334412222
 APELLIDOS Y NOMBRES DEL PADRE: LINDAO SANCHEZ JOSE SANTOS
 APELLIDOS Y NOMBRES DE LA MADRE: QUIROZ VELASQUEZ ENNY LIDIG
 LUGAR Y FECHA DE EXPEDICIÓN: GUAYAQUIL
 2016-05-07
 FECHA DE EXPIRACIÓN: 2025-05-07

000007384

DIRECTOR GENERAL
 FIRMA DEL CEDERADO

REPÚBLICA DEL ECUADOR
 DIRECCIÓN GENERAL DE REGISTRO CIVIL, IDENTIFICACIÓN Y CEDULACIÓN

CÉDULA DE CIUDADANÍA
 APELLIDOS Y NOMBRES: LINDAO QUIROZ ALEX JALMAR
 LUGAR DE NACIMIENTO: GUAYAS GUAYAQUIL XIMENA
 FECHA DE NACIMIENTO: 1992-02-16
 NACIONALIDAD: ECUATORIANA
 SEXO: M
 ESTADO CIVIL: SOLTERO

N.º 092737154-2

CIUDADANA (O):

ESTE DOCUMENTO ACREDITA QUE USTED SUFRAGÓ EN LAS ELECCIONES GENERALES 2017

ESTE CERTIFICADO SIRVE PARA TODOS LOS TRÁMITES PÚBLICOS Y PRIVADOS

F) PRESIDENTA DE LA JURY

CERTIFICADO DE VIGENCIA
 ELECCIONES GENERALES 2017
 2 DE ABRIL 2017

020 JUNTA No.
 020 - 122 NÚMERO
 0927371542 CÉDULA

LINDAO QUIROZ ALEX JALMAR
 APELLIDOS Y NOMBRES

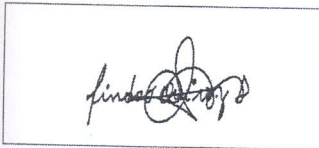
GUAYAS PROVINCIA
 GUAYAQUIL CANTÓN
 PASCUALES PARROQUIA

CIRUNSCRIPCIÓN 2
 ZONA 7

ABOGADA JANNY PEÑA BRANO
 NOTARIA VIGESIMA NOVENA GUAYAQUIL

REPÚBLICA DEL ECUADOR

CERTIFICADO DIGITAL DE DATOS DE IDENTIDAD



Número único de identificación: 0927371542

Nombres del ciudadano: LINDAO QUIROZ ALEX JALMAR

Condición del cedulaado: CIUDADANO

Lugar de nacimiento: ECUADOR/GUAYAS/GUAYAQUIL/XIMENA

Fecha de nacimiento: 16 DE FEBRERO DE 1992

Nacionalidad: ECUATORIANA

Sexo: HOMBRE

Instrucción: BACHILLERATO

Profesión: BACH.TÉC.MEC.AUTOMO.

Estado Civil: SOLTERO

Cónyuge: No Registra

Fecha de Matrimonio: No Registra

Nombres del padre: LINDAO SANCHEZ JOSE SANTOS

Nombres de la madre: QUIROZ VELAZQUEZ ENRY LIDIG

Fecha de expedición: 7 DE MAYO DE 2015

Información certificada a la fecha: 6 DE NOVIEMBRE DE 2017
Emisor: JANINA CLEOPATRA PEÑA BRAVO - GUAYAS-GUAYAQUIL-NT 29 - GUAYAS - GUAYAQUIL



N° de certificado: 170-066-89917



170-066-89917

Ing. Jorge Troya Fuertes

Director General del Registro Civil, Identificación y Cedulación
Documento firmado electrónicamente



CERTIFICACIÓN DE ACEPTACIÓN DEL CEGESCIT

En calidad de colaborador del Centro de Gestión de la Información Científica y Transferencia de Tecnológica (CEGESCIT) nombrado por el Consejo Directivo del Instituto Superior Tecnológico Bolivariano de Tecnología.

CERTIFICO:

Que el trabajo ha sido analizado por el URKUND y cumple con el nivel de coincidencias permitido según fue aprobado en el *REGLAMENTO PARA LA UTILIZACIÓN DEL SISTEMA ANTIPLAGIO INSTITUCIONAL EN LOS PROYECTOS DE INVESTIGACIÓN Y TRABAJOS DE TITULACIÓN Y DESIGNACIÓN DE TUTORES del ITB.*

Luis Alberto Alcaraz

Nombre y Apellidos del Colaborador
CEGESCYT

Luis Alberto Alcaraz

Firma

