



**INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÒGICO BOLIVARIANO DE
TECNOLOGÌA**

**UNIDAD ACADÉMICA DE EDUCACIÓN COMERCIAL,
ADMINISTRACIÓN Y CIENCIAS**

CARRERA: TECNOLOGÍA EN CONTABILIDAD Y AUDITORÍA

PROYECTO PREVIO A LA OBTENCIÓN DE TÍTULO DE:

Tecnología en Contabilidad y Auditoria

TEMA:

**PROPUESTA DE MEJORAS A LOS PROCEDIMIENTO DE CONTROL
DE LOS INVENTARIO DE MATERIA PRIMA EN EL TALLER
DEKORMUEBLES.**

AUTORA:

Baque Gómez Allison Michelle

TUTORA:

Mg. Elena Tolozano Benites

Guayaquil - Ecuador

2017



INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO BOLIVARIANO DE TECNOLOGÍA

CERTIFICACIÓN DE LA ACEPTACIÓN DEL TUTORA

En calidad de tutora, del proyecto de investigación, nombrado por el Consejo Directivo del Instituto Superior Tecnológico Bolivariano de Tecnología.

CERTIFICO:

Que he analizado el proyecto de investigación con el tema: **“Propuestas de mejoras a los procedimientos de control de los inventarios de materia prima en el taller DekorMuebles”**, como requisito previo a la aprobación y desarrollo de la investigación para optar por el título de:

TECNÓLOGA EN CONTABILIDAD Y AUDITORIA.

El problema de investigación se refiere a: ¿Cómo contribuir a mejorar los procedimientos de control de inventario de materia prima para reducir los costos en el proceso de elaboración del taller DekorMuebles, ubicado en la coop. Juan Montalvo SL 3 BL 4 MZ 700 en la ciudad de Guayaquil-Ecuador, periodo 2016?.

El mismo que considero debe ser aprobado por reunir los requisitos legales y por lo relevante del tema.

Presentado por egresado:

Baque Gómez Allison Michelle

Tutora:

Elena Tolozano Benites

AUTORÍA NOTARIADA

Los criterios e ideas expuestos en el presente proyecto de investigación con el tema: “Propuestas de mejoras a los procedimiento de control de los inventario de materia prima en el taller DekorMuebles.” de la carrera de Contabilidad y Auditoría, del Instituto Superior Tecnológico Bolivariano de Tecnología, son de absoluta responsabilidad del autor y no constituye copia o plagio de otra tesis presentadas con anterioridad.

Autora:

Baque Gómez Allison Michelle

C.I:093147445-6

DEDICATORIA

A mi amor, mi hijo que me da la fortaleza cada día para seguir adelante con mis propósitos; a mi esposo mi compañero de toda la vida que siempre me ha brindado su apoyo incondicional, cuando yo más lo necesitaba; a mis padres que me inculcaron buenos valores, principios y sobre todo guiarme por el camino de Dios .

Baque Gómez Allison Michelle

AGRADECIMIENTO

Doy gracias a Dios por sus bendiciones, y por darme la fuerza y culminar esta etapa de mi vida, a mi esposo y mi hijo, que me brindaron su apoyo incondicional y a mis padres por darme constantes bendiciones.

A mis familiares, amigos y compañeros, que me ayudaron de una u otra forma a terminar mi carrera.

Agradezco al Instituto Superior Tecnológico Bolivariano De Tecnología, que me dió la oportunidad de realizar mis estudios.

Agradezco en especial a mis tutores y maestros por sus valiosos conocimientos e ideas para la culminación del proyecto.

Baque Gómez Allison Michelle

ÍNDICE GENERAL

Contenidos:	Páginas:
Portada.....	i
Certificación de la aceptación de la tutora.....	ii
Autoría notariada.....	iii
Dedicatoria.....	iv
Agradecimiento.....	v
Índice general.....	vi
Índice de cuadro	ix
Índice de figura	x
Resumen.....	xii
Abstract.....	xii

CAPÍTULO I

EL PROBLEMA

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA.....	1
Ubicación del problema en un contexto.....	1
Situación conflicto.....	3
Delimitación del problema.....	3
Formulación del problema.....	3
Evaluación del problema.....	3
OBJETIVOS.....	4
Objetivo general.....	4

Objetivos específicos.....	4
----------------------------	---

JUSTIFICACIÓN E IMPORTANCIA.....	4
----------------------------------	---

CAPÍTULO II

MARCO TEÒRICO

FUNDAMENTACIÒN TEÒRICA.....	6
-----------------------------	---

Antecedentes históricos.....	6
------------------------------	---

Antecedentes referenciales.....	8
---------------------------------	---

FUNDAMENTACIÒN LEGAL.....	16
---------------------------	----

VARIABLES DE INVESTIGACIÒN.....	21
---------------------------------	----

DEFINICIONES CONCEPTUALES.....	22
--------------------------------	----

CAPÍTULO III

METODOLOGÍA

PRESENTACIÒN DE LA EMPRESA.....	26
---------------------------------	----

DISEÑO DE LA INVESTIGACIÒN.....	30
---------------------------------	----

Tipos de investigación.....	30
-----------------------------	----

Técnicas de investigación.....	32
--------------------------------	----

Procedimiento de la investigación.	38
---	----

CAPÍTULO IV

ANALISIS E INTERPRETACION DE RESULTADOS

Aplicación a las técnicas de instrumento	39
--	----

Análisis documental	39
---------------------------	----

Cuadros y figuras.....	42
------------------------	----

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES	43
--------------------------------------	----

BIBLIOGRAFIA.....	46
ANEXO.....	49

ÍNDICE DE CUADROS

Contenidos:	Páginas:
Cuadro 1 Plantilla de trabajadores	27
Cuadro 2 Herramienta de trabajo	29
Cuadro 3 Equipos de oficina	30
Cuadro 4 Fabricacion Anual.....	31
Cuadro 5 Costo de materia prima juego de comedor	32
Cuadro 6 Costo de materia prima juego de sala.....	33
Cuadro 7 Costo de materia prima anaqueles.....	34
Cuadro 8 Materia prima proyectada juego de comedor.....	35
Cuadro 9 Materia prima proyectada juego de sala	36
Cuadro 10 Materia prima proyectada juego de anaquel.....	36
Cuadro 11 Porcentaje de merma juego de comedor	37
Cuadro 12 Porcentaje de merma juego de sala.....	37
Cuadro 13 Porcentaje de merma juego de anaquel.. ..	37
Cuadro 14 Errores y causas del control de inventario.....	45
Cuadro 15 Plan de mejoras	47

INDICE DE FIGURAS

Contenidos:	Páginas
Figura 1 Organigrama estructural.....	27
Figura 2 Fabricacion mensual	33
Figura 3 Analisis del costo proyectado comedor	34
Figura 4 Analisis del costo real comedor	34
Figura 5 Analisis del costo proyectado sala	35
Figura 6 Analisis del costo real sala comedor	35
Figura 7 Analisis del costo proyectado anaquel	35
Figura 8 Analisis del costo real anaquel	35
Figura 9 analisis y diferencia comedor	37
Figura 10 analisis y diferencia sala	37
Figura 11 analisis y diferencia anaqueles	38
Figura 12 Analisis de merma comedor.....	38
Figura 13 Analisis de merma sala	39
Figura 14 Analisis de merma anaqueles	39
Figura 15 Diagrama de flujo	49



INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO BOLIVARIANO DE TECNOLOGÍA.

TECNOLOGÍA EN CONTABILIDAD Y AUDITORIA

Proyecto previo a la obtención del título de: Tecnología en Contabilidad y Auditoria

Tema:

“Propuestas de mejoras a los procedimientos de control de los Inventarios de materia prima del taller DekorMuebles.”

Autora: Baque Gómez Allison Michelle.

Tutora: Elena Tolozano Benites.

RESUMEN

El taller DekorMuebles tiene 11 años en el mercado en la actualidad presenta insuficiencias en los procedimientos del control de inventario de la materia prima lo cual conlleva que la materia prima se pierda y está afectando significativamente a los costos del proceso de elaboración, el objetivo de investigación estuvo centrado en diseñar mejoras a los procedimientos de control de inventario de materia prima para de esta manera poder reducir esos costos de elaboración. La metodología que se utilizó estuvo orientada a los tipos de investigación las cuales fueron el descriptivo, explicativo, correlacional. La técnica que se utilizó fue el análisis documental las que nos permitió llegar entre las conclusiones más importantes, la conclusión más relevante a la que se llegó, no se realizan los inventarios físicos de los materiales de bodega por parte del personal, porque no existen los instrumentos necesarios para elaborarlos, por lo que al entregar los materiales, en repetidas ocasiones el bodeguero, entrega los artículos del inventario sin efectuar el correspondiente egreso por la salida de cada ítem, ocasionando faltantes, demasiado desperdicio de merma y generando costos adicionales. Se planteó con alternativa de solución .

Procedimiento

Control de inventario

Materia prima



INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO BOLIVARIANO DE TECNOLOGÍA.

TECNOLOGÍA EN CONTABILIDAD Y AUDITORIA

Proyecto previo a la obtención del título de: Tecnología en Contabilidad y Auditoría

Tema:

“Propuestas de mejoras a los procedimientos de control de los Inventarios de materia prima del taller DekorMuebles.”

Autora: Baque Gómez Allison Michelle.

Tutora: Elena Tolozano Benites.

Abstract

The DekorMuebles workshop has 11 years in the market at present has shortcomings in the procedures of inventory control of the raw material which entails that the raw material is lost and is significantly affecting the costs of the manufacturing process, the research objective Was focused on designing improvement to the procedures of inventory control of raw material in order to be able to reduce those costs of elaboration. The methodology used was oriented to the types of research which were descriptive, explanatory, correlational. The technique used was the documentary analysis that allowed us to arrive among the most important conclusions, the most relevant conclusion reached, the physical inventories of the warehouse materials are not performed by the personnel, because there are no instruments Necessary to elaborate them, so when delivering the materials, the winemaker repeatedly delivers the items of the inventory without making the corresponding egress for the exit of each item, causing missing, too much wastage of waste and generating additional costs. It is proposed with alternative solution.

Process

Inventory control

Raw material

CAPÍTULO I

EL PROBLEMA

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

Ubicación del problema en un contexto

Una herramienta primordial para las organizaciones es el control de sus inventarios que les permite dar a conocer las cuantías existentes de los productos disponibles que tienen para la venta, especificando el lugar y tiempo definido. (ESPINOZA, 2011)

El control de inventario, entonces se constituye un implemento necesario para la empresa y la organización de estos, lo cual permite la disponibilidad de los materiales necesarios para elaborar productos para la venta, así el almacenamiento tendrá un adecuado orden ya sea una empresa o taller.

Se entiende que la importancia del control de inventario, está en garantizar la disponibilidad de la materia prima en el proceso de producción, la misma que al faltar afecta directamente a los costos de producción, esto lo ve específicamente la contabilidad de costo.

La contabilidad de costo tiene un papel destacado en los informes financieros, pues los costos del producto o del servicio son un componente de significativa importancia en la determinación del ingreso y en la posición financiera de toda organización. La asignación de los costos es, también, básica en la preparación de los estados financieros. En general, la contabilidad de costo se relaciona con la estimación de los costos, los métodos de asignación y la determinación del costo de bienes y servicios. (Cuevas, 2001)

La contabilidad de costo es un proceso diseñado para calcular lo que cuesta producir o lo que cuesta elaborar un producto para la venta y así facilitar un desarrollo óptimo y una estrategia que proporciona la utilidad o pérdida del negocio.

El taller DekorMuebles presenta problemas en la disponibilidad de la materia prima y esto afecta al costo de producción ya sea en la venta o el precio del producto .Es necesario un inventario en la materia prima para disminuir costos sin afectar la calidad de la materia prima, ya que esto mejora la transformación de la materia prima , la elaboración de los muebles y esto permite que se aproveche mejor la materia prima y haya menos desperdicios en el momento de elaborar un producto y no afecta la calidad de la materia prima y esto requerirá de menor tiempo en la transformación de los muebles .

Situación conflicto

El taller DekorMuebles fue creada el 10 de septiembre de 2006 y cabe mencionar que una de las actividades principales son la elaboración de muebles para el hogar.

En el taller se desconoce la disponibilidad de la materia prima para la elaboración de los muebles, se evidencian falencias en el control de inventario de materia prima para lograr que esta situación mejore se requiere implementar una propuesta de mejoras al procedimiento del control de los inventarios ,donde se determine la disminución de los costos sin afectar la calidad del producto , esto mejora la transformación del producto y permite que se aproveche mejor la materia prima ,al haber menos desperdicios en la elaboración y sobre todo una Información completa sobre los costos de los productos elaborados en el taller DekorMuebles.

Formulación del problema

¿Cómo contribuir a mejorar los procedimientos de control de inventario

de materia prima para reducir los costos en el proceso de elaboración del taller DekorMuebles, ubicado en la coop. Juan Montalvo SL 3 BL 4 MZ 700 en la ciudad de Guayaquil-Ecuador, periodo 2016?

Variables de la investigación

Variable independiente: Procedimientos de control de inventario de materia prima

Variable dependiente: Reducir los costos

Delimitación del problema

Campo: Contabilidad de Costo

Área: Control de inventario de materia prima

Aspecto: reducir los costos

Evaluación del problema

Delimitado. En este proyecto la población está definida con el personal que labora en esta Cooperativa

Claro. El proyecto es, sencillo de fácil comprensión para quienes lo van a utilizar, se plantea la necesidad de la aplicación de un procedimiento contable adecuado para el control de inventarios, que optimice el control de existencias, eliminando las diferencias entre el stock físico y la contabilidad.

Evidente. Es necesario capacitar al personal para que apliquen eficientemente el método de control de inventarios en los puntos de venta, en las actividades de compras, ventas y en la contabilidad, como medio para eliminar las diferencias entre el stock físico y la contabilidad.

Concreto. Esta investigación se centrará en el control de inventario de materia prima debido que se desconoce la disponibilidad de la materia

prima y esto impide que se disminuyan los costos en el proceso de elaboración.

Original. En este taller por primera vez que se realiza un control de inventario de materia prima y su relación con el costo.

Relevante. El control de inventario de materia prima es de vital importancia, para ello se procederá con eficiencia y eficacia el procedimiento de control de inventario, ya que esto permite que se aproveche mejor la materia prima y haya menos desperdicios en la elaboración y sobre todo una información completa sobre los costos de los productos elaborados.

OBJETIVOS

Objetivo general

Diseñar mejoras al procedimiento de control de inventario de materia prima para reducir los costos en el proceso de elaboración de muebles en el taller

Objetivos específicos

- Fundamentar los aspectos relacionados con los procedimientos de control de inventario de materia prima en función a los costos.
- Diagnosticar el procedimiento actual del control de inventarios de Materia prima
- Propuesta de mejoras al procedimiento del control de inventarios de la Materia prima.

JUSTIFICACIÓN DE LA INVESTIGACIÓN

En base a la realización de esta investigación se puede afirmar que el taller DekorMuebles requiere preparación y dedicación para el buen manejo del inventario y el movimiento de la elaboración de los muebles.

El taller se dedica a la actividad de servicios de elaboración de muebles para el hogar el cual ha brindado durante todo estos años los servicios a sus clientes en forma empírica por el cual ignoraba los procedimientos de control de inventario que exige una actitud dispuesta al cambio para innovar, actualizarse, y aplicar tecnología constantemente.

Se considera mediante una propuesta de mejoras al procedimiento de control de inventario de materia prima, es la expresión usada en el entorno de la organización del taller, que constituyen las materiales esenciales que entran en el procedimiento de la elaboración de los muebles.

Mediante esta propuesta de control de inventario se lograra reducir los costos en el proceso de elaboración siendo beneficiado el dueño del taller y de esta forma afronta la demanda, esto permite ganar tiempo, ya que ni la producción ni la entrega pueden ser instantánea, se debe contar con existencia del producto las cuales se puede recurrir rápidamente para que la venta real no tenga que esperar hasta que termine el cargo proceso de producción.

La utilidad metodológica del trabajo de investigación, radica en permitir al taller instalar un procedimiento de inventario utilizando el instrumento que es la propuesta de mejoras a los procedimientos de control de inventario de materia prima para reducir los costos en el proceso de elaboración de muebles.

La relevancia social consiste en la estabilidad económica del taller que esta lineada con el objetivos del buen vivir está relacionada con el objetivo 10 (Impulsar la transformación de la matriz productiva), ya que genera una mayor productividad en el taller y garantizar la producción de nuestros muebles para el hogar.

CAPÍTULO II

MARCO TEÓRICO

FUNDAMENTACION TEÓRICA

Antecedentes históricos

Desde la antigüedad los egipcios y pueblos antiguos y demás pueblos tenían como trabajo el almacenamiento de grandes cantidades de alimentos que eran utilizados en tiempos de sequía o de calamidades domésticas que se presentarían.

De lo antes expuesto la forma que tenían de almacenamiento de alimentos sobrevivir en tiempo de sequías originó la existencia de los inventarios que permitieron asegurar la subsistencia de la vida y el desarrollo de sus actividades normales. (Ramirez, 2006)

Para toda empresa comercial su principal objetivo es la compra y ventas de bienes o servicios; de aquí viene la importancia del manejo correcto de inventario, esto permitirá tener un mejor control oportunamente, dando al final del periodo contable un estado confiable de la situación económica de la empresa.

Dentro del proceso de producción el inventario juega un papel vital para funcionamiento acorde y coherente teniendo como finalidad aprovisionar a la organización de recursos necesarios, para su continuo y regular desenvolvimiento, enfrentando la demanda de este.

Los inventarios tienen un gran valor e importancia, específicamente en empresas dedicadas a las compras o ventas mostrando su valor en los activos en el Balance General, para las personas que tienen relación principal con los costos y las finanzas consideran al inventario como dinero, un activo o efectivo en forma de material.

El inventario es considerado una acaparamiento de bienes bajo ciertos controles y propósitos, por lo tanto se considera que no existe tal cosa como la historia del inventario.

Al encontrar la noción del almacenamiento y acumulación de productos el inventario aparece junto con la noción de propiedad privada, y puede remontarse a las primeras sociedades humanas.

Hoy en día se emplean distintos procesos y máquinas que facilitan la realización de los inventarios. Se cree que los inventarios son un método o procedimiento que ayuda a tener un control de las mercancías y a llevar un orden a la empresa.

Desde la perspectiva financiera los inventarios consideran que mientras menos cantidades mejor, lo que se dice que los inventarios como materiales de producción tiene una miopía similar, por lo frecuente creen que mientras más mejor.

En todo este proceso el inventario de materia prima es la expresión usada en el entorno de la, organización del taller que constituyen las materias esenciales que entran en el procedimiento de los artículos que se elaboran. Estos inventarios dan flexibilidad de las adquisiciones.

Lo más conveniente es comprar materias primas estrictamente de acuerdo con el programa de elaboración para poder incrementar las ventas de los muebles.

Antecedentes referenciales.

Fundamento de la contabilidad de costo y su relación con los inventarios de materia prima.

El marco teórico está fundamentado en la contabilidad de costo y esto se va relacionando con los inventarios ya que en esta sección presentamos varias definiciones que aportan elementos importantes para el desarrollo del objeto de estudio.

La Contabilidad de Costos es un proceso ordenado que usa los principios generales de contabilidad para registrar los costos de operación de un negocio de tal manera que, con datos de producción y ventas, la gerencia pueda usar las cuentas para averiguar los costos de producción y los costos de distribución, ambos por unidad y en total de uno o de todos los productos fabricados o servicios prestados, y los costos de otras funciones diversas de la negociación, con el fin de lograr una operación económica, eficiente y productiva. (Lawrence, 1978)

Plantea que se ocupa fundamentalmente de la información de los costos para uso interno de la gerencia, ayuda considerablemente a la gerencia en la formulación de objetivos y programas de operación, planeación, en la comparación del desempeño real con el desempeño esperado, el control en la presentación de información financiera y en la medición del ingreso. (Polimeri, 2005)

Comenta que la contabilidad de costo es el proceso de medir, analizar, calcular e informar sobre el costo, la rentabilidad y la ejecución de las operaciones. (Zamarron, 2009)

Esta rama de la contabilidad se encarga de sintetizar y registrar los costos de los centros fabriles, de servicios y comerciales de una empresa, con el fin de que puedan medirse, controlarse e interpretarse los resultados de cada uno de ellos, a través de la obtención de costos unitarios y totales en progresivos grados de análisis y correlación, lo que le facilita al contador es hacer comparaciones de los costos reales con los costos fijos y determinar a qué se debe la diferencia.

Se puede decir entonces que la contabilidad de costos es el instrumento fundamental e idóneo a utilizar en una entidad para conocer en detalle todo lo concerniente a sus hechos económicos financieros, permitiéndole a la empresa tomar las decisiones correctas en cuanto a minimizar los costos o maximizar beneficios, mediante ella se interpretan los resultados obtenidos.

Importancia del control de inventario

A continuación se presentaran algunos elementos que destacan su necesidad:

- Establece y examina ágilmente las procedencias que pueden ocasionar desviaciones, para evitar que se presenten en el futuro.
- Delimita a los sectores responsables de la gerencia, desde el instante en que se instauran medidas correctivas.
- Reduce costos y ahorra tiempo al evitar errores. (Garcia, 2011)

Principios para el control de inventarios

Los stocks suelen ser un elemento crítico en la gestión logística de las empresas, por lo que es fundamental basarse en una serie de principios tendientes a facilitar su accionar:

- Equilibrio: Verificación del cumplimiento de la responsabilidad otorgada al momento de la delegación de autoridad con establecidos mecanismos.
- De los objetivos: si no se evalúa y fundamenta el logro de los objetivos mediante ningún control este no será válido.
- De la oportunidad: este se lo ejecuta antes que se presente el error o anomalía para que sea eficaz, el control, se deberá tomar medidas correctivas con anticipación.
- De las desviaciones: esta permite analizar los planes detalladamente de forma factible para la empresa conociendo las causas que las originaron; a fin de tomar las medidas del caso.
- De excepción: esta tiene como objetivo la reducción de los costos y tiempo, concretando apropiadamente cuáles funciones

estratégicas pretenden de inspección, este control debe aplicarse, preferiblemente a las actividades excepcionales o representativas.

- De la función controlada: permite establecer a la persona encargada del monitoreo e inspección de las actividades involucradas en el control de los inventarios. (Garcia, 2011)

Características del control

- **Reflejar la naturaleza de estructura organizacional:** se refiere a las necesidades de la organización que el sistema de control ajusta a las necesidades dependiendo del tipo de actividad de la misma.

- **Accesibilidad:** esta permite establecer un control de medidas simples para la correcta facilitar la correcta aplicación de las técnicas correspondientes.

- **Ubicación estratégica:** se encarga de implementar acciones estratégicas en puntos clave de la compañía ya que resulta improbable implantar controles para todas las actividades que tiene la empresa. (Garcia, 2011)

En las organizaciones los inventarios están comprendidos por las materias primas, sus productos en proceso, los abastecimientos y los productos terminados, por lo tanto se lo considera primordial en las empresas de algo tan sencillo como el quitamanchas de vidrios monopolizados en el mantenimiento de un edificio, o algo más complejo, como una estructura de materias primas que establecen un proceso de fabricación. (Muller, 2005)

Inventario es un conjunto de bienes corpóreos, tangibles y en existencia, propios y de disponibilidad inmediata para su consumo (materia prima), transformación (productos en procesos) y venta (mercancías y productos terminados). (Perdomo, 2004)

Se define que un inventario es “la provisión de recursos es decir materias primas, productos en proceso, productos terminados que consecutivamente serán utilizados para satisfacer las necesidades de la empresa en una demanda futura”. (Moya, 1999)

El inventario tiene varias perspectivas considerando que se transforma en la compra de bienes que se pretende vender, es decir se trata de eliminar las distorsiones por las utilidades perdidas, esto se desvía de la enunciación tradicional, puesto que excluye el valor incorporado de la mano de obra y los gastos generales de fabricación. (Jimenez, 2007)

La insatisfacción de la demanda de productos tiene como consecuencia el detenimiento de la actividad del negocio por esta razón las empresas usan el inventario para evitar que esta situación se presente.

Por lo antes expuesto se puede decir que la cantidad y el valor de los bienes disponibles en ese punto de venta tienen como propósito establecer la situación actual de las existencias, tanto de forma general como específicas del productos.

“Se conoce que los inventarios cuentan con objetivos precisos que delimitan sus funciones, estos están determinados por seis categorías: la capacidad de predicción que tiene el propósito de mantener el equilibrio entre lo que se requiere y lo que se procesa a través de los inventarios”. (Muller, 2005)

Otra de las categorías es la fluctuaciones de la demanda, donde se enfasca en la circunspección que debe conservar la empresa para optimizar su producción, pues son fortuitas las variantes económicas.

La incapacidad de respuesta de los proveedores es otra categoría de los inventarios esta produce inestabilidad del suministro, provocando que el reemplazo de estos para mantener una provisión de existencias de productos. (Muller, 2005)

Una de las funciones que tienen los inventarios es la protección de precios, una de las ventajas de esto son ofertas de descuentos de los proveedores al tratarse de compras masivas, esto permitirá mantener un nivel óptimo en las ventas efectuándolas en el momento apropiado evitando el impacto de la inflación de los costos.

Muchas empresas expiden órdenes de adquisiciones integrales ajustadas a fechas periódicas de salida y entrada de las unidades de existencias pedidas de los productos con el fin de controlar los costos de pedido y asegurar precios favorables.

Contablemente el inventario figura como las existencias de productos acopiados que tienen como destino realizar una operación, estas pueden ser la compra, alquiler, venta, es decir que estos activos pasan como activo circulante.

Regularidades del control de los inventarios y su especificidad en inventarios de materia prima

Procedimientos

Esta constituida por una sucesión de procedimientos iniciando desde la recepción de productos, registro, conservación y despachos a las diferentes áreas de la organización. (Espinoza, 2004)

El personal que tiene a cargo la ejecución del proceso de control de los inventarios en la organización son el jefe administrativo y el responsable del almacén.

El control de inventario permite al área contable conocer las tareas y responsabilidades del cargo, además del manejo físico de los bienes, por lo consiguiente la emisión de información confiable, correcta y oportuna para la apropiada toma de decisiones en la empresa:

- 1) El control de Inventarios se efectuara de forma trimestral bajo los lineamientos y principios establecidos.
- 2) Se realizará un informe de cierre respaldado con el respectivo reporte de entradas y salidas.
- 3) Para maniesfestar de forma clara y precisa los saldos de las existencias físicas de los productos de la empresa se los registrara en el sistema a través de un Kardex.
- 4) Para la comprobación de las existencias del Kardex con las existencias físicas de los productos de la empresa se efectuará un monitoreo periódico.
- 5) El jefe administrativo y el líder del almacen e inventarios son las personas autorizas en las operaciones referentes con las entradas, salidas, bodegaje y despachos del almacén.
- 6) Se ejecutara revisiones periódicas de las actividades en la empresa a cargo del responsable del almacén.

En las microempresas los inventarios de materia prima ,tienen como característica lo siguientes :

1. Es desconoce la cantidad exacta que se tiene en producto terminado.
2. No se encuentran ubicado en un lugar especifico las herramientas de trabajo.
3. Existe desorganización en la materia prima.
4. No se efectúan ningún tipo de inventario.
5. En el registrado del kardex no se generan los movimientos del almacen.
6. Falta de verificación física periódica en el almacen .

7. No existe un personal que se encargue de las entradas y salidas del almacén.

El costo de producción

El costo de producción es considerado una estimación monetaria de los gastos incurridos y aplicados en la elaboración de un bien que está constituido por el costo de los materiales, mano de obra y los gastos indirectos de fabricación.

Los valores de insumos requieren de las unidades económicas para efectuar la producción de bienes y servicios entre esas se tienen los pagos a los factores de la producción que son: al capital, constituido por los intereses, utilidades, etc., así como también los bienes y servicios consumidos en el proceso productivo que son las materias primas, combustibles, energía eléctrica, servicios. (Jesus, 2010)

Los elementos del costo de producción se los describe a continuación:

1. Materia prima
2. Mano de obra
3. Costos indirectos

Materia prima.

La materia prima es considerado aquel recurso que se puede transformar e incorporar en un producto final es decir los elementos que se contienen en la elaboración de un producto.

Para la elaboración de un producto final este pasa por un proceso de transformación que tiene incluido una cadena de elementos y subproductos para la fabricación de este.

Las empresas comerciales son las encargadas de comercializar los productos finales de las empresas industriales que se encargan de la fabricación de los productos donde es utilizada la materia prima. (Jesus, 2010)

Mano de obra

La mano de obra es considerado los salarios y todo tipo de impuesto de conlleva un trabajador de la empresa representa el coste total del montante de trabajadores que tenga la empresa.

La mano de obra determina de manera significativa el costo final del producto o servicio es un elemento muy relevante en la correcta administración y control.

Tipos de mano de obra

Mano de obra directa: es generada por los obreros y trabajadores calificados de la empresa, extenuada en las áreas que tienen una relación directa con la producción o la prestación de algún servicio.

Mano de obra indirecta: es ola que sirve de apoyo a la producción y al comercio esta extenuada en las áreas administrativas de la empresa.

Mano de obra de gestión: esta constituido por el personal directivo y ejecutivo de la empresa.

Mano de obra comercial: esta constituido por el área comercial de la empresa y la constructora.

Costos indirectos

Son todos los costos que no están catalogados como mano de obra directa ni como materiales directos. No obstante los gastos de venta, generales y de administración también se consideran frecuentemente

como costos indirectos, no forman parte de los costos indirectos de fabricación, ni son costos del producto. (Jesus, 2010)

FUNDAMENTACIÓN LEGAL

Constitución de la república del Ecuador

Art. 33. El trabajo es un derecho y un deber social, y un derecho económico, fuente de la realización personal y base de la economía. El estado garantizara a las personas trabajadoras el pleno respeto a su dignidad, una vida decorosa, remuneraciones y retribuciones justas y el desempeño de un trabajo saludable y libremente escogido o aceptado.

Art. 276.- El régimen de desarrollo tendrá los siguientes objetivos:

- a. Mejorar la calidad y esperanza de vida, y aumentar las capacidades y potencialidades de la población en el marco de los principios y derechos que establece la Constitución.
- b. Construir un sistema económico, justo, democrático, productivo, solidario y sostenible basado en la distribución igualitaria de los beneficios del desarrollo, de los medios de producción y en la generación de trabajo digno y estable.
- c. Fomentar la participación y el control social, con reconocimiento de las diversas identidades y promoción de su representación equitativa, en todas las fases de la gestión del poder público.
- d. Recuperar y conservar la naturaleza y mantener un ambiente sano y sustentable que garantice a las personas y colectividades el acceso equitativo, permanente y de calidad al agua, aire y suelo, y a los beneficios de los recursos del subsuelo y del patrimonio natural.
- e. Garantizar la soberanía nacional, promover la integración latinoamericana e impulsar una inserción estratégica en el

contexto internacional, que contribuya a la paz y a un sistema democrático y equitativo mundial.

- f. Promover un ordenamiento territorial equilibrado y equitativo que integre y articule las actividades socioculturales, administrativas, económicas y de gestión, y que coadyuve a la unidad del Estado.
- g. Proteger y promover la diversidad cultural y respetar sus espacios de reproducción e intercambio; recuperar, preservar y acrecentar la memoria social y el patrimonio cultural.

Art. 284.- La política económica tendrá los siguientes objetivos:

- a. Asegurar una adecuada distribución del ingreso y de la riqueza nacional.
- b. Incentivar la producción nacional, la productividad y competitividad sistémicas, la acumulación del conocimiento científico y tecnológico, la inserción estratégica en la economía mundial y las actividades productivas complementarias en la integración regional.
- c. Asegurar la soberanía alimentaria y energética.
- d. Promocionar la incorporación del valor agregado con máxima eficiencia, dentro de los límites biofísicos de la naturaleza y el respeto a la vida y a las culturas.
- e. Lograr un desarrollo equilibrado del territorio nacional, la integración entre regiones, en el campo, entre el campo y la ciudad, en lo económico, social y cultural.
- f. Impulsar el pleno empleo y valorar todas las formas de trabajo, con respeto a los derechos laborales.
- g. Mantener la estabilidad económica, entendida como el máximo nivel de producción y empleo sostenibles en el tiempo.

- h. Propiciar el intercambio justo y complementario de bienes y servicios en mercados transparentes y eficientes.
- i. Impulsar un consumo social y ambientalmente responsable.

Plan nacional para el buen vivir

Objetivo 10. Impulsar la transformación de la matriz productiva

Una producción basada en la economía del conocimiento, para la promoción de la transformación de las estructuras de producción.

Si buscamos la causa del prodigioso incremento de las industrias en la Gran República, hallaremos que no es otra que el sistema proteccionista, a cuyo amparo se vigoriza y multiplica la actividad industrial, y llegan a realizarse los más hermosos anhelos del patriotismo, en orden a la riqueza de las naciones.

Hasta en los pueblos europeos que se hallan en pleno desarrollo, en que las industrias están perfeccionadas, como en Francia, por ejemplo, observamos todavía un prudente proteccionismo; sistema económico del que no es posible apartarse por completo, en ningún caso, sin perjudicar en algo los intereses industriales del país (Paz y Miño, 2012: 283).

El compromiso del Gobierno de la Revolución Ciudadana es construir una sociedad democrática, equitativa y solidaria. La incorporación de conocimiento, la acción organizada de un sistema económico y la transformación en las estructuras productivas que promuevan la sustitución de importaciones y la diversificación productiva, permitirán revertir los procesos concentradores y excluyentes del régimen de acumulación actual.

La Constitución establece la construcción de un “sistema económico justo, democrático, productivo, solidario y sostenible, basado en la distribución igualitaria de los beneficios del desarrollo” (art. 276), en el que los elementos de transformación productiva se orienten a incentivar

la producción nacional, la productividad y competitividad sistémicas, la acumulación del conocimiento, la inserción estratégica en la economía mundial y la producción complementaria en la integración regional; a asegurar la soberanía alimentaria; a incorporar valor agregado con eficiencia y dentro de los límites biofísicos de la naturaleza; a lograr un desarrollo equilibrado e integrado de los territorios; a propiciar el intercambio justo en mercados y el acceso a recursos productivos; y a evitar la dependencia de importaciones de alimentos (art. 284).

Políticas

1. Diversificar y generar mayor valor agregado en la producción nacional.
2. Promover la intensidad tecnológica en la producción primaria, de bienes intermedios y finales.
3. Diversificar y generar mayor valor agregado en los sectores prioritarios que proveen servicios.
4. Impulsar la producción y la productividad de forma sostenible y sustentable, fomentar la inclusión y redistribuir los factores y recursos de la producción en el sector agropecuario, acuícola y pesquero.
5. Fortalecer la economía popular y solidaria –EPS–, y las micro, pequeñas y medianas empresas - Mi pymes - en la estructura productiva.
6. Potenciar procesos comerciales diversificados y sostenibles en el marco de la transformación productiva.
7. Impulsar la inversión pública y la compra pública como elementos estratégicos del Estado en la transformación de la matriz productiva.

8. Articular la gestión de recursos financieros y no financieros para la transformación de la matriz productiva.
9. Impulsar las condiciones de competitividad y productividad sistémica necesarias para viabilizar la transformación de la matriz productiva y la consolidación de estructuras más equitativas de generación y distribución de la riqueza.

Metas

1. Incrementar la participación de exportaciones de productos con intensidad tecnológica alta, media, baja y basado en recursos naturales al 50,0%.
2. Reducir las importaciones no petroleras de bienes primarios y basados en recursos naturales en un 40,5%.
3. Aumentar la participación de la industria manufacturera al 14,5%.
4. Alcanzar el 20,0% de participación de la mano de obra calificada.
5. Disminuir la concentración de la superficie regada a 60 veces.
6. Reducir la intermediación de productos de pequeños y medianos productores en 33%.
7. Revertir la tendencia en la participación de las importaciones en el consumo de alimentos agrícolas y cárnicos y alcanzar el 5,0%.
8. Aumentar a 64,0% los ingresos por turismo sobre las exportaciones de servicios totales.
9. Reducir a 12 días el tiempo necesario para iniciar un negocio.

Código de Comercio

Define a los inventarios en su base legal como bienes de una empresa u organización para la cual se establece una serie de artículos que los

empresarios o comerciantes deben registrarse y considerarse como obligatorio al inicio y en el transcurso de las operaciones de la empresa.

Artículo 32: Señala que cualquiera empresa sea cual sea su labor en forma clara y detallada, los libros de inventario en el cual se especifique las entradas, salidas y existencia de mercancía del almacén, acompañado de los libros auxiliares para así poder llevar un mejor control de todas las operaciones que se estén realizando.

Artículo 33: Señala que todo libro de inventario o de cualquier índole no puede ser utilizado de ninguna manera por la empresa sin que antes haya sido presentado en algún tribunal del estado o al juez de mayor instancia ya que el mismo es el que está autorizado para firmarlo y sellarlo, o también puede hacerlo en el registro mercantil.

Artículo 35: Señala que toda empresa debe de realizar todos los años un inventario inicial y un inventario final, para así llevar un control de toda la mercancía y así poder saber y comparar la existencia de la misma, al principio y al final del ejercicio económico, y a su vez tener conocimientos de todas las ganancias y pérdidas que surgieron cada año, y estos inventarios deben llevar la firma del encargado del almacén y el sello de la empresa. Los inventarios serán firmados por todos los interesados en el establecimiento de comercio que se hallen presentes en su formación.

VARIABLES DE LA INVESTIGACIÓN

Variables Independientes: Procedimientos del control de inventario

Son los procedimientos que nos permitirán controlar la disponibilidad de los materiales necesarios para la elaboración y para controlar la merma o desperdicio que sobre en el momento de la elaboración del producto.

Variables dependientes: Reducir los costos

Consiste en la optimización de los recursos disponibles en este caso nos enfocamos en el inventarios, los cuales nos ayudarán a controlar los procedimientos, detección, prevención y eliminación sistemática del uso excesivo de la materia prima, equipos, herramientas.

DEFINICIONES CONCEPTUALES

Acumulacion de capital: Es denominado como un aumento neto en la cantidad del capital . en el proceso de producción constante el capital circulante se transforma continuamente en bienes de consumo .

Bienes corporeos : Son aquellos que ocupan un lugar en el espacio y pueden ser percibidos por nuestro sentidos .

Centros fabriles : Es la transformación que se somete la materia prima desde su llegada a la planta de producción hasta convertirse en producto elaborado.

Consumo: Es la cantidad de unidades de un producto que son retiradas del almacén en un periodo de tiempo determinado.

Costo de distribución :Es el desembolso en que incurre un productor. Para hacer llegar sus productos , desde la planta de fabricación hasta el lugar que se adquirio constituyendose asi en un factor fundamental del costo total para el productor y el precio que pagan los consumidores .

Demanda : Es la cantidad total y calidad de bienes y servicios que pueden ser adquiridos en los diferentes precios del mercado por un consumidor o por más consumidores.

Demanda: Es la cantidad de unidades solicitadas a la empresa. Si existe suficiente inventario, el consumo será igual a la demanda, ya que cada unidad solicitada fue despachada.

Deterioro: Cuando un material es almacenado por algún tiempo, ya no puede ser utilizado ya que se mancha, se humedece, se vence,se descompone o se evapora.

Fluctuación : Se refiere a las aceleraciones y desaceleraciones en las tasas de crecimiento económico.

Ganancia: Por su naturaleza presenta el costo neto, es decir el ingreso de una transacción incidental del entorno económico, social, político o físico, durante un período contable.

Gasto de compra: Precio de coste pagado por el envío de las mercancías y fletes adquiridas , etc.

Gasto: Como resultado de las operaciones que componen las actividades primarias o normales y que tienen por secuela la generación de ingresos, es decir la reducción del bruto de activos o incremento de pasivos experimentado por una empresa, con efecto en su utilidad neta, durante un período contable.

Inflacion de costo : Es el incremento en el Precio de los productos ofertados como consecuencia del aumento del coste de los factores de producción como los salarios y las materias primas.

Logística: La logística es el conjunto de acciones y medios destinados a prever y proveer los recursos necesarios que posibiliten realizar una actividad principal como los costo más oportuno en un marco de productividad y calidad.

Merma : Es una pérdida o reducción de un cierto número de mercancías o de la actualización de un stock que provoca una fluctuación, es decir, el contraste entre el contenido de los libros de inventario y la cantidad real de productos dentro de una empresa.

Oferta: Es la cantidad de un producto que se ofrece a la venta a un precio disminuido.

Roturas de stock: Esto puede generar pérdidas de ventas o aumentar los costos de adquisición, almacenamiento y transporte de los suministros igualmente se produce pérdida ya que al tener existencias en exceso almacenados implica tener dinero retenido y sin producir .

Tiempo de reposición o reabastecimiento: Es el tiempo comprendido entre la detección de la necesidad de adquirir una cierta cantidad de producto y el momento en que este llega físicamente .

CAPÍTULO III

METODOLOGÍA

PRESENTACIÓN DE LA EMPRESA

Nombre de la empresa: "DekorMuebles"

Responsable/dueño(a): Joao Flores

Antigüedad de la empresa: 2006, actualmente 11 años.

Ubicación: **Cooperativa Juan Montalvo.**

DekorMuebles es un taller familiar que lleva 11 años trabajando en el mercado de la fabricación de muebles de madera y complementos para el hogar.

El taller fue creado en el año 2006 por el Señor Joao Flores, quien decidió emprender una actividad dedicada al servicio de fabricación de muebles para el hogar en un taller pequeño ubicado en la cooperativa Juan Montalvo.

El espíritu emprendedor de su propietario y la incorporación de sus nuevos socios hicieron que su negocio tenga un crecimiento importante adquiriendo nuevas herramientas lo cual permitió exclusivamente a la fabricación de muebles para el hogar.

Así el taller fue creciendo día a día con múltiples variedades y opciones de productos, el diseño y la calidad de sus muebles permitieron adquirir un mayor mercado por lo cual en el año 2010 el taller decide identificarse como DekorMuebles.

De un pequeño taller que comenzó con 2 personas, el taller DekorMuebles pasó a tener 7 empleados y una infraestructura que pronosticaba una visión de mayor producción.

Desde entonces nuestra labor se centra en la construcción y el diseño de muebles como sillas , camas , mesas ,cajoneras, anaqueles de cocina, closet, modulares, muebles de baño o bien para el almacenaje ,archivado de libros entre otros así como también mobiliario de oficina como escritorios y bibliotecas entre otros ,utilizando como materias prima principales madera, metal ,plástico y pintura .

En la actualidad consta con 10 empleados comprometidos con su trabajo donde ha podido fabricar distintas clases de muebles de alta calidad para casa, universidades, hospitales, oficina, con el fin de satisfacer las necesidades de los clientes.

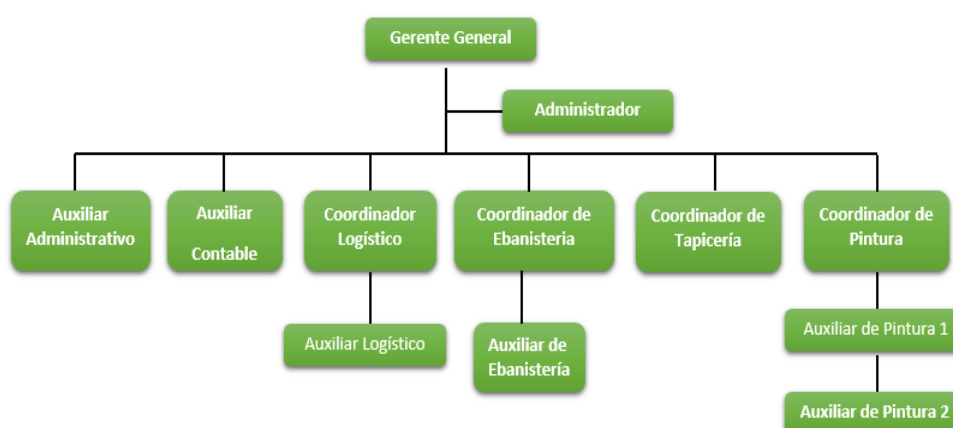
Misión

Tendrá como finalidad de fabricar muebles para el hogar con diseños innovadores de primera calidad garantizada, y personalizar al gusto del cliente brindándoles confort y calidad en nuestros productos.

Visión

Ser reconocida como una empresa productora de muebles en primera calidad y comercializar muebles para el hogar a nivel nacional y obtener rentabilidad y crecimiento continuo.

Figura 1 Estructura Organizativa



Fuente: Elaborado por Investigador

Cuadro 1 Plantilla de trabajadores

N de Empleado	Características Personales					Posición		
	Apellido y Nombre	Día de Nacimiento	Edad	Sexo	Estado Civil	Posición Actual	Departamento	Personas a cargo
1012	Flores, Joao	5/9/1982	34	Masculino	Casado/a	Gerente General	todos	15
1013	Puerta, Laura	1/23/1989	28	Femenino	Divorciado/a	Coordinadora de ventas	Ventas	2
1014	Rodriguez , Marlon	5/9/1983	33	Masculino	Casado/a	Tapizador	Fabricacion	1
1015	Gutierrez ,Sandra	12/5/1985	31	Masculino	Casado/a	Pintor	Fabricacion	2
1016	Briones, Angel	6/7/1980	36	Masculino	Casado/a	Auxiliar Contable	Contabilidad	1
1017	Lopez, Raul	3/20/1982	34	Masculino	Casado/a	Lijador	Fabricacion	2
1018	Soros, Manuel	3/4/1994	22	Masculino	Soltero/a	Auxiliar de Venta	Ventas	1
1019	Mora , Jose	9/25/1987	29	Masculino	Casado/a	Ebanista	Fabricacion	2
1020	Yagual,Cesar	4/12/1990	26	Masculino	Casado/a	Auxiliar de ebanisteria	Fabricacion	1
1021	Gomez,Angel	7/26/1992	24	Masculino	Casado/a	Auxiliar Tapizado	Fabricacion	1
1022	Plaza ,Angel	2/11/1976	40	Masculino	Casado/a	Auxiliar de lijado	Fabricacion	1
1023	Villon,Bryan	8/6/1981	35	Masculino	Casado/a	Auxiliar de pintura	Fabricacion	1
1024	Diaz,Eddy	10/5/1987	29	Masculino	Casado/a			
1025	Joao,Marcos	5/14/1979	37	Masculino	Casado/a			
1026	Quiroz,David	4/28/1993	23	Masculino	Soltero/a			

Fuente: Elaborado por Investigador

Clientes

El taller DekorMuebles, dentro de la ciudad de Guayaquil cuenta con 8 clientes son los más importantes:

- Universidad Casa Grande
- Hospitales
- Ciudadela Metrópolis 1
- Ciudadela puerto azul
- Edificio
- Casas

Competidores

Los competidores están basdos en dos grandes partes: en el tipo de mueble y la materia prima que manejan, es por esto que la fortaleza es la manufacturación de muebles al por mayor, lo cual hace que sus precios sean bajos pero cuentan con pocos modelos en sus diseños y colores.

Así se tiene:

- **Competidores directos:** Ferrisariato, Anaqueles y Diseños, Damasco, y otra microempresas que venden muebles en madera prensada.
- **Competidores indirectos:** Pika, Plasticloset, y otras empresas que ofrecen los mismos muebles en otro tipo de material como plástico, etc.

Políticas de venta y servicios

DekorMuebles es una empresa dedicada a la manufacturación de anaqueles y cque cuenta con una sala de exhibición, donde se encuentran agentes de ventas dispuestos a ayudar con las ideas de los clientes.

Para realizar una compra el cliente deberá realizar el siguiente procedimiento:

- Visitar la página Web , donde podrá constatar la calidad de los muebles. Aquí los clientes tendrán la asesoría de los agentes de ventas de acuerdo a sus preferencias y necesidades
- Luego de llegar a un acuerdo con precios y tiempo de entrega, deberá realizar un depósito en la cuenta bancaria del 15 % de lo estipulado.

- Después los maestros ebanistas se dirigirán al lugar de instalación para la toma de medidas.
- El cliente procederá a realizar un abono del 50 % del valor final, el cual se usará para la compra de la materia prima.
- El día de instalación el cliente cancela el 35% restante y se procede al acabado y detalle del mueble y como valor agregado se limpia toda el área de trabajo.

Insumos

Maquinarias y quipo

Las maquinarias a utilizarse para la elaboración de los muebles se describen en el siguiente cuadro.

Cuadro 2 Herramienta de trabajo

Concepto	Cant	valor unit	valor total
Cortadora	3	\$350.00	\$750.00
Lijadora	3	\$150.00	\$975.00
Compresor de aire	1	\$650.00	\$650.00
Sierra circular	3	\$400.00	\$1,200.00
Torno de mesa	4	\$300.00	\$1,200.00
Juego de brocas	2	\$50.00	\$100.00
Sierra vertical	3	\$350.00	\$1,050.00
Mesas de prensas	4	\$150.00	\$600.00
Cafeteras de pintura	4	\$60.00	\$240.00
Martillos	10	\$5.00	\$50.00
Destornillador	10	\$5.00	\$50.00
Serruchos	10	\$6.00	\$60.00
Taladro de mano	8	\$110.00	\$300.00
Taladro de mesa	1	\$300.00	\$600.00
TOTAL			\$7,825.00

Fuente: Elaborado por Investigador

Equipo de oficina

Para la correcta ejecución del taller DekorMuebles se requieren estos equipos:

Cuadro 3 Equipo de oficina

Concepto	Cant	valor unit	valor total
Table de 10 p Samsung	1	340	340
Impresora Lexmar Laser a colores	1	150	150
TOTAL			490

Fuente: Elaborado por Investigador

DISEÑO DE LA INVESTIGACIÓN

La investigación es de tipo cuali-cuantitativa, por cuanto se necesitará diagnosticar el proceso actual del control de inventario de materia prima, en la reducción de los costos del taller y de tipo cuantitativa porque se harán estudios en la contabilidad de costo que determinen en qué medida ha afectado al control de los inventarios de materia prima en los resultados en la contabilidad de costo.

Tipos de investigación.

En este estudio podemos marcar a las siguientes:

Investigación descriptiva: tiene como propósito determinar las características esenciales y los contextos de hechos, alcanzando la información que caracteriza la realidad estudiada manejando razonamientos sistemáticos que permitan poner de manifiesto su comportamiento. (Sabino, 1986)

En la presente investigación se describirán los procedimientos del control de inventarios de la materia prima, además de la estructura de los inventarios de materia prima y así reduciremos el desperdicio o merma en el taller DekorMuebles.

Investigación explicativa: "Su interés se centra en explicar porque ocurre un fenómeno y en qué condiciones se manifiesta, o porque se relacionan con dos o más variables. (HERNANDEZ, 2006)

El estudio estará basado en una investigación exploratoria ya que permitirá examinar, identificar y analizar el control de los inventarios de materia prima y la reducción de los costos en el taller DekorMuebles.

Investigación correlacional: Este tipo de investigación tiene como objetivo medir el grado de relación que existe entre dos o más conceptos o variables, en un contexto en particular. En ocasiones solo se realiza la relación entre dos variables, pero frecuentemente se ubican en el estudio relaciones entre tres variables. (Hernandez, 2004)

Los estudios correlacionales es la relación que existe en controlar los inventarios de materia prima con la reducción del costo en el taller DekorMuebles

Pasos de la investigación

Calcular el porcentaje de merma anual en la fabricación de muebles en la empresa DekorMuebles el análisis se toma en consideración el 80% y el costo de materia prima, los otros no tomaran parte de este análisis.

1.- Determinar del 100% mueble que fabrican anual cuales representan el 80% de la producción total.

Cuadro 4 Fabricación Anual

	Producto	Cant	%	
Fuente:	Juego de comedor	40	40%	
	Juego de sala	30	25%	
	Anaqueles	20	15%	80%
	Ropero	10	10%	
	Mesas	5	5%	
	Comodas	5	5%	
	Total	110	100%	

Elaborado por Investigador

2.- Establecer el costo proyectado y el costo real de materia prima de los muebles que representa el 80% de la producción total mensual.

Cuadro 5 Costo de materia prima juego de comedor

Proyectado

MP	CANT	P/UNIT	V/TOTAL
Madera	15	\$2.25	\$33.75
MDF	2	\$40.00	\$80.00
Esponja	1.5	\$9.00	\$13.50
Tela	3	\$4.50	\$13.50
Pintura	3	\$5.00	\$15.00
Brillo	1	\$5.00	\$5.00
Clavo 2p	0.36	\$0.50	\$0.18
Maderol	0.5	\$7.00	\$3.50
Gasolina	1	\$1.50	\$1.50
Grampas	5	\$0.08	\$0.40
Clavo pistola	4	\$1.50	\$6.00
Cuartones	3	\$2.00	\$6.00
Costo de materia prima unitario			\$178.33

Real

MP	CANT	P/UNIT	V/TOTAL
Madera	16	\$2.25	\$36.00
MDF	2	\$40.00	\$80.00
Esponja	2	\$9.00	\$18.00
Tela	4	\$4.50	\$18.00
Pintura	2	\$5.00	\$10.00
Brillo	3	\$5.00	\$15.00
Clavo 2p	0.5	\$0.15	\$0.08
Maderol	0.5	\$7.00	\$3.50
Gasolina	2	\$1.50	\$3.00
Grampas	5	\$0.08	\$0.40
Clavo pistola	3	\$1.50	\$4.50
Cuartones	2	\$2.00	\$4.00
Costo de materia prima unitario			\$192.48

Fuente: Elaborado por Investigador

Cuadro 6

Costo de materia prima juego de sala

Proyectado

MP	CANT	P/UNIT	V/TOTAL
Madera	27	\$2.25	\$60.75
Esponja	7	\$9.00	\$63.00
Tela	25	\$4.50	\$112.50
Clavo 2p	3	\$0.50	\$1.50
Clavo 1p	0.5	\$0.40	\$0.20
Maderol	1	\$7.00	\$7.00
Gasolina	5	\$1.50	\$7.50
Grampas	30	\$0.08	\$2.40
Hilo	2	\$2.00	\$4.00
Saquillo	5	\$0.05	\$0.25
Plumon	2	\$5.00	\$10.00
Costo de materia prima unitario			\$269.10

Real

MP	CANT	P/UNIT	V/TOTAL
Madera	25	\$2.25	\$56.25
Esponja	6	\$9.00	\$54.00
Tela	25	\$4.50	\$112.50
Clavo 2p	2	\$0.50	\$1.00
Clavo 1p	0.5	\$0.40	\$0.20
Maderol	1.5	\$7.00	\$10.50
Gasolina	4	\$1.50	\$6.00
Grampas	28	\$0.08	\$2.24
Hilo	2	\$2.00	\$4.00
Saquillo	5	\$0.05	\$0.25
Plumon	1	\$5.00	\$5.00
Costo de materia prima unitario			\$251.94

Fuente: Elaborado por Investigador

Cuadro 7**Costo de materia prima anaqueles****Proyectado**

MP	CANT	P/UNIT	V/TOTAL
Madera	5	\$2.25	\$11.25
MDF	3	\$40.00	\$120.00
Pintura	4	\$5.00	\$20.00
Brilo	4	\$5.00	\$20.00
Espejo	1	\$7.00	\$7.00
Visagras	4	\$0.30	\$1.20
Clavo 2p	1	\$0.50	\$0.50
Clavo 1p	0.5	\$0.40	\$0.20
Gasolina	0.5	\$1.50	\$0.75
Topes	4	\$0.50	\$2.00
Clavo pistola	8	\$1.50	\$12.00
Manigueta	4	\$0.80	\$3.20
Costo de materia prima unitario			\$198.10

Real

MP	CANT	P/UNIT	V/TOTAL
Madera	6	\$2.25	\$13.50
MDF	3	\$40.00	\$120.00
Pintura	4	\$5.00	\$20.00
Brilo	4	\$5.00	\$20.00
Espejo	1	\$7.00	\$7.00
Visagras	5	\$0.30	\$1.50
Clavo 2p	1	\$0.50	\$0.50
Clavo 1p	0.5	\$0.40	\$0.20
Gasolina	0.5	\$1.50	\$0.75
Topes	4	\$0.50	\$2.00
Clavo pistola	13	\$1.50	\$19.50
Manigueta	4	\$0.80	\$3.20
Costo de materia prima unitario			\$208.15

Fuente: Elaborado por Investigador

1. En este proceso se tomara el 80% de la fabricación total donde la materia prima proyectada y lo real definiremos la diferencia de

materiales que se utilizan para fabricar el juego de comedor ,sala y anaqueles.

Cuadro 8 Materia prima proyectada juego de comedor

MATERIA PRIMA JUEGO DE COMEDOR				
MATERIALES	CANT PROY	CANT REAL	DISMINUCION	AUMENTO
Madera	15	16	0	1
MDF	2	2	0	0
Esponja	1.5	2	0	0.5
Tela	3	4	0	1
Pintura	3	2	1	0
Brillo	1	3	0	2
Clavo 2p	0.36	0.5	0	0.14
Maderol	0.5	0.5	0	0
Gasolina	1	2	0	1
Grampas	5	5	0	0
Clavo pistola	4	3	1	0
Cuartones	3	2	1	0

Fuente: Elaborado por Investigador

Cuadro 9 Materia prima proyectada juego de sala

MATERIA PRIMA JUEGO DE SALA				
MATERIALES	PROYECTADO	REAL	DISMINUCION	AUMENTO
Madera	27	25	2	0
Esponja	7	6	1	0
Tela	25	25	0	0
Clavo 2p	3	2	1	0
Clavo 1p	0.5	0.5	0	0
Maderol	1	1.5	0	0.5
Gasolina	5	4	1	0
Grampas	30	28	2	0
Hilo	2	2	0	0
Saquillo	5	5	0	0
Plumon	2	1	1	0

Fuente: Elaborado por Investigador

Cuadro 10 Materia prima proyectada juego de anaqueles

MATERIA PRIMA ANAQUEL				
MATERIALES	PROYECTADO	REAL	DISMINUCION	AUMENTO
Madera	5	6	0	1
MDF	3	3	0	0
Pintura	4	4	0	0
Brilo	4	4	0	0
Espejo	1	1	0	0
Visagras	4	5	0	1
Clavo 2p	1	1	0	0
Clavo 1p	0.5	0.5	0	0
Gasolina	0.5	0.5	0	0
Topes	4	4	0	0
Clavo pistola	8	13	0	5
Manigueta	4	4	0	0

Fuente: Elaborado por Investigador

4.-Comparar el costo de materia prima proyectado y el costo de materia prima real de la fabricación de juego de comedor, juego de sala, anaqueles en un periodo comprendido del mes de enero-junio y representar la diferencia del costo para poder establecer el porcentaje de merma .

Cuadro 11 Porcentaje de merma juego comedor

MES	CANT	COSTO PROYEC	COSTO REAL	DIFER COST	% MERMA
Enero	40	\$7,133.20	\$7,699.00	\$565.80	5.66
Febrero	30	\$5,349.90	\$5,774.25	\$424.35	4.24
Marzo	20	\$3,566.60	\$3,849.50	\$282.90	2.83
Abril	20	\$3,566.60	\$3,849.50	\$282.90	2.83
Mayo	50	\$8,916.50	\$9,623.75	\$707.25	7.07
Junio	18	\$3,209.94	\$3,464.55	\$254.61	2.55

Fuente: Elaborado por Investigador

Cuadro 12**Porcentaje de merma juego de sala**

MES	CANT	COSTO PROYEC	COSTO REAL	DIFER COST	% MERMA
Enero	35	\$8,817.90	\$9,418.50	\$600.60	6.01
Febrero	50	\$12,597.00	\$13,455.00	\$858.00	8.58
Marzo	45	\$11,337.30	\$12,109.50	\$772.20	7.72
Abril	35	\$8,817.90	\$9,418.50	\$600.60	6.01
Mayo	26	\$6,550.44	\$6,996.60	\$446.16	4.46
Junio	20	\$5,038.80	\$5,382.00	\$343.20	3.43

Fuente: Elaborado por Investigador

Cuadro 13**Porcentaje de merma anaqueles**

MES	CANT	COSTO PROYEC	COSTO REAL	DIFER COST	% MERMA
Enero	25	\$4,952.50	\$5,203.75	\$251.25	2.51
Febrero	27	\$5,348.70	\$5,620.05	\$271.35	2.71
Marzo	30	\$5,943.00	\$6,244.50	\$301.50	3.02
Abril	40	\$7,924.00	\$8,326.00	\$402.00	4.02
Mayo	50	\$9,905.00	\$10,407.50	\$502.50	5.03
Junio	32	\$6,339.20	\$6,660.80	\$321.60	3.22

Fuente: Elaborado por Investigador

CAPÍTULO IV

ANÁLISIS E INTERPRETACIÓN DE LOS RESULTADOS

1.- Diagnóstico de la situación actual del manejo de los inventarios

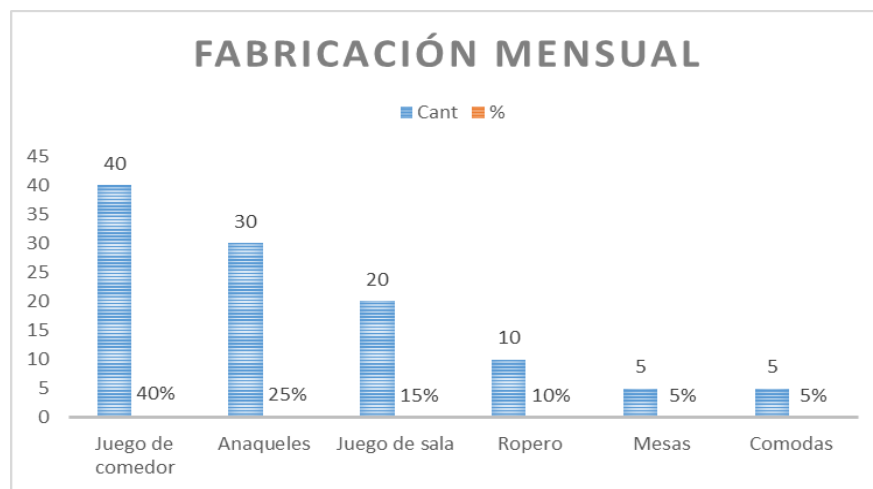
En la presente investigación se pudo elaborar el análisis del proceso actual del inventarios de este taller , el control y la conducción que se tiene sobre la misma .

Se presentó los registros contables donde se verifica el proceso que se lleva a cabo en el inventario de materia prima y por ende las medidas de control aplicadas por el taller ratificando mediante la revisión de facturas, ingreso de bodega, kardex.

1.- Análisis de la fabricación de muebles

En esta tabla se pudo determinar que el taller fabrica mensualmente 80% de la producción total ya que se tomara en cuenta los productos que mas realiza mensul como el juego de comedor , sala , anaqueles .

Figura 2



Elabo
rado:
Baqu

e Gomez Allison

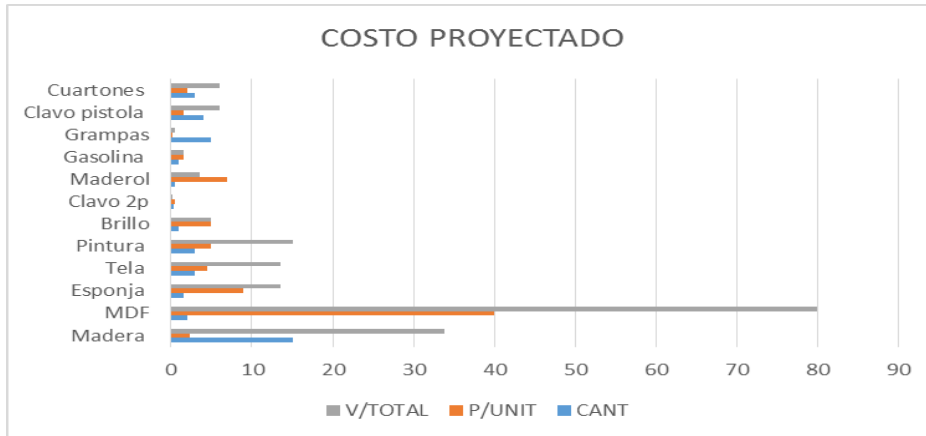
2.- Establecer el costo proyectado y el costo real de materia prima de los muebles que representa el 80% de la producción total mensual.

2.- Analisis del costo de la producción

En el taller DeKorMueble establecio el costo de la materia prima por medio de la factura se lo implementa de forma correcta , una vez hecho el producto se verifica cuanto fue el costo proyectado y lo real que se gasto en la fabricación del juego de comedor , sala, anaqueles ,etc.

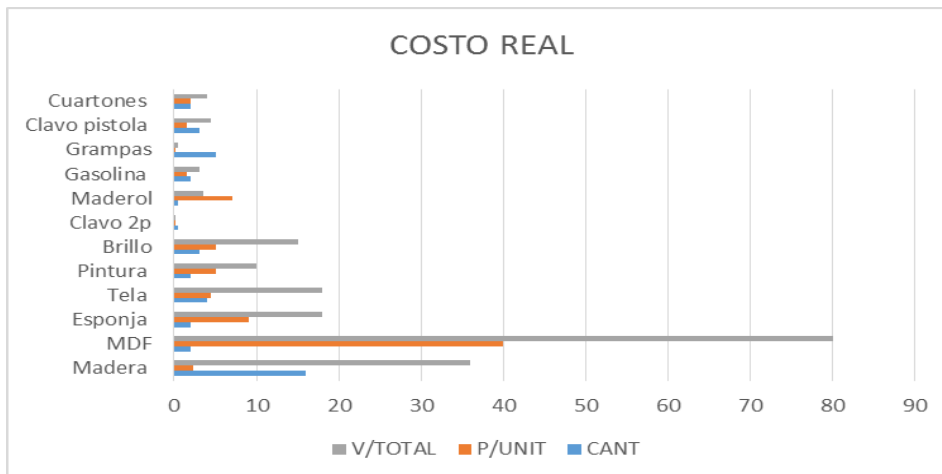
1.- En la fabricación del juego de comedor verificaremos la diferencia entre el costo proyectado y el costo real de la materia prima.

Figura 3



Elaborado: Baque Gomez Allison

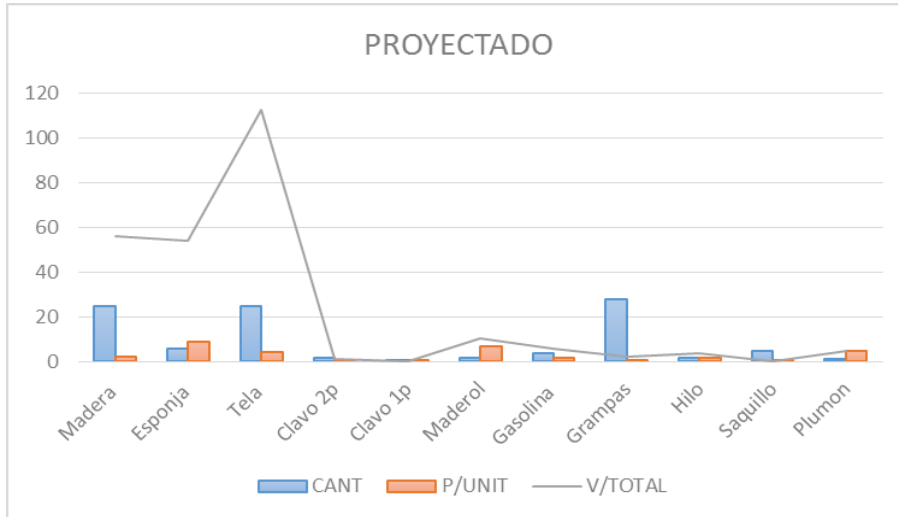
Figura 4



Elaborado: Baque Gomez Allison

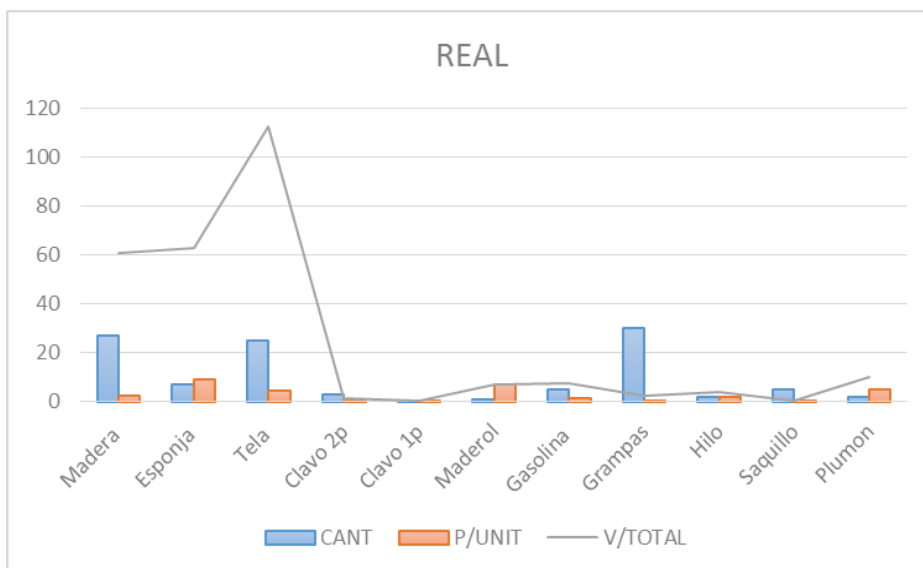
2.- En la fabricación del juego de sala verificaremos la diferencia entre lo proyectado y el costo real de la materia prima que se gasto en fabricarlo

Figura 5



Elaborado: Baque Gomez Allison

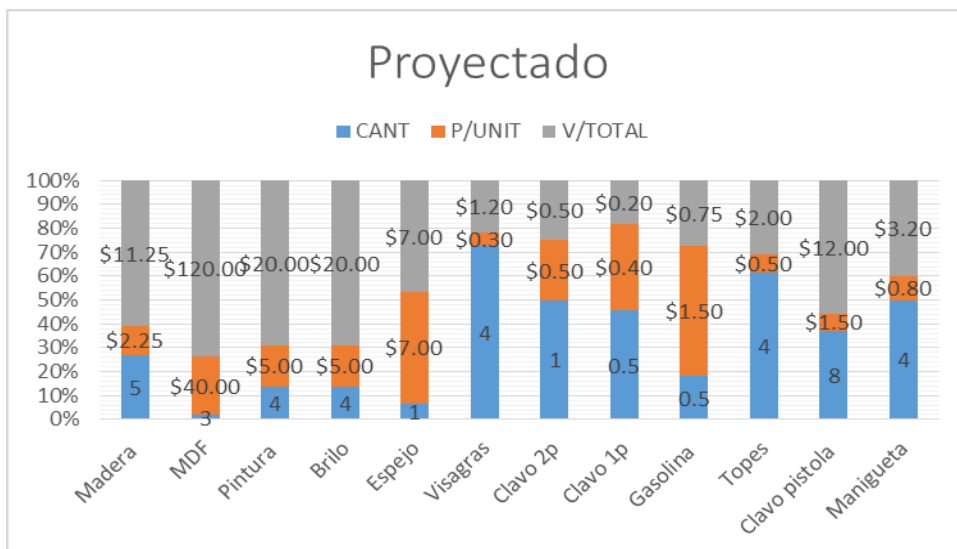
Figura 6



Elaborado: Baque Gomez Allison

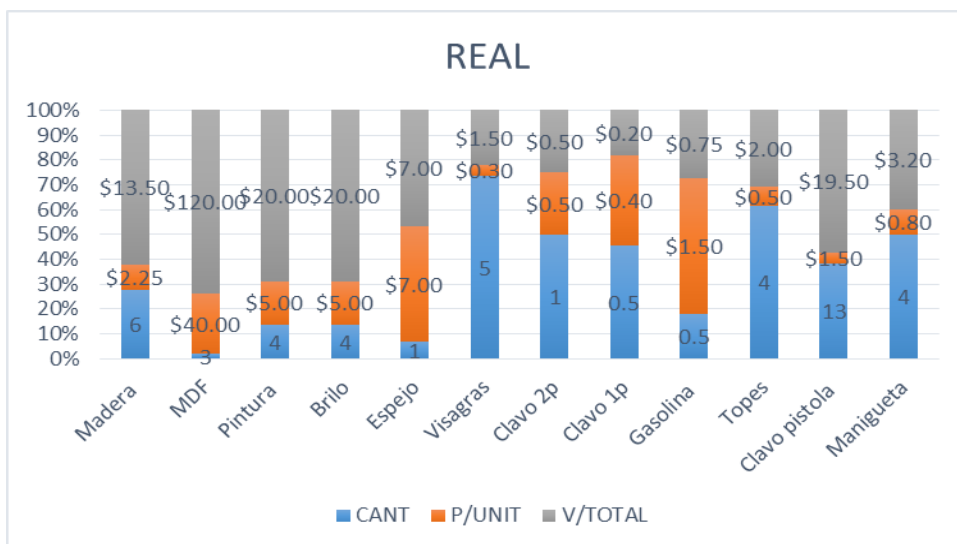
3.-.- En la fabricación del anaquel verificaremos la diferencia entre lo proyectado y el costo real de la materia prima que se gasto en fabricarlo.

Figura 7



Elaborado: Baque Gomez Allison

Figura 8



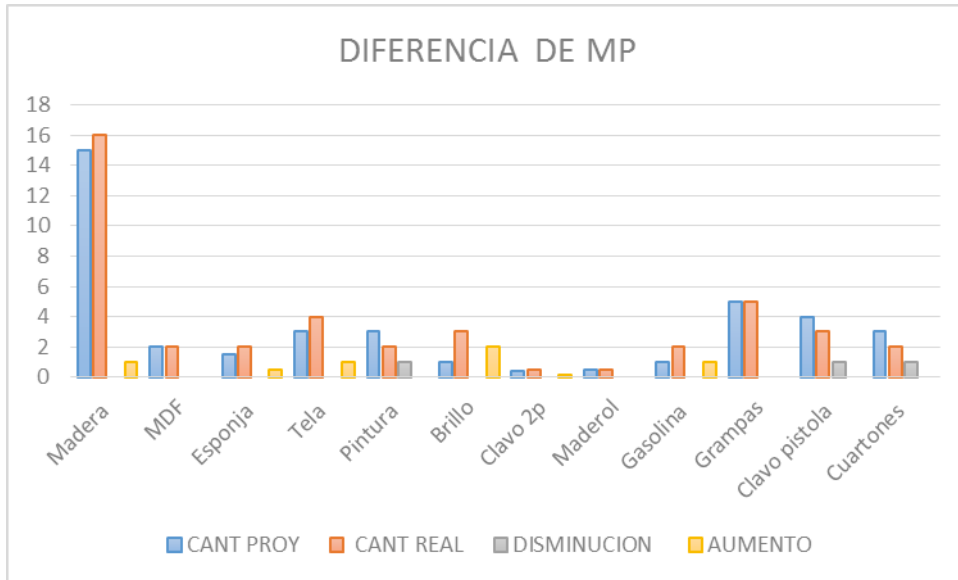
Elaborado: Baque Gomez Allison

3.- Analisis de la diferencias de matriales para la fabricaci3n

En este proceso se tomara el 80% de la fabricaci3n total donde la materia prima proyectada y la materia prima real difiniremos la diferencia

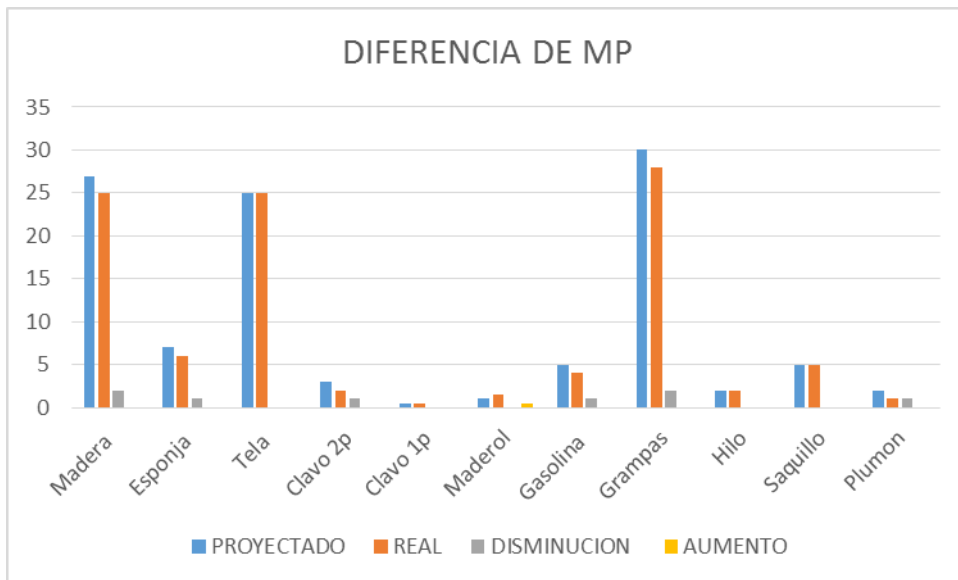
de materiales que se utilizaron para elaborar , y ver cuanto realmente han gastado por cada producto que se fabrica, así verificaremos si aumenta o disminuye ya sea el juego de comedor ,sala o anaqueles .

Figura 9 Juego de comedor



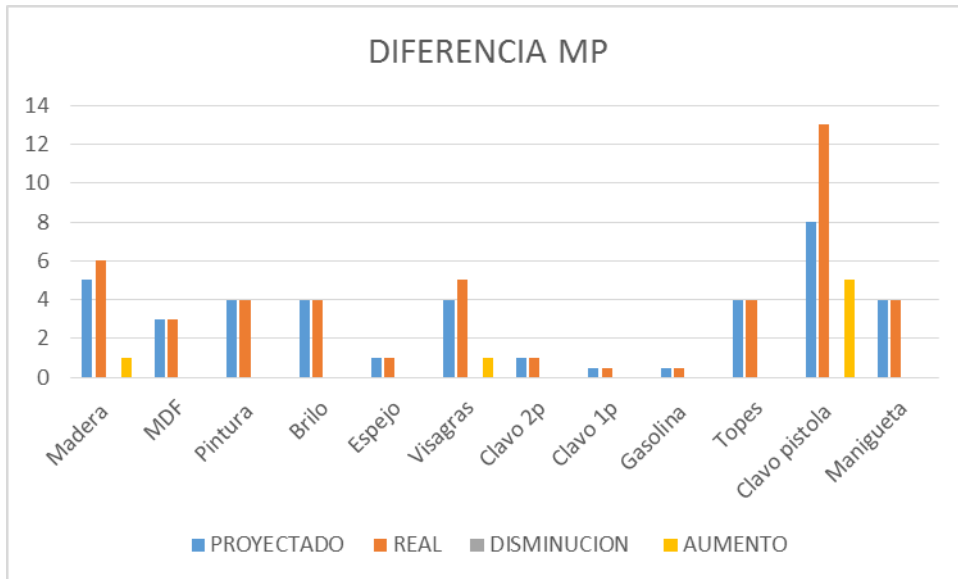
Elaborado: Baque Gomez Allison

Figura 10 Juego de sala



Elaborado: Baque Gomez Allison

Figura 11 Anaqueles

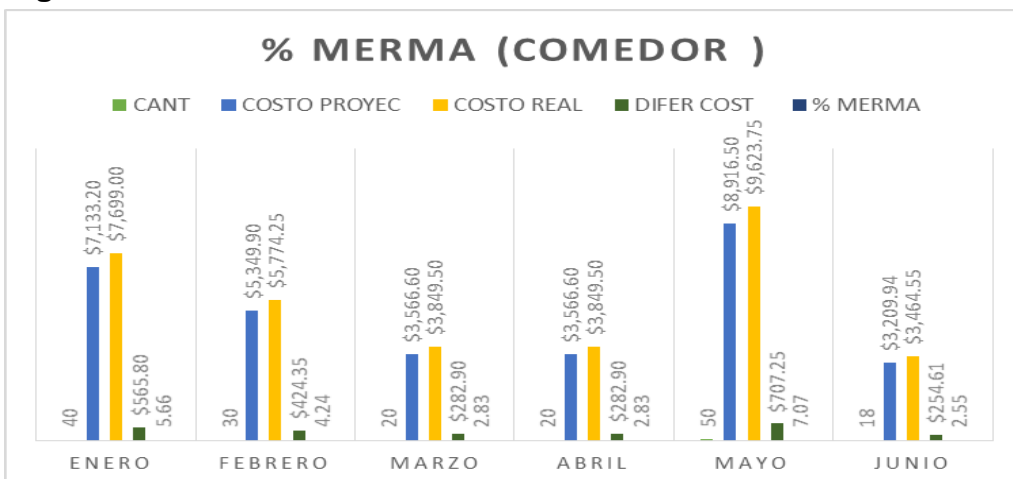


Elaborado: Baque Gomez Allison

4.-Análisis de la merma

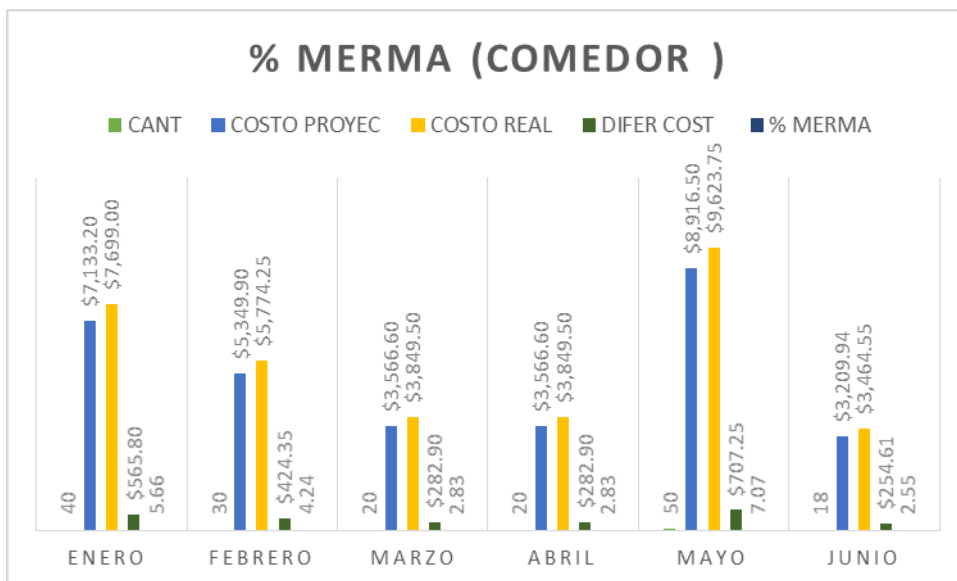
Este proceso presenta falencias, pues no se controla en tiempo real la cantidad de merma que se desperdicia al fabricar un producto por lo tanto no se sabe que tanta materia prima sea desperdiciado y esto ocasiona que suba el costo, en la siguiente figura se demuestra que cantidad de merma que se desperdicia del mes de enero-junio.

Figura 12



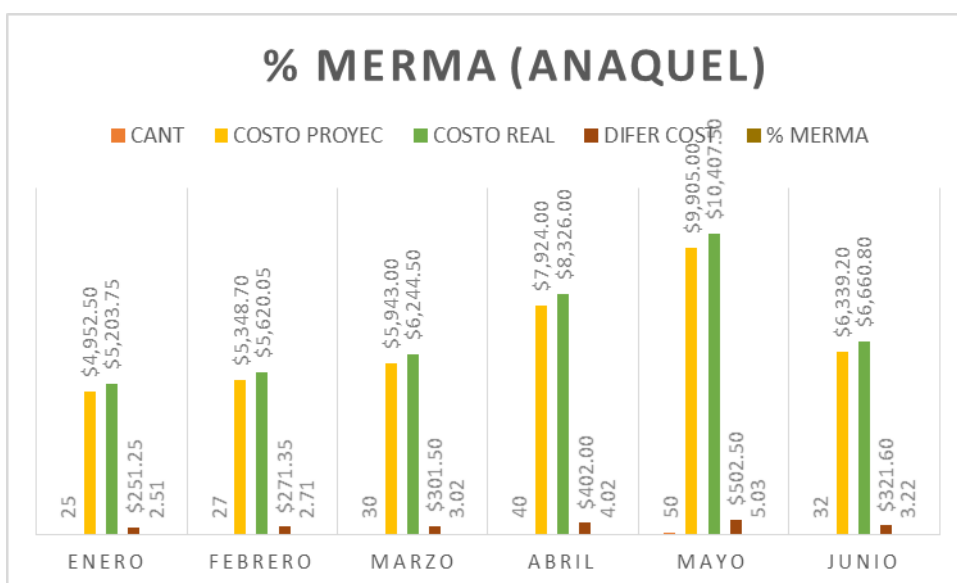
Elaborado: Baque Gomez Allison

Figura 13



Elaborado: Baque Gomez Allison

Figura 14



Elaborado: Baque Gomez Allison

Durante el desarrollo de este proyecto se realizo un estudio total de la información primaria y secundaria basándose en las conclusiones arrojadas en la presente investigación , a continuación se especifica los errores y las causas encontradas .

Cuadro 14

ERRORES	CAUSAS
1.-Factura de proveedores No tiene un orden adecuado de las facturas que llegan con la mercadería	El bodeguero no realiza el respectivo conteo físico de la mercadería solicitada y la mercadería entregada
2.- Ingreso a bodega No tiene un control al momento de llegar la mercadería	El encargado del ingreso de bodega no tiene conocimiento de como llevar un kardex
3.- Egreso de bodega No se registran en tiempo real la mercadería que va a ser utilizada	El encargado de bodega no tiene conocimiento de como llevar un Kardex
4.- control de desperdicio No cuenta con un kardex adecuado	El encargado de bodega no tiene conocimiento de como llevar un kardex y ver cuanto desperdicio hay en la producción.

Elaborado: Baque Gomez Allison

Se evidencio que el control de los inventarios esta presentando incoerencias debido a la falta de procedimientos, es decir existen procesos establecidos por la empresa para el control de inventario en la bodega, que trae como consecuencia que no se ingrese la mercadería además de no presentar documento que lo sustente como la factura.

Por lo antes expuesto se conoce que los empleados no cuentan con procedimientos en el tratamiento de la mercadería siendo estas una de las principales causas en las falencias del control de inventario en el taller.

Otras deficiencias que se encontraron fueron el escaso control que existe en el inventario físico, se conoce que esto tiene un costo en tiempo para el taller, por lo que es necesario verificar constantemente el control físico y contable de la mercadería .

De lo antes expuesto se plantea la ejecución del siguiente plan de mejoras para el control, registros, que tiene como mejora satisfacer las

necesidades del taller del presente estudio, que tiene como finalidad disminuir las falencias en el proceso de transformación y en el Kardex, así como establecer el tiempo necesario para la actualización de los saldos en las cuentas con la documentación necesaria respaldada.

Cuadro 15 Plan de mejoras

Oportunidad de mejora :		Optomizar el control de inventario			
Meta :	Mejorar el desperdicio de la meteria prima				
Responsable:	Allison Baque				
¿QUÉ?	¿QUIÉN?	¿COMO?	¿POR QUÉ?	¿DONDÉ?	¿CUANDO?
Propuesta para reducir los costo en la materia prima	Gerente de creaciones del taller DeKorMueble	Diseñando procedimientos al control de inventario de materia prima	Necesidad de mejora en el desperdicio de la materia prima. Para disminuir las falencias en el registro de las existencias. Para que el personal aprenda a utilizar un sistema de control de inventario	Taller DeKorMueble	Permanente

Elaborado: Baque Gomez Allison

Propuesta de control de inventarios

Procedimientos del control de la materia prima

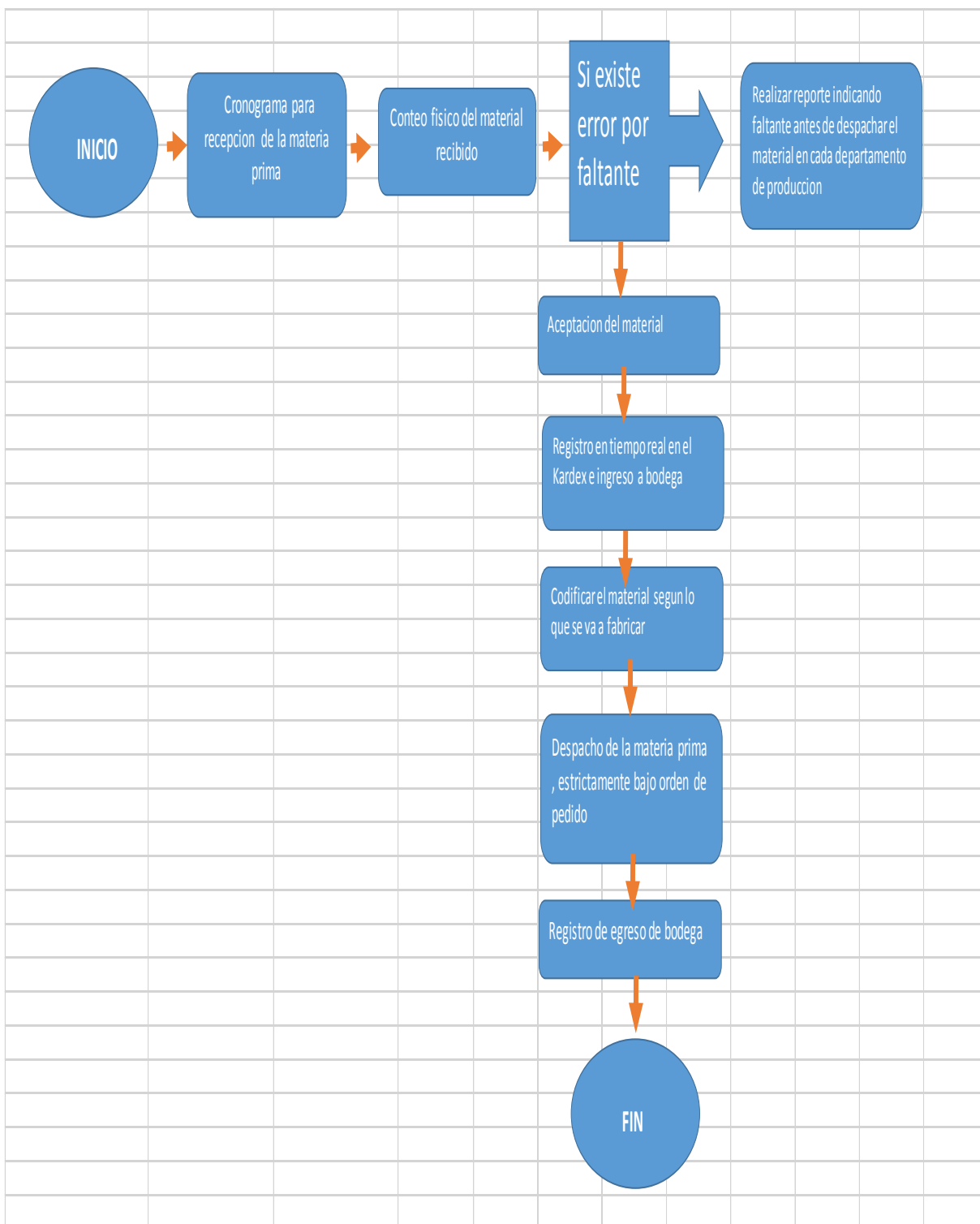
1. Una vez recibida la mercancía se procederá a ponerla en el lugar asignado para ella en el almacén.
2. Se ingresará en el sistema toda la mercancía recibida en el almacén.
3. Se revisará constantemente el acomodo de la mercancía para prevenir accidentes y deterioro del producto.
4. Semanalmente se hará un conteo selectivo de mercancía para verificar que todo esté en orden (chechar la mercancía que más se utiliza).
5. Se hará un inventario físico semanal del almacén cotejándolo con el que tenemos en sistema.
7. Se harán conteos diarios de la mercancía más cara para llevar un control de esta (artículos o productos).

8. Las salidas de almacén a los diferentes departamentos se deberán realizar mediante el formato correspondiente y ser firmado por el encargado de almacén y por la persona que realiza el pedido de mercancías.

9. Toda salida de mercancía hacia los demás departamentos deberá ser registrada en el sistema, esto es darle salida de almacén y entrada en el departamento al que se haya hecho la transferencia.

A continuación se presenta el diagrama de flujo de la mercadería iniciando con el ingreso del producto a la empresa hasta la salida de este con la implementación de los correctos procedimientos con las actividades necesarias para el desarrollo de los procesos del control de inventarios.

Figura 15 **Diagrama de flujo**



Elaborado: Baque Gomez Allison

CONCLUSIONES

En el taller se evidenció que existe descuido o confusión del personal al momento de despachar la mercadería es decir se entregan productos de otro modelo, línea, que no se le ha pedido, esto trae como consecuencia que al momento de realizar un conteo físico de los productos se encuentre faltantes en la producción.

No existe capacitación para el personal del taller en relación con la actividad que desempeña trayendo como consecuencia el desconocimiento de los procesos del control en inventarios.

El personal del taller no realizan el proceso de los inventarios físicos de los materiales de bodega, esto se debe a que no existen los instrumentos necesarios para elaborarlos, trayendo como consecuencia que al momento de entregar los materiales al bodegueroeste no efectue el correspondiente egreso por la salida de cada ítem, ocasionando faltantes, desperdicio de merma y generando costos adicionales.

Se evidenció que el Taller DeKorMueble no cuenta con una hoja de Kardex ordenada de control de entrada y salida de mercadería actualizado.

RECOMENDACIONES

Concluido el proyecto, se recomienda que el taller realice un inventario donde permitirá que no hay mucho desperdicio de merma que sobra en cada producto ya que de esta forma reduciremos el costo de la producción.

Realizar un diagnostico al personal para establecer el contenido de la capacitación que requieren y con ello disminuir la merma de manera paulatina .

En base al contenido establecido en el diagnostico se establece un plan de capacitación para el personal .

Una vez difundido el presente proyecto investigativo, proceder a verificar su correcta aplicación y su eficiente funcionalidad.

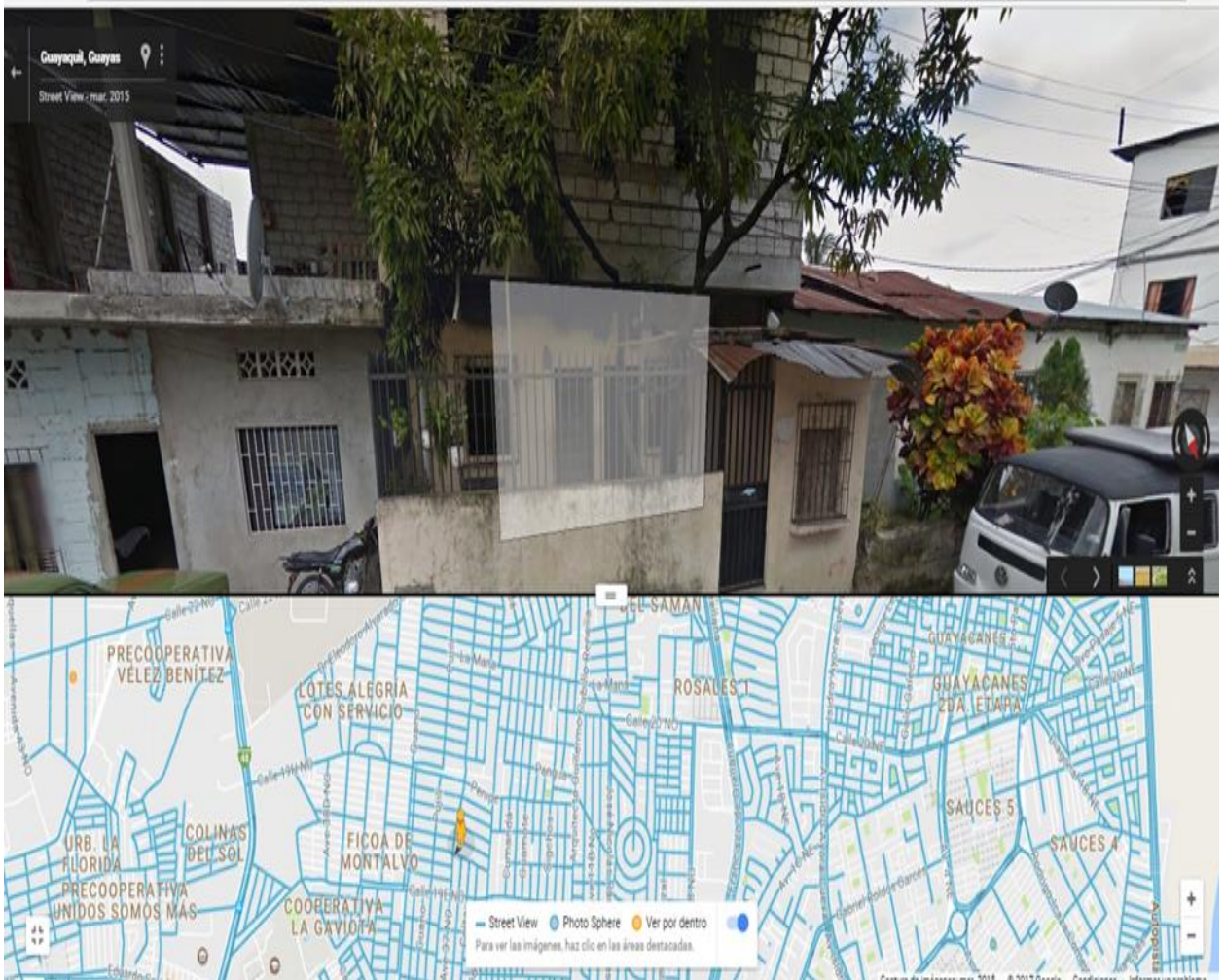
BIBLIOGRAFÍA

- Cuevas. (2001). *Contabilidad de Costo*. Bogota: Person Educacion.
- Espinoza. (2004). *Manuel de procedimiento para el control de inventarios* .
Mexico .
- ESPINOZA. (2011). *La administracion eficiente de los inventarios*. Madrid: La
ensenada.
- Fresco, J. (2000). *Efectividad Gerencial* . Prentice Hall.
- Garcia. (2011). *Gestion Logistica Integral*. Bogota.
- Hernandez. (2004). *Metodologia de Investigación*. La Habana: Felix Varela.
- HERNANDEZ. (2006). *Metodologia de la investigacion*. Mexico: McGraw-Hill 4^a
Edición.
- Horngren. (2007). *Contabilidad de costo*. Mexico : 12a Edicion Pearson
Prentice-Hall .
- Jesus. (2010). *Contabilidad de costo*. Venezuela.
- Jimenez. (2007). *Costos Industriales* . Costa Rica : Tecnologia Costa Rica .
- Lawrence. (1978). *Contabilidad de costos* . Hispano-Americana.
- Lefcovich, M. (2003). *Estrategia de Kaizen* . Prentice Hall.
- Moya. (1999). *Control de inventarios* . Euned.
- Muller. (2005). *FUNDAMENTOS DE ADMINISTRACION DE INVENTARIOS*.
BOGOTA: NORMA.
- Perdomo. (2004). *Fundamentos de control interno* . International Thomson.
- Polimeri. (2005). *Contabilidad de costo .Concepto y aplicaciones para la toma
de decisiones gerenciales*. Cuba : Félix Varela. p. 2, 3, 10, 11, 28, 33,
34, 239, 246.
- Ramirez. (2006). *Inventario*. MARACAIBO .
- Sabino. (1986). *Investigacion descriptiva*. Venezuela: Panapo.

Vermorel. (2013, JUNIO). <https://www.lokad.com/es/inicio>. Retrieved from <https://www.lokad.com/es/definicion-control-de-inventario>

Zamarron. (2009, 11 8). *Costos estandar*. Retrieved from monografias .com : <http://www.monografias.com>.

ANEXO



Anexo 1 **Dirección del taller DeKorMueble**

Anexo 2 Mesa de madera



Anexo 3 Espaldar de una cama



Anexo 3 Lijador de madera



Anexo 4 Disco giratorio



Anexo 5 Taladro



Anexo 6 Lijadora



Anexo 7 Compresor de aire



Anexo 8 Audifonos



Anexo 9 Mesa Circular



Anexo 10 Lijas



Anexo 11 Soldaduras de frio



Anexo 12 Bordes para anaqueles



Anexo 13 Bisagras



Anexo 14 Manijas



Anexo 15 Madera



Anexo 16 Puertas de anaqueles



Anexo 17 Area de pintura



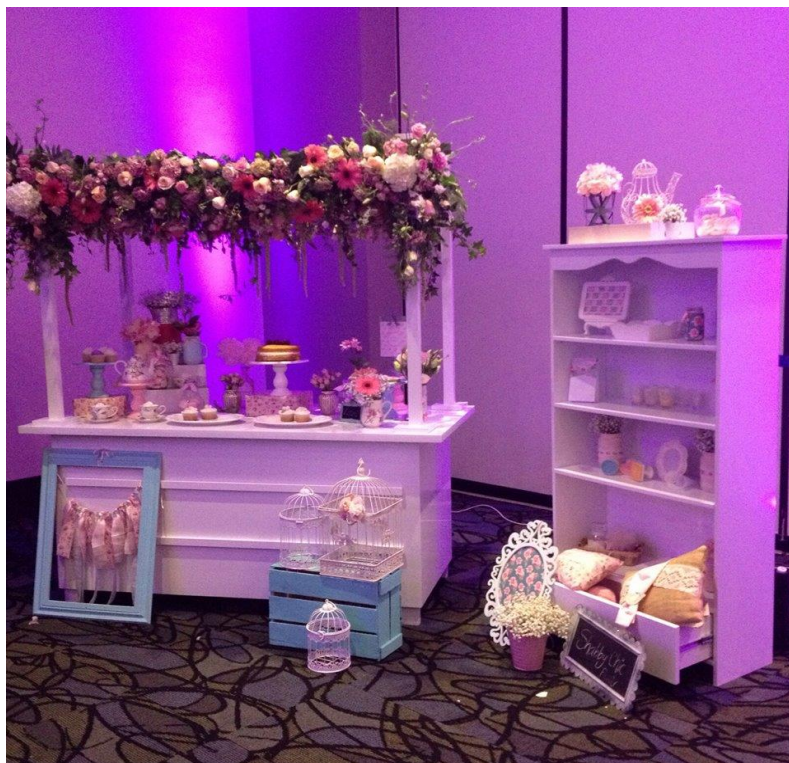
Anexo 18 Area de corte



Anexo 19 Diluyentes pinturas ,etc



Anexo 20 Trabajo terminados









Instituto Superior
**Tecnológico
Bolivariano**
de Tecnología
Código: MENPSCYT 2187

INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO BOLIVARIANO DE TECNOLOGÍA

CERTIFICACIÓN DE LA ACEPTACIÓN DEL TUTORA

En calidad de tutora, del proyecto de investigación, nombrado por el Consejo Directivo del Instituto Superior Tecnológico Bolivariano de Tecnología.

CERTIFICO:

Que he analizado el proyecto de investigación con el tema: “**Propuestas de mejoras a los procedimiento de control de los inventario de materia prima en el taller DekorMuebles**”, como requisito previo a la aprobación y desarrollo de la investigación para optar por el título de:

TECNÓLOGA EN CONTABILIDAD Y AUDITORIA.

El problema de investigación se refiera a: ¿Cómo contribuir a mejorar los procedimientos de control de inventario de materia prima para reducir los costos en el proceso de elaboración del taller DekorMuebles, ubicado en la coop. Juan Montalvo SL 3 BL 4 MZ 700 en la ciudad de Guayaquil-Ecuador, periodo 2016?.

El mismo que considero debe ser aprobado por reunir los requisitos legales y por lo relevante del tema.

Presentado por egresado:

Allison Baque G.

Baque Gómez Allison Michelle

Tutora:

Elena Tolozano Benites

Elena Tolozano Benites

Urkund Analysis Result

Analysed Document: BAQUE URKUND.doc (D30283930)
Submitted: 2017-08-29 19:03:00
Submitted By: alis_beiap@hotmail.es
Significance: 2 %

Sources included in the report:

TESIS EVELIN MEDINA.docx (D13729421)
TESIS ERIKA FLORES ORDOÑEZ.docx (D14979590)

Instances where selected sources appear:

6



Factura: 002-003-000039077

20170901030D01942

DILIGENCIA DE RECONOCIMIENTO DE FIRMAS N° 20170901030D01942

Ante mí, NOTARIO(A) JESSICA ALICIA RODRIGUEZ ENDARA de la NOTARÍA TRIGÉSIMA , comparece(n) ALLISON MICHELLE BAQUE GOMEZ portador(a) de CÉDULA 0931474456 de nacionalidad ECUATORIANA, mayor(es) de edad, estado civil SOLTERO(A), domiciliado(a) en GUAYAQUIL, POR SUS PROPIOS DERECHOS en calidad de COMPARECIENTE; quien(es) declara(n) que la(s) firma(s) constante(s) en el documento que antecede , es(son) suya(s), la(s) misma(s) que usa(n) en todos sus actos públicos y privados, siendo en consecuencia auténtica(s), para constancia firma(n) conmigo en unidad de acto, de todo lo cual doy fe. La presente diligencia se realiza en ejercicio de la atribución que me confiere el numeral noveno del artículo dieciocho de la Ley Notarial -. El presente reconocimiento no se refiere al contenido del documento que antecede, sobre cuyo texto esta Notaria, no asume responsabilidad alguna. – Se archiva un original. GUAYAQUIL, a 15 DE SEPTIEMBRE DEL 2017, (8:55).



Allison Baque G.
 ALLISON MICHELLE BAQUE GOMEZ
 CÉDULA: 0931474456



Jessica Rodriguez Endara

NOTARIO(A) JESSICA ALICIA RODRIGUEZ ENDARA
 NOTARÍA TRIGÉSIMA DEL CANTÓN GUAYAQUIL



CLÁUSULA DE AUTORIZACIÓN PARA LA PUBLICACIÓN DE TRABAJOS DE TITULACIÓN



Yo, Allison Michelle Baque Gómez en calidad de autor(a) con los derechos patrimoniales del presente trabajo de titulación Propuestas de mejoras a los procedimientos de control de los inventarios de materia prima en el taller, de la modalidad de semipresencial realizado en el Instituto Superior Tecnológico Bolivariano de Tecnología como parte de la culminación de los estudios en la carrera de Contabilidad y Auditoría , de conformidad con el *Art. 114 del CÓDIGO ORGÁNICO DE LA ECONOMÍA SOCIAL DE LOS CONOCIMIENTOS, CREATIVIDAD E INNOVACIÓN* reconozco a favor de la institución una licencia gratuita, intransferible y no exclusiva para el uso no comercial del mencionado trabajo de titulación, con fines estrictamente académicos.

Asimismo, autorizo/autorizamos al Instituto Superior Tecnológico Bolivariano de Tecnología para que digitalice y publique dicho trabajo de titulación en el repositorio virtual de la institución, de conformidad a lo dispuesto en el *Art. 144 de la LEY ORGÁNICA DE EDUCACIÓN SUPERIOR*.

Allison Michelle Baque Gómez

Nombre y Apellidos del Autor

Allison Baque G.

Firma

No. de cedula: 0931474456

CERTIFICADO DIGITAL DE DATOS DE IDENTIDAD



Allison Baque P.

Número único de identificación: 0931474456

Nombres del ciudadano: BAQUE GOMEZ ALLISON MICHELLE

Condición del cedulaado: CIUDADANO

Lugar de nacimiento: ECUADOR/GUAYAS/GUAYAQUIL/BOLIVAR
/SAGRARIO/

Fecha de nacimiento: 5 DE SEPTIEMBRE DE 1995

Nacionalidad: ECUATORIANA

Sexo: MUJER

Instrucción: SUPERIOR

Profesión: ESTUDIANTE

Estado Civil: SOLTERO

Cónyuge: No Registra

Fecha de Matrimonio: No Registra

Nombres del padre: BAQUE VILLAMAR AGUSTIN WALTER

Nombres de la madre: GOMEZ RODRIGUEZ LEIDA MARIA

Fecha de expedición: 19 DE MAYO DE 2014

Información certificada a la fecha: 15 DE SEPTIEMBRE DE 2017

Emisor: ANDRES AUGUSTO CHAVEZ QUINTANA - GUAYAS-GUAYAQUIL-NT 30 - GUAYAS -
GUAYAQUIL



N° de certificado: 177-054-06138



177-054-06138

Ing. Jorge Troya Fuertes
Director General del Registro Civil, Identificación y Cedulación
Documento firmado electrónicamente



REPÚBLICA DEL ECUADOR
DIRECCIÓN GENERAL DE REGISTRO CIVIL
IDENTIFICACIÓN Y CEDULACIÓN

CEDULA DE CIUDADANIA
No. 093147445-6

APellidos y Nombres: BAQUE GOMEZ ALLISON MICHELLE

LUGAR DE NACIMIENTO: GUAYAS
GUAYAQUIL BOLIVAR / SAGRARIO

FECHA DE NACIMIENTO: 1995-09-05

NACIONALIDAD: ECUATORIANA

SEXO: F

ESTADO CIVIL: SOLTERA





INSTRUCCIÓN SUPERIOR

PROFESIÓN / OCUPACIÓN ESTUDIANTE

V3333V2242

APellidos y Nombres del Padre: BAQUE VILLAMAR AGUSTIN WALTER

APellidos y Nombres de la Madre: GOMEZ RODRIGUEZ LEIDA MARIA

LUGAR y FECHA DE EMISIÓN: GUAYAQUIL 2014-05-19

FECHA DE EXPIRACIÓN: 2024-05-19

Alison Baque F.







CERTIFICADO DE VOTACIÓN
ELECCIONES GENERALES 2017
2 DE ABRIL 2017

004 JUNTA No.

004 - 041 NÚMERO

0931474456 CEDULA

BAQUE GOMEZ ALLISON MICHELLE
APELLIDOS Y NOMBRES

GUAYAS PROVINCIA

GUAYAQUIL CANTÓN

PASCUALES PARROQUIA

CIRCUNSCRIPCIÓN: 2

ZONA: 3





ECUADOR ELIGE CON TRANSPARENCIA

GUAYAQUIL

ESTE DOCUMENTO ACREDITA QUE USTED SUFRAGÓ EN LAS ELECCIONES GENERALES 2017

ESTE CERTIFICADO SIRVE PARA TODOS LOS TRÁMITES PÚBLICOS Y PRIVADOS

Jeniffer Baque P.
F. PRESIDENTA DE LA JUNTA



